ภาคผนวก ข-27

ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

(Emergency Preparedness and Response)

(รหัสเอกสาร HES-CP-0008)

Global Power Synergy Public Company Limited	**ระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร (Corporate Procedure)**

ข้อมูลเอกสารฉบับล่าสุด

หมายเลขเอกสาร	HES-CP-0008	สายงาน	COO	ฝ่าย/ส่วน	HES
ชื่อเอกสาร	การป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน (Emergency Preparedness and Response)			สถานะ	-
การแก้ไข	05	วันที่ประกาศใช้	2 กันยายน 2567	จำนวนหน้า	29
ตำแหน่งที่จัดเก็บไฟล์เอกสาร	• GPSC Corporate Document Management System (CDMS) / HES / Procedure				

ระบบมาตรฐานที่อ้างอิง / มาตรฐานและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง

ที่	ระบบ / มาตรฐาน	ข้อกำหนด
1	Operational Excellence Management System (OEMS)	Emergency and Crisis Management
2	ISO14001 / ISO45001	8.2 Emergency Preparedness and Response

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

ที่	ประเภทเอกสาร	หมายเลขเอกสาร	ชื่อเอกสาร	วันประกาศใช้
1	Support Document	HES-SD-0001	Fire protection system and equipment inspection	1 มิถุนายน 2564
2	Support Document	HES-SD-0002	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง	1 มิถุนายน 2564
3	Support Document	HES-SD-0003	ผังการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง	1 มิถุนายน 2564
4	Support Document	HES-SD-0004	ตารางแสดงการแจ้งเหตุฉุกเฉินของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	1 มิถุนายน 2564
5	Form	HES-F-0025	Pre-Incident Plan	10 ตุลาคม 2565
6	Work Instruction	HES-WI-0010	คู่มือการตอบโต้เหตุฉุกเฉินทางรังสี	15 พฤษภาคม 2566
7	Corporate Procedure	HES-CP-0028	การรายงานการกระทำสภาพการณ์ที่ต่ำกว่ามาตรฐาน เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ อุบัติเหตุ	15 เมษายน 2565

การควบคุมเอกสาร :

ผู้จัดทำเอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง	วัน / เดือน / ปี
	ผู้จัดการบริหารคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	28 สิงหาคม 2567
	ผู้ช่วยผู้จัดการบริหารความมั่นคงปลอดภัย	28 สิงหาคม 2567

ผู้ทบทวนเอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง	วัน / เดือน / ปี
	รักษาการผู้จัดการฝ่ายอาวุโสคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	29 สิงหาคม 2567
	ผู้จัดการส่วนบริหารความมั่นคงปลอดภัย	29 สิงหาคม 2567

ผู้อนุมัติเอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง
	ประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ (COO)

ผู้ประกาศใช้เอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง
	ผู้ช่วยผู้จัดการบริหารระบบคุณภาพองค์กร

การแจกจ่ายเอกสาร :

ตารางต่อไปนี้เป็นหน่วยงานที่จะได้รับการแจกจ่ายเอกสารฉบับนี้ (และ เอกสารฉบับใหม่เมื่อมีการแก้ไข)

ที่	หน่วยงาน	รูปแบบเอกสาร
1	ทุกหน่วยงาน	GPSC Intranet / CDMS

บันทึกการแก้ไขเอกสาร :

ตารางต่อไปนี้แสดงบันทึกการแก้ไขเอกสารฉบับนี้

ครั้งที่แก้ไข	เลขที่ร้องขอแก้ไขเอกสาร	ผู้จัดทำเอกสาร	รายละเอียดที่แก้ไขเอกสาร	วันที่ประกาศใช้เอกสาร
01	DAR-2021-00459		• ขึ้นทะเบียนเอกสารใหม่ตามการเปลี่ยนแปลงของโครงสร้างองค์กร (15 กรกฎาคม 2563) • เปลี่ยนรูปแบบเอกสารตามมาตรฐาน (อ้างอิง: SQM-CP-0001)	1 มิถุนายน 2564
02	DAR-2023-00758		• ขึ้นทะเบียนเอกสารใหม่ตามการเปลี่ยนแปลงของโครงสร้างองค์กร (1 มีนาคม 2566)	23 พฤษภาคม 2566

ครั้งที่แก้ไข	เลขที่ร้องขอแก้ไขเอกสาร	ผู้จัดทำเอกสาร	รายละเอียดที่แก้ไขเอกสาร	วันที่ประกาศใช้เอกสาร
03	DAR-2023-01026		• ขึ้นทะเบียนเอกสารใหม่ เพิ่มทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉินพื้นที่เกิดเหตุภายนอกโรงไฟฟ้า	13 มิถุนายน 2566
04	DAR-2024-01606		• ปรับปรุงเอกสารตามโครงสร้างองค์กรใหม่ • ปรับปรุงขั้นตอนการสื่อสาร • ทบทวนเอกสารตาม OEMS	9 สิงหาคม 2567
05	DAR-2024-01880		• กำหนดความถี่ในการซ้อมแผนฉุกเฉิน • การจัดทำ Pre-Incident Plan (HES-F-0025)	2 กันยายน 2567

หน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับเอกสารฉบับนี้ (พื้นที่ที่นำเอกสารนี้ไปปฏิบัติ):

ตารางต่อไปนี้แสดงรายการหน่วยงานที่นำเอกสารฉบับนี้ไปปฏิบัติ

ที่	หน่วยงาน	ชื่อย่อหน่วยงาน
1	สายงานประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ	COO
2	สายงานรองกรรมการผู้จัดการใหญ่ปฏิบัติการผลิตและซ่อมบำรุงโรงไฟฟ้า	OPE
3	สายงานรองกรรมการผู้จัดการใหญ่ความเป็นเลิศปฏิบัติการ	ECE
4	สายงานรองกรรมการผู้จัดการใหญ่การพาณิชย์	CME
5	ฝ่ายปฏิบัติการผลิตและซ่อมบำรุงโรงไฟฟ้า พื้นที่ระยอง	ORS
6	ฝ่ายปฏิบัติการผลิตและซ่อมบำรุงโรงไฟฟ้า พื้นที่อื่น	OOS
7	ฝ่ายทรัพยากรบุคคลและพัฒนาองค์กร	PHS
8	ฝ่ายวิศวกรรมและปรับปรุงโรงงาน	EES
9	ฝ่ายคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	HES
10	ฝ่ายซ่อมบำรุงกลาง	ECS
11	ฝ่ายโรงไฟฟ้า Phase 3	OP3S
12	หน่วยโรงไฟฟ้า GHECO 1	OGV
13	ฝ่ายลูกค้าสัมพันธ์และบริหารสัญญา	CRS
14	ส่วนปฏิบัติการเคมี	OCM
15	หน่วยบริหารระบบไฟฟ้าแรงสูงและสาธารณูปโภค	EHV
16	ส่วนประสานงานภาครัฐ	CVM
17	หน่วยสื่อสารองค์กรและกิจการสาธารณะ	PRV

การฝึกอบรม

[ ]	ไม่ต้องฝึกอบรม	เหตุผล	
[X]	ต้องฝึกอบรมหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	หน่วยงาน	ทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง โดยการฝึกอบรมให้ ผู้จัดการ / ผู้ช่วยผู้จัดการบริหารความมั่นคงปลอดภัย ประจำพื้นที่ สื่อสาร ชี้แจง ทำความเข้าใจ ในรายละเอียดที่มีการปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลง โดยใช้สื่อการนำเสนอบนพื้นฐานรูปแบบและข้อมูลเดียวกัน major change ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เข้ารับการอบรม Minor change ให้ผู้จัดการหน่วยงานสื่อสารภายในหน่วยงาน

สารบัญ

หน้า

1. วัตถุประสงค์ 5
2. ขอบเขต 5
3. คำศัพท์และคำนิยาม 5
4. หลักการและเหตุผล 7
5. บทบาทหน้าที่ และความรับผิดชอบ 7
6. รายละเอียดกระบวนการ 19
7. ภาคผนวก 28

1.วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อใช้เป็นระเบียบปฏิบัติให้กับพนักงานทุกคนเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินขึ้นในบริษัทฯ โดยมีการกำหนดหน้าที่รับผิดชอบของแต่ละหน่วยงาน ทั้งที่มีความเกี่ยวข้องในการระงับเหตุและไม่เกี่ยวข้อง

1.2 เพื่อเป็นแนวทางในการระงับเหตุ ลดอันตราย และความเสียหายต่อชีวิต สิ่งแวดล้อม และทรัพย์สินให้น้อยที่สุด

1.3 เพื่อช่วยชีวิตผู้ที่ตกอยู่ในสภาวะอันตราย ผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ และรักษาชีวิตผู้ปฏิบัติงาน

1.4 เพื่อใช้เป็นแนวทางในการฝึกซ้อมเพื่อให้พนักงานทุกคน เจ้าหน้าที่และผู้รับผิดชอบที่เกี่ยวข้องเตรียมพร้อมที่จะรับกับสถานการณ์ที่อาจจะเกิดขึ้นให้มีความชำนาญ และนำข้อผิดพลาดหรือข้อบกพร่องมาปรับปรุงแก้ไขต่อไป

1.5 เพื่อใช้เป็นแนวทางในการพิจารณาจัดหาเครื่องมือ อุปกรณ์ ในการควบคุมเหตุให้มีความเหมาะสม และเพียงพอต่อความต้องการใช้งาน

1.6 เพื่อใช้เป็นแนวทางในการฟื้นฟู และปรับปรุงสภาพหลังการเกิดเหตุให้กลับสู่สภาพปกติ

2.ขอบเขต

ระเบียบการปฏิบัติงานฉบับนี้บังคับใช้เฉพาะพื้นที่ที่อยู่ภายในความรับผิดชอบของกลุ่มบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) (GPSC Group) กลุ่มโรงงานระยองและพื้นที่อื่นๆ ยกเว้นพื้นที่สำนักงานใหญ่และต่างประเทศ

3.คำศัพท์และคำนิยาม

เพื่อให้การดำเนินการตามแผนภาวะฉุกเฉินเป็นไปด้วยความเรียบร้อย มีความเข้าใจตรงกัน และสอดคล้องกับการนิคมอุตสาหกรรม ส่วนราชการท้องถิ่นและโรงงานข้างเคียง จึงได้กำหนดคำนิยามของสถานการณ์ บทบาทหน้าที่และการเรียกขานตามโครงสร้างของแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินดังนี้

3.1 ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Situation) หมายถึง สภาวะที่เป็นอันตรายหรือสภาวะที่มีอันตรายแฝงสูง ซึ่งก่อหรืออาจก่อให้เกิดอันตรายต่อบุคคล ทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดล้อมอย่างร้ายแรงได้ หรืออาจอธิบายได้อีกอย่างหนึ่งก็คือ สภาวะที่ไม่สามารถควบคุมได้ในทันทีทันใด ซึ่งทำให้หรืออาจจะทำให้เกิดการเสียชีวิต การบาดเจ็บ หรือเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินหรือสิ่งแวดล้อมเสียหายอย่างร้ายแรงได้ ซึ่งได้แก่

- **3.1.1** ไฟไหม้ (Fire) หรือการระเบิด (Explosions)
- **3.1.2** ก๊าซไวไฟหรือก๊าซพิษรั่วไหล (Flammable or Toxic Gas Vapor Cloud)
- **3.1.3** สารเคมีหกล้น (Chemical Spill)
- **3.1.4** ผลกระทบนับเนื่องจากเหตุฉุกเฉินภายนอกโรงงาน (Emergency Outside Affected)
- **3.1.5** การก่อวินาศกรรม หรือข่าวงระเบิด (Bomb Threat)
- **3.1.6** สารกัมมันตรังสีรั่วไหล (Radiation Leakage)

3.2 สถานการณ์วิกฤต (Crisis situation) หมายถึง สถานการณ์ที่ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED) มีความเห็นว่าสถานการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นนั้นมีแนวโน้มที่จะลุกลามมากขึ้นจนเกินขีดความสามารถที่ ED จะควบคุมได้ หรือประธานเจ้าหน้าที่บริหารและกรรมการผู้จัดการใหญ่ พิจารณาว่าสถานการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นเข้าข่ายกรณีดังต่อไปนี้

- **3.2.1** มีผลกระทบหรือสร้างความเสียหายต่อการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ
- **3.2.2** ทำให้บริษัทฯ เสื่อมเสียชื่อเสียง
- **3.2.3** มีผลสืบเนื่องทำให้บริษัทฯ อาจถูกดำเนินการตามกฎหมาย
- **3.2.4** ทำให้เกิดความเสียหายต่อลูกค้าใหญ่หลวง
- **3.2.5** ทำให้เกิดความสูญเสียต่อบุคคลถึงขั้นเสียชีวิต
- **3.2.6** มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมรุนแรง
- **3.2.7** ทำให้เกิดความเสียหายอย่างร้ายแรงกับองค์กร จนถึงขั้นการปฏิบัติงานขององค์กรเกิดการหยุด ชะงัก และนำไปสู่การประกาศใช้แผน Business Continuity Plan (BCP) เพื่อสามารถดำเนินธุรกิจได้อย่างต่อเนื่อง

3.3 พื้นที่เกิดเหตุฉุกเฉิน

- **3.3.1** พื้นที่ภายในโรงไฟฟ้า (Inside battery limit: IBL)
- **3.3.2** พื้นที่ภายนอกโรงไฟฟ้า (Outside battery limit: OBL)

3.4 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Plan) หมายถึง แผนหรือเอกสารที่จัดทำขึ้นโดยรวบรวมเอาแผนปฏิบัติการของทุกๆ ฝ่ายงานตามแผนฯ เข้ามาไว้ด้วยกัน เพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติสำหรับพนักงานฯ ในการควบคุมภาวะฉุกเฉินที่อาจจะเกิดขึ้นได้อย่างปลอดภัย รวดเร็วและมีประสิทธิภาพ (รวบรวมแผนทั้งหมด)

3.5 แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Plan) หมายถึง แผนหรือแนวทางการปฏิบัติที่ฝ่ายงานต่างๆ ที่มีหน้าที่ และความรับผิดชอบตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินกำหนด จัดทำขึ้น เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน (PIP - Pre-Incident Plan)

3.6 ผู้พบเหตุ (Bystander) หมายถึง พนักงานของบริษัทฯ พนักงานผู้รับเหมาที่เข้ามาภายในโรงงานฯ และ/หรือบุคคลภายนอกเป็นผู้ประสบเหตุหรือเห็นเหตุการณ์หรืออยู่ในเหตุการณ์ในขณะที่เกิดเหตุขึ้นครั้งแรก

3.7 ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Team : ERT) หมายถึง ทีมงานซึ่งมาจากหน่วยงานต่างๆ เพื่อเข้าร่วมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของ บริษัทฯ

3.8 ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director : ED) หมายถึง บุคคลที่บริษัทฯกำหนดให้มีหน้าที่บริหารการควบคุม/ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน และสถานการณ์วิกฤตที่อาจเกิดขึ้นโดยมีสัญลักษณ์ที่มีคำว่า ED ปรากฏอยู่เพื่อแสดงตำแหน่ง

3.9 ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Controller : EC) หมายถึง บุคคลที่โรงงานกำหนดให้มีหน้าที่อำนวยการควบคุมสถานการณ์ที่สูงมีอำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (Emergency Control Center / ECC) โดยมีสัญลักษณ์ที่มีคำว่า EC ปรากฏอยู่เพื่อแสดงตำแหน่ง

3.10 ทีมที่ปรึกษา (Consultant Team) หมายถึง บุคคลที่ทางโรงงานกำหนดให้มีหน้าที่เป็นผู้ช่วยให้คำปรึกษาด้านกระบวนการผลิต ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมแก่ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน เพื่อการตัดสินใจสั่งการควบคุมเหตุฉุกเฉิน ประกอบด้วย

- **3.10.1** ที่ปรึกษาด้านเทคนิค (Technical Consultant : TC) โดยมีสัญลักษณ์ที่มีคำว่า TC ปรากฏอยู่เพื่อแสดงตำแหน่ง
- **3.10.2** ที่ปรึกษาด้านคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (QSHE Consultant : QC) โดยมีสัญลักษณ์ที่มีคำว่า QC ปรากฏอยู่เพื่อแสดงตำแหน่ง

3.11 ผู้ควบคุมการระงับเหตุภาคสนาม (On-scene Commander : OC) หมายถึง บุคคลที่ทางโรงงานกำหนดให้ทำหน้าที่ในการสั่งการและควบคุมการปฏิบัติการตามแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินภาคสนาม/ที่จุดเกิดเหตุ โดยส่วมหมวกดับเพลิงสีแดงและมีคำว่า OC อยู่บนหมวก

3.12 เจ้าหน้าที่ประจำศูนย์สื่อสารภายในโรงงาน (Plant Communications Center : CC) หมายถึง บุคคลที่ทางโรงงานกำหนดให้ทำหน้าที่ควบคุมกระบวนการผลิต และ/หรือการตัดแยกระบบ (Isolation) ติดต่อประสานงานกับโรงงาน Up/Down stream ในการแจ้งเหตุ และแจ้งขอตัดการรับ-จ่ายวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ โดยปฏิบัติงานอยู่ในห้องควบคุมและติดต่อผ่านเครื่องโทรศัพท์ Hot line และทำการบันทึกเหตุการสั่งการตลอดระยะเวลาที่เกิดเหตุ

3.13 ทีมปฏิบัติการควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน (Fire Fighting Team) หมายถึง บุคคลที่ทางโรงงานกำหนดให้ทำหน้าที่ปฏิบัติการควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉินต่างๆภายใต้การสั่งการของ OC

3.14 หัวหน้าหน่วยสนับสนุน (Head of Supporting Team : ST) หมายถึง บุคคลที่ทางโรงงานกำหนดให้มีหน้าที่เป็นผู้ควบคุมการจัดส่งกำลังพล และอุปกรณ์สนับสนุนการปฏิบัติงานควบคุม เมื่อได้รับคำสั่งการจาก EC/ED โดยมีสัญลักษณ์ที่มีคำว่า ST ปรากฏอยู่เพื่อแสดงตำแหน่ง

3.15 ผู้ประสานงานกับผู้มาช่วยเหลือจากภายนอก (Mutual Aid Coordinator : MC) หมายถึง บุคคลที่ทางโรงงานกำหนดให้มีหน้าที่ประสานงานกับหน่วยงานสนับสนุนจากภายนอกโดยมีสัญลักษณ์ที่มีคำว่า MC ปรากฏอยู่เพื่อแสดงตำแหน่ง

3.16 หัวหน้าหน่วยบริการ (Head of Administration Team : AD) หมายถึง บุคคลที่ทางโรงงานกำหนดให้มีหน้าที่เป็นผู้ควบคุมการบริการต่าง ๆ ในด้านการบริการทั่วไป ภายใต้การสั่งการของ ED โดยมีสัญลักษณ์ที่มีคำว่า AD ปรากฏอยู่เพื่อแสดงตำแหน่ง

3.17 หัวหน้าหน่วยการพาณิชย์ (Head of Customer Relations : CR) หมายถึง บุคคลที่ทางโรงงานกำหนดให้มีหน้าที่ติดต่อประสานงานกับโรงงานที่เป็นลูกค้าของบริษัทฯ ในการเจรจาขอตัดการรับ-จ่ายผลิต-เพิ่มปริมาณวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ภายใต้การสั่งการของ ED โดยมีสัญลักษณ์ที่มีคำว่า CR ปรากฏอยู่เพื่อแสดงตำแหน่ง

3.18 กำลังพลของหน่วยสนับสนุน (Supporting Team) หมายถึง บุคคลที่ทางโรงงานกำหนดให้มีหน้าที่เข้ามารายงานตัวเพื่อใช้การสนับสนุนการปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน เมื่อได้รับการร้องขอโดยใช้มารายงานตัวต่อ ST

3.19 ทีมสื่อสารในภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤติ (Crisis Communication Team : CCT) หมายถึง บุคคลที่ทางโรงงานกำหนดให้มีหน้าที่เป็นผู้ควบคุมในด้านการประชาสัมพันธ์ สื่อสาร แจ้งเหตุ และควบคุมการอพยพชุมชนที่อาจได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดจากกิจกรรมของบริษัทฯ โดยประสานงานกับ ED และปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานของหน่วยสื่อสารองค์กรและกิจการสาธารณะ

3.20 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center : ECC) หมายถึง บริเวณหรือสถานที่ซึ่ง EC ได้เลือกเป็นศูนย์บัญชาการเพื่อใช้ในการประชุม, วางแผน, สั่งการควบคุมแก้ไขเหตุฉุกเฉินต่างๆ ซึ่งจะใช้ห้องศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินที่จัดให้เตรียมไว้ หรือห้องประชุมภายในอาคารควบคุมการผลิตของส่วนงานที่เกิดเหตุ กรณีที่ไม่สามารถใช้ห้องประชุมฯได้ให้ขึ้นกับการพิจารณาของ EC

3.21 ศูนย์ติดต่อประสานงาน (Emergency Mutual aid Center : MCC) หมายถึง ศูนย์กลางที่ใช้ในการติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายนอกในการติดต่อขอความช่วยเหลือทั้งด้านการจัดส่งบุคลากร และเครื่องมือ/อุปกรณ์เข้าทำการช่วยเหลือเมื่อได้รับการร้องขอหรือสั่งการจาก EC/ED ซึ่งจะใช้ Guard House ของโรงงานที่เกิดเหตุเป็นหลัก กรณีที่ไม่สามารถใช้ Guard House ได้ให้ขึ้นกับการพิจารณาของ MC

3.22 จุดรวมพล (Assembly Point) หมายถึง พื้นที่ที่ทางโรงงานกำหนดให้พนักงานและบุคคลต่าง ๆ ที่ไม่มีหน้าที่รับผิดชอบตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน และอยู่ภายในโรงงานมารายงานตัวต่อหัวหน้าทีมอพยพ เมื่อได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน เพื่อทำการตรวจนับจำนวน และนำพนักงานและบุคคลต่าง ๆเหล่านั้นออกจากโรงงานไปยังจุดที่ปลอดภัยเมื่อมีการสั่งการ โดยมีป้าย "จุดรวมพล / Assembly Point" สีเขียวแสดงตำแหน่ง

3.23 หน่วยงานภายนอก (Mutual Aid) หมายถึง หน่วยงานที่บริษัทฯ ได้ติดต่อประสานงานให้เข้ามาช่วยเหลือในการระงับภาวะฉุกเฉิน ควบคุม/ดูแลการอพยพพนักงาน และบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องกับแผนฯ ออกสู่จุดปลอดภัย

3.24 สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (Emergency Signal & Alarm) หมายถึง สัญญาณเตือนหรือแจ้งให้พนักงานหรือบุคคลที่เข้ามาปฏิบัติงานใน GPSC ทุกคนทราบว่ามีเหตุการณ์รุนแรงหรือฉุกเฉินกำลังเกิดขึ้นในโรงงาน GPSC โดยสัญญาณดังกล่าวจะถูกส่งออกมาจากห้องควบคุมส่วนกลาง (CCR) หลังจากที่ได้ทำการตรวจสอบการแจ้งเหตุแล้วว่า เป็นเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นจริง เพื่อเป็นการแจ้งให้พนักงานทุกคนได้ปฏิบัติตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินที่ได้กำหนดไว้ ซึ่งมีเสียงสัญญาณเตือนภัยอยู่ 3 สัญญาณ คือ

- **3.24.1** สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ซึ่งจะถูกส่งสัญญาณหลังจากที่ CCR ได้ทำการตรวจสอบสัญญาณการแจ้งเหตุแล้วว่าเป็นจริง ภายใต้การสั่งการของ Shift Operation Manager
- **3.24.2** สัญญาณอพยพจะถูกส่งสัญญาณเมื่อทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินประเมินแล้วว่าไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ จำเป็นต้องอพยพพนักงานและผู้ปฏิบัติงานทั้งหมดออกจากพื้นที่โรงงาน
- **3.24.3** สัญญาณยกเลิกภาวะฉุกเฉิน จะถูกส่งสัญญาณเมื่อสามารถควบคุมภาวะฉุกเฉินได้แล้ว

การใช้เสียงสัญญาณแต่ละครั้ง จะมีเจ้าหน้าที่ประจำศูนย์สื่อสารประกาศเสียงตามสายควบคู่ไปด้วยเสมอ

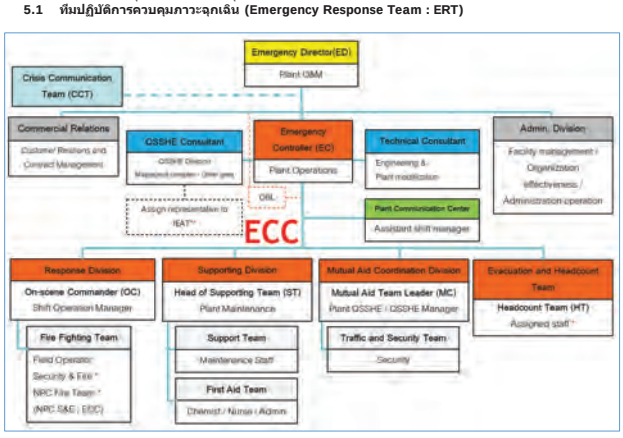
4.หลักการและเหตุผล

นำแนวทางการจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต กลุ่ม ปตท. (PTT Group Emergency and Crisis Management Guideline) มาใช้งานให้เหมาะสมพื้นที่ใน GPSC Group และปฏิบัติให้สอดคล้องกับระบบ OEMs

5.บทบาทหน้าที่ และความรับผิดชอบ

เพื่อให้การควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและสถานการณ์วิกฤติเป็นไปได้อย่างครอบคลุมและประสิทธิภาพ บริษัทฯจึงได้กำหนดให้มีองค์กรควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน โดยมีโครงสร้างดังนี้

5.1 ทีมปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Team : ERT)



หมายเหตุ : * ผู้รับผิดชอบหลักของแต่ละโรงงานแสดงดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization
: ** ภาวะฉุกเฉินระดับ 1 และ 2 ให้พิจารณาตามความเหมาะสมของสถานการณ์ / ภาวะฉุกเฉินระดับ 3 หรือเท่ากับระดับ 1 จังหวัด ให้ ED ของโรงงานที่เกิดเหตุหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายเดินทางไปยัง EMCC หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของแต่ละนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ (ตามข้อกำหนดแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินของกลุ่มนิคมฯและ

ท่าเรือพื้นที่มาบตาพุด พ.ศ.2562)

: - - - - ไม่ได้อยู่ในโครงสร้าง ERT โดยยังคงให้ประสานงานกับ ED และปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานของหน่วยรัฐกิจสัมพันธ์ และหน่วยสื่อสารองค์กรและกิจการสาธารณะ (CCT) รับผิดชอบการสื่อสารองค์กร

5.2 ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director : ED) มีหน้าที่ความรับผิดชอบในการอำนวยการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน กำกับ และสนับสนุนการปฏิบัติหน้าที่ของผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Controller; EC) รวมถึงการประเมินผลกระทบต่อธุรกิจ ตรวจสอบที่เกิดเหตุร่วมกับ EC, QC, TC, ST และ MC ก่อนประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

5.3 ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Controller : EC) มีหน้าที่ในการประเมินสถานการณ์กำลังพล และอุปกรณ์ในการปฏิบัติการที่เป็น/มี อยู่ในขณะนั้นเพื่อพิจารณาเลือกการแก้ไข/ควบคุมเหตุการณ์นั้นให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและเกิดความปลอดภัยสูงสุด พิจารณามอบหมายให้มีผู้ลงบันทึกเหตุการณ์ตรวจสอบที่เกิดเหตุร่วมกับ ED, QC, TC, ST และ MC ก่อนประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

5.4 ที่ปรึกษาด้านเทคนิค (Technical Consultant : TC) มีหน้าที่จัดเตรียมข้อมูลด้านเทคนิค เช่น P&ID, Plot plan, Drawing ข้อกฎหมายที่จำเป็น และให้คำปรึกษาแก่ EC ในการควบคุม ระงับเหตุฉุกเฉินในด้านการตัดแยกระบบและอุปกรณ์ (Isolation) รวมถึงการ Shutdown กระบวนการผลิตให้ข้อมูลทางด้านสาธารณูปโภค ที่ใช้ในการควบคุมเหตุฉุกเฉิน ตรวจสอบที่เกิดเหตุร่วมกับ ED, EC, QC, ST และ MC ก่อนประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

5.5 ที่ปรึกษาด้านคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (QSHE Consultant : QC) มีหน้าที่จัดเตรียมข้อมูลด้านความปลอดภัย เช่น SDS, จำนวนของอุปกรณ์เติมเพลิง, Fire Fighting Equipment Layout, Fire Classification หรือข้อมูลอื่นๆที่จำเป็น จัดเตรียมข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม เช่น การจัดการด้านน้ำเสีย และมลภาวะทางอากาศที่เกิดจากเหตุการณ์ ให้คำปรึกษากับ EC ในการระงับเหตุอย่างปลอดภัยและควบคุมผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ตรวจวัดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและให้คำปรึกษาในการฟื้นฟูสภาพ ตรวจสอบที่เกิดเหตุร่วมกับ ED, EC, TC, ST และ MC ก่อนประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

5.6 เจ้าหน้าที่ประจำศูนย์สื่อสารภายในโรงงาน (Plant Communications Center : CC) มีหน้าที่ควบคุมกระบวนการผลิต และ/หรือการตัดแยกระบบ (Isolation) ติดต่อประสานงานกับโรงงาน Up/Down stream ในการแจ้งเหตุ และแจ้งขอตัดการรับ-จ่ายวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ โดยปฏิบัติงานอยู่ในห้องควบคุมและติดต่อผ่านเครื่องโทรศัพท์ Hot line และทำการบันทึกเหตุการสั่งการตลอดระยะเวลาที่เกิดเหตุ

5.7 ทีมบริการ (Administration Team : AD) มีหน้าที่อพยพพนักงานและบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปภายนอกสนับสนุนด้านพาหนะในการอพยพ/เคลื่อนย้าย, ติดต่อประสานงานญาติผู้บาดเจ็บ สนับสนุน ดูแลและจัดสถานที่ในเรื่องอาหาร-เครื่องดื่ม สถานที่รับรองทั้งภายใน ภายนอกโรงงานและบริการอื่นๆ ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

5.8 ทีมหน่วยการพาณิชย์ (Head of Customer Relations : CR) มีหน้าที่ตรวจสอบสัญญาและติดต่อประสานงานกับโรงงานที่เป็นลูกค้าของบริษัท พร้อมทั้งให้ข้อมูลเชิงพาณิชย์แก่ ED ในการตัดสินใจแจ้งขอตัดการรับ-จ่าย, ลด-เพิ่มปริมาณวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ รวมถึงการประเมินผลกระทบต่อธุรกิจ ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

5.9 ผู้ควบคุมระงับเหตุภาคสนาม (On-scene Commander : OC) มีหน้าที่ไปยังจุดเกิดเหตุประเมินสถานการณ์เพื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 สั่งการให้หยุดการปฏิบัติงานและให้ผู้ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่เกิดเหตุ สั่งการให้ทีมช่วยเหลือนำผู้ที่ติดอยู่ในอาคารหรือในเหตุการณ์มายังพื้นที่ปลอดภัย เลือกเหตุการณ์ร่วมกับ EC อย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ ป้องกันและระงับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้นจากเหตุการณ์ดังกล่าว รายงานสถานการณ์/ประเมินสถานการณ์จากจุดเกิดเหตุให้ EC ทราบทุกระยะ และขอความช่วยเหลือด้านกำลังพล อุปกรณ์ หรืออื่นๆ จาก EC ประเมินสถานการณ์ร่วมกับ EC เพื่อพิจารณายกระดับเป็นภาวะฉุกเฉินระดับ 2 จัดการอำนวยการร่วมกับเจ้าหน้าที่และหัวหน้าหน่วยดับเพลิงที่มาจากหน่วยงานภายนอก ตรวจสอบที่เกิดเหตุร่วมกับ ED, EC, QC, TC, ST และ MC ก่อนประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

5.10 ทีมสนับสนุน (Support Team : ST) มีหน้าที่จัดเตรียม/หามุลคลากรเครื่องมือและอุปกรณ์ในการปฏิบัติ เพื่อเข้าสนับสนุนการปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน การปฐมพยาบาลและดูแลผู้บาดเจ็บ เมื่อได้รับการแจ้ง/ร้องขอจาก EC/ED ควบคุมและสั่งการ First Aid Team ตรวจสอบที่เกิดเหตุร่วมกับ ED, EC, QC, TC และ MC ก่อนประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน ประกอบด้วย 2 ทีมดังนี้

- **5.10.1** ทีมสนับสนุน มีหน้าที่เข้าสนับสนุนการระงับเหตุตามการร้องขอ
- **5.10.2** ทีมปฐมพยาบาลมีหน้าที่เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บมาทำจุดปฐมพยาบาลหรือจุดปลอดภัยและให้การปฐมพยาบาลเบื้องต้น จนกว่ารถพยาบาลจะมาถึง

ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

5.11 ทีมประสานงาน (Mutual Aid Coordination Team : MC) มีหน้าที่แจ้งเหตุการณ์ผิดปกติและจัดทำเอกสารไปยังหน่วยงานภายนอกตามแผนของการนิคม ติดต่อประสานงาน ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ตามคำสั่งของ EC ประสานงานเบื้องต้นกับหน่วยงานสนับสนุนจากภายนอก และนำทางหน่วยงานภายนอกที่เข้ามาให้การช่วยเหลือไปยังจุดเกิดเหตุ ดูแลการทำงานของทีมควบคุมการจราจร ตรวจสอบที่เกิดเหตุร่วมกับ ED, EC, QC, TC และ ST ก่อนประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization และตรวจสอบปรับปรุงรายชื่อใน ERT ทุกเดือน, หมายเลขโทรศัพท์ของหน่วยงานภายในทุกเดือน และหมายเลขโทรศัพท์ภายนอกอย่างน้อยปีละครั้ง

5.12 ผู้นำทีมอพยพและทีมตรวจนับกำลังพล (Evacuation and Headcount Team : HT)

5.12.1 ผู้นำทีมอพยพ (Floor / Room Warden) มีหน้าที่เมื่อมีสัญญาณแจ้งอพยพ แจ้งพนักงาน ให้หยุดการทำงานและเตรียมอพยพ ตรวจสอบภายในห้องเพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีผู้ตกค้าง หยิบธงนำอพยพและบันทึกรายชื่อเตรียมนำพนักงานไปยังจุดรวมพลตามประกาศ นำทางและควบคุมบุคลากรภายในห้องของตนเองอพยพไปตามเส้นทางหนีไฟที่กำหนดไปยังจุดรวมพล เมื่อถึงจุดรวมพลให้รวบรวมรายชื่อและรายงานต่อหัวหน้าทีมตรวจนับกำลังพล (Headcount Team : HT)

5.12.2 หัวหน้าทีมตรวจนับกำลังพล (Headcount Team : HT) มีหน้าที่ตรวจนับในส่วนของผู้รับเหมาที่เข้าปฏิบัติงานในขณะเกิดเหตุ ให้ HT รวบรวมจำนวนพนักงานทั้งหมด และเป็นผู้รายงานจำนวนพนักงานต่อ EC โดยตรง กรณีมีผู้สูญหายให้ HT ประสานงานกับ EC เพื่อขอทีมช่วยเหลือเข้าค้นหาผู้สูญหาย กรณีมีผู้บาดเจ็บ ณ จุดรวมพลให้ HT ประสานงานกับ EC เพื่อขอความช่วยเหลือจากทีมปฐมพยาบาล ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

5.13 Emergency Response Team — Functional Organization

5.13.1 CUP1, CUP2, CUP3

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	Plant O&M Manager	Plant Operations Manager	Shift Operation Manager
Emergency Controller (EC)	Plant Operations Manager	Shift Operation Manager	Shift Operation Manager
QSHE Consultant (QC)	HSM Division Manager	HEM Div Manager / HSM Manager / Assist Mgr.	HSM on call
Technical Consultant (TC)	Engineering team	Engineering team	Engineering team
On-scene Commander (OC)	Shift Operation Manager	Field Operator	Field Operator
Mutual Aid Coordination (MC)	HSM Manager / Assist Mgr.	HSM / HEM Manager / Assist Mgr.	HSM on call
Plant Communications Center (CC)	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager
Fire Fighting Team	Field Operator / Security	Field Operator / Security	Field Operator / Security
Supporting Team (ST)	Plant Maintenance Manager	Maintenance Staff	Maintenance Staff On-call
Traffic and Security Team	Security	Security	Security
First Aid Team (FT)	Chemist	Maintenance Staff	Maintenance Staff On-call
Administration Team (AD)	Facility management Division Manager	Facility management Officer	-
Commercial Relations (CR)	Customer Relations and Contract Management Division Manager	Customer Relations and Contract Management Manager / Officer	-

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Evacuation and Head count Team (HT)	Site Coordinator Security	Shift Leader Security	Shift Leader Security
Floor / Room Warden	Assigned staff	Assigned staff	-

5.13.2 Glow Energy Phase2, CUP4, Glow Energy Solar (AIE)

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	Plant O&M Manager	Plant Operations Manager	Shift Operation Manager
Emergency Controller (EC)	Plant Operations Manager	Shift Operations Manager	Shift Operation Manager
QSSHE Consultant (QC)	HSM Division Manager	HEM Div Manager / HSM Manager / Assist Mgr.	HSM on call
Technical Consultant (TC)	Engineering team *AIE - CRS	Engineering team *AIE – CRS	Engineering team *AIE – CRS
On-scene Commander (OC)	Shift Operation Manager	Field Operator	Field Operator
Mutual Aid Coordination (MC)	HSM Manager / Assist Mgr.	HSM / HEM Manager / Assist Mgr.	HSM on call
Plant Communications Center (CC)	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager
Fire Fighting Team	Field Operator / Local Fire Department	Field Operator / Local Fire Department	Field Operator / Local Fire Department
Supporting Team (ST)	Plant Maintenance Manager	Maintenance Staff	Maintenance Staff On-call
Traffic and Security Team	Security	Security	Security
First Aid Team (FT)	Chemist	Supporting Team (Maintenance Staff)	Supporting Team (Maintenance Staff)
Administration Team (AD)	Facility management Division Manager	Facility management Officer	-
Commercial Relations (CR)	Customer Relations and Contract Management Division Manager	Customer Relations and Contract Management Manager / Officer	-
Evacuation and Head count Team (HT)	Plant Secretary	Shift Leader Security	Shift Leader Security
Floor / Room Warden	Assigned staff	Assigned staff	-

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

5.13.3 GSPP2&3 Gas/Coal Fired Unit Complex

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	Plant O&M Manager	Plant Operations Manager	Shift Operation Manager
Emergency Controller (EC)	Plant Operations Manager	Shift Operation Manager	Shift Operation Manager
QSSHE Consultant (QC)	HSM Division Manager	HEM Div Manager / HSM Manager / Assist Mgr.	HSM on call
Technical Consultant (TC)	Engineering team	Engineering team	Engineering team
On-scene Commander (OC)	Shift Operation Manager	Field Operator	Field Operator
Mutual Aid Coordination (MC)	HSM Manager / Assist Mgr.	HSM / HEM Manager / Assist Mgr.	HSM on call
Plant Communications Center (CC)	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager
Fire Fighting Team	Field Operator / NPC Fire Team / Security (NPC S&E ; ECC)	Field Operator / NPC Fire Team / Security (NPC S&E ; ECC)	Field Operator / NPC Fire Team / Security (NPC S&E ; ECC)
Supporting Team (ST)	Plant Maintenance Manager	Maintenance Staff	Maintenance Staff On-call
Traffic and Security Team	Security	Security	Security
First Aid Team (FT)	Nurse from Glow First Aid Room	Maintenance Staff	Maintenance Staff On-call
Administration Team (AD)	Facility management Division Manager	Facility management Officer	-
Commercial Relations (CR)	Customer Relations and Contract Management Division Manager	Customer Relations and Contract Management Manager / Officer	-
Evacuation and Head count Team (HT)	VP Procurement	Procurement Manager / HR Officer	Shift Leader Security
Floor / Room Warden	Assigned staff	Assigned staff	-

5.13.4 Coal Port & Logistic

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	Plant O&M Manager	Plant Operations Manager	Coal Fire unit Shift Operation Manager
Emergency Controller (EC)	Plant Operations Manager	Coal Port & Logistics Section Manager	Coal Fire Unit Assistant Shift Manager

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
QSSHE Consultant (QC)	HSM Division Manager	HEM Div Manager / HSM Manager / Assist Mgr.	HSM on call
Technical Consultant (TC)	Engineering team	Engineering team	Engineering team
On-scene Commander (OC)	Coal Port & Logistics Section Manager	Coal Fire unit Shift Operation Manager	Port Logistics Officer
Mutual Aid Coordination (MC)	HSM Manager / Assist Mgr.	HSM / HEM Manager / Assist Mgr.	HSM on call
Plant Communications Center (CC)	Coal Fire Unit Assistant Shift Manager	Coal Fire Unit Assistant Shift Manager	Coal Fire Unit Assistant Shift Manager
Fire Fighting Team	Field Operator / NPC Fire Team / Security (NPC S&E ; ECC)	Field Operator / NPC Fire Team (NPC S&E ; ECC)	Field Operator / NPC Fire Team (NPC S&E ; ECC)
Supporting Team (ST)	Plant Maintenance Manager	Maintenance Staff	Maintenance Staff On-call
Traffic and Security Team	Security	Security	Security
First Aid Team (FT)	Nurse from Glow First Aid Room	Maintenance Staff	Maintenance Staff On-call
Administration Team (AD)	Facility management Division Manager	Facility management Officer	-
Commercial Relations (CR)	Customer Relations and Contract Management Division Manager	Customer Relations and Contract Management Manager / Officer	-
Evacuation and Head count Team (HT)	Port Logistics Officer	Shift Leader Security	Shift Leader Security
Floor / Room Warden	Assigned staff	Assigned staff	-

5.13.5 GHECO - One

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	Plant O&M Manager	Plant Operations Manager	Shift Operation Manager
Emergency Controller (EC)	Plant Operations Manager	Shift Operation Manager	Shift Operation Manager
QSSHE Consultant (QC)	HSM Division Manager	HEM Div Manager / HSM Manager / Assist Mgr.	HSM on call
Technical Consultant (TC)	Engineering team	Engineering team	Engineering team
On-scene Commander (OC)	Shift Operation Manager	Field Operator	Field Operator

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Mutual Aid Coordination (MC)	HSM Manager / Assist Mgr.	HSM / HEM Manager / Assist Mgr.	HSM on call
Plant Communications Center (CC)	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager
Fire Fighting Team	Field Operator / NPC Fire Team / Security (NPC S&E ; ECC)	Field Operator / NPC Fire Team (NPC S&E ; ECC)	Field Operator / NPC Fire Team (NPC S&E ; ECC)
Supporting Team (ST)	Plant Maintenance Manager	Maintenance Staff	Maintenance Staff On-call
Traffic and Security Team	Security	Security	Security
First Aid Team (FT)	Chemist	Nurse from First Aid Room	Nurse from First Aid Room
Administration Team (AD)	Administration Officer	Administration Officer	-
Commercial Relations (CR)	Customer Relations and Contract Management Division Manager	Customer Relations and Contract Management Manager / Officer	-
Evacuation and Head count Team (HT)	Secretary	Shift Leader Security	Shift Leader Security
Floor / Room Warden	Assigned staff	Assigned staff	-

5.13.6 Siracha Power Plant

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	Plant O&M Manager	Plant Operations Manager	Shift Operation Manager
Emergency Controller (EC)	Plant Operations Manager	Shift Operation Manager	Shift Operation Manager
QSSHE Consultant (QC)	HSM Division Manager	HEM Div Manager / HSM Manager / Assist Mgr.	HSM on call
Technical Consultant (TC)	Engineering team	Engineering team	Engineering team
On-scene Commander (OC)	Shift Operation Manager	Field Operator	Field Operator
Mutual Aid Coordination (MC)	HSM Manager / Assistant / Safety Coordinator	HSM / HEM Manager / Assistant / Safety Coordinator (GIPP)	HSM on call
Plant Communications Center (CC)	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Fire Fighting Team	Field Operator Security and Fire Fire team form TOP	Field Operator Security and Fire Fire team form TOP	Field Operator Security and Fire Fire team form TOP
Supporting Team (ST)	Plant Maintenance Manager	Maintenance Staff	Maintenance Staff On-call
Traffic and Security Team	Security	Security	Security
First Aid Team (FT)	Chemist	Maintenance Staff First aid team form TOP	Maintenance Staff On call First aid team form TOP
Administration Team (AD)	Facility management Division Manager	Facility management Officer	-
Commercial Relations (CR)	Customer Relations and Contract Management Division Manager	Customer Relations and Contract Management Manager / Officer	-
Evacuation and Head count Team (HT)	Site Coordinator Security	Shift Leader Security	Shift Leader Security
Floor / Room Warden	Assigned staff	Assigned staff	-

5.13.7 GIPP

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	Plant O&M Manager	Plant Operations Manager	Shift Operation Manager
Emergency Controller (EC)	Plant Operations Manager	Shift Operation Manager	Shift Operation Manager
QSSHE Consultant (QC)	HSM Division Manager	HEM Div Manager / HSM Manager / Assist Mgr.	HSM on call
Technical Consultant (TC)	Engineering team	Engineering team	Engineering team
On-scene Commander (OC)	Shift Operation Manager	Field Operator	Field Operator
Mutual Aid Coordination (MC)	HSM Manager / Assistant / Safety Coordinator	HSM / HEM Manager / Assistant / Safety Coordinator (GIPP)	HSM on call
Plant Communications Center (CC)	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager
Fire Fighting Team	Field Operator / Security	Field Operator / Security	Field Operator / Security

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Supporting Team (ST)	Plant Maintenance Manager	Maintenance Staff	Maintenance Staff On-call
Traffic and Security Team	Security	Security	Security
First Aid Team (FT)	Supporting Team (Maintenance Staff)	Supporting Team (Maintenance Staff)	Supporting Team (Maintenance Staff)
Administration Team (AD)	Administration Officer	Accountant Officer	-
Commercial Relations (CR)	Customer Relations and Contract Management Division Manager	Customer Relations and Contract Management Manager / Officer	-
Evacuation and Head count Team (HT)	Accountant Officer (due to she not stay at plant site everyday)	Warehouse Officer (due to she not stay at plant site everyday)	Shift Leader Security
Floor / Room Warden	Assigned staff	Assigned staff	-

5.13.8 SPP11-Plant 1, SPP11-Plant 2

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	Plant O&M Manager	Plant Operations Manager	Shift Operation Manager
Emergency Controller (EC)	Plant Operations Manager	Shift Operation Manager	Shift Operation Manager
QSSHE Consultant (QC)	HSM Division Manager	HEM Div Manager / HSM Manager / Assist Mgr.	HSM on call
Technical Consultant (TC)	Engineering team	Engineering team	Engineering team
On-scene Commander (OC)	Shift Operation Manager - Day	Field Operator	Field Operator
Mutual Aid Coordination (MC)	HSM Manager / Assistant / Safety Coordinator	HSM / HEM Manager / Assistant / Safety Coordinator	HSM on call
Plant Communications Center (CC)	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager
Fire Fighting Team	Field Operator / Security	Field Operator / Security	Field Operator / Security
Supporting Team (ST)	Plant Maintenance Manager	Maintenance Staff	Maintenance Staff On-call
Traffic and Security Team	Security	Security	Security
First Aid Team (FT)	Supporting Team (Maintenance Staff)	Supporting Team (Maintenance Staff)	Supporting Team (Maintenance Staff)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Administration Team (AD)	Administration Officer		-
Commercial Relations (CR)	Customer Relations and Contract Management Division Manager	Customer Relations and Contract Management Manager / Officer	-
Evacuation and Head count Team (HT)	Warehouse Officer	Shift Leader Security	Shift Leader Security
Floor / Room Warden	Assigned staff	Assigned staff	-

5.13.9 Warehouse 2

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Controller (EC)	Warehouse Section Manager	Warehouse Management Officer	-
Mutual Aid Coordination (MC)	HSM Manager / Assist Mgr.	HSM on call	-
Fire Fighting Team	Security	Security	-
Traffic and Security Team	Security	Security	-
First Aid Team (FT)	Chemist CUP2	Maintenance Staff CUP2	-
Evacuation and Head count Team (HT)	Warehouse Management Officer	Assigned staff	-
Floor / Room Warden	Assigned staff	Assigned staff	-

5.13.10 RDF

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	Plant O&M Manager	Plant Operations Manager	Shift Operation Manager
Emergency Controller (EC)	Plant Operations Manager	Shift Operation Manager	Shift Operation Manager
QSSHE Consultant (QC)	HSM Division Manager	HEM Div Manager / HSM Manager / Assist Mgr.	HSM on call
Technical Consultant (TC)	Engineering team	Engineering team	Engineering team
On-scene Commander (OC)	Shift Operation Manager	Field Operator	Field Operator

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Mutual Aid Coordination (MC)	HSM Manager / Assistant / Safety Coordinator	HSM / HEM Manager / Assistant / Safety Coordinator	HSM on call
Plant Communications Center (CC)	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager
Fire Fighting Team	Field Operator / Security	Field Operator / Security	Field Operator / Security
Supporting Team (ST)	Plant Maintenance Manager	Maintenance Staff	Maintenance Staff On-call
Traffic and Security Team	Security	Security	Security
First Aid Team (FT)	Supporting Team (Maintenance Staff)	Supporting Team (Maintenance Staff)	Supporting Team (Maintenance Staff)
Administration Team (AD)	Administration Officer	Accountant Officer	-
Commercial Relations (CR)	Customer Relations and Contract Management Division Manager	Customer Relations and Contract Management Manager / Officer	-
Evacuation and Head count Team (HT)	Accountant Officer (due to she not stay at plant site everyday)	Warehouse Officer (due to she not stay at plant site everyday)	Shift Leader Security
Floor / Room Warden	Assigned staff	Assigned staff	-

5.13.11 พื้นที่ภายนอกโรงไฟฟ้า (Outside battery limit: OBL)

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	Plant Manager	Plant Operations Manager	Shift Operations Manager
Emergency Controller (EC)	(Electricity / Utility network)	Customer Maintenance Manager / Senior Engineer	On call ONM / EMM
Mutual Aid Coordination (MC)	HSM OBL	HSM Plant	HSM on call
On-scene Commander (OC)	Customer Maintenance Manager / Senior Engineer	ONM Engineer / EMM Engineer	ONM / EMM On call
Fire Fighting Team	Plant Maintenance Manager	Plant Maintenance Manager	Field operator
Traffic and Security Team	Security OBL	Assigned security staff	Assigned security staff
First Aid Team (FT)	Chemist / Local Emergency Medical	Chemist / Local Emergency Medical	Local Emergency Medical

6.รายละเอียดกระบวนการ

6.1 การจัดระดับเหตุผิดปกติ (Abnormal Event) และเหตุฉุกเฉิน (Emergency Level)

กลุ่มบริษัทฯกำหนดระดับเหตุการณ์ผิดปกติและความรุนแรงของภาวะฉุกเฉิน ดังต่อไปนี้

6.1.1 เหตุการณ์ผิดปกติ (Abnormal Event) หมายถึง อุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินกิจกรรมของโรงงาน ในระดับที่ก่อให้เกิดความเข้าใจผิด และ/หรือความเดือดร้อนรำคาญต่อโรงงานข้างเคียง ชุมชน ราชการ หรือเสียภาพลักษณ์ชื่อเสียงของกลุ่มบริษัทฯ เช่น เหตุกลิ่นเหม็น เสียงดัง ควันดำ แสงสว่าง ความร้อน น้ำเสีย หรือเหตุการณ์ที่ไม่ปรากฏชัดเจนแต่ส่งผลกระทบกับสัตว์น้ำหรือสิ่งแวดล้อม เป็นต้น

ทั้งนี้ให้รวมถึงให้รวมถึงเหตุการณ์ผิดปกติ หรือเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นภายนอกพื้นที่บริษัทฯ หรือนอกเหนือการควบคุมดูแลของบริษัทฯ แต่กระทบกับกิจกรรมของบริษัทฯ เช่น เกิดเหตุฉุกเฉินกับโรงงานข้างเคียง หรือภายในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม หรือบริเวณพื้นที่หรือทรัพย์สินของบริษัทฯ ตั้งอยู่

6.1.2 เหตุฉุกเฉินระดับ 1 (เทียบเท่าเหตุฉุกเฉินระดับ 1 ของการนิคมฯ) คือเหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบหรืออาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและโรงงานใกล้เคียงอันเนื่องมาจากกิจกรรมของบริษัทฯ หรือเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นทั้งเกิดขึ้นภายในหรือภายนอก ส่งผลกระทบมายังบริษัทฯ และบริษัทฯ สามารถควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉิน ได้ด้วยตนเอง โดยใช้กำลังคนและอุปกรณ์ควบคุมเหตุฉุกเฉินที่ตนเองมีอยู่ (รวมถึงขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานที่ได้ทำสัญญาให้ความช่วยเหลือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินไว้)

6.1.3 เหตุฉุกเฉินระดับ 2 (เทียบเท่าเหตุฉุกเฉินระดับ 2 ของการนิคมฯ) คือเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นต่อเนื่องจากเหตุฉุกเฉินระดับ 1 หรือเหตุฉุกเฉินที่มีความรุนแรงส่งผลกระทบกับภายนอกโดยทันที โดยบริษัทฯ ไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ดังกล่าวได้ด้วยกำลังคนและอุปกรณ์ของบริษัทฯเอง ต้องขอความช่วยเหลือจากสำนักงานนิคมฯ และ/หรือบริษัทภายนอกอื่น ๆ โดยบริษัทฯ แจ้งร้องขอความช่วยเหลือมายังสำนักงานนิคมฯและหน่วยงานคู่สัญญา ก่อนที่จะขอความช่วยเหลือไปยังหน่วยงานราชการภายนอก

6.1.4 เหตุฉุกเฉินระดับ 3 (เทียบเท่าเหตุฉุกเฉินระดับ 3 การนิคมฯ / ระดับ 1 กรมป้องกันฯ) คือเหตุฉุกเฉินที่เกิดต่อเนื่องจากเหตุฉุกเฉินในระดับ 2 หรือเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นแล้วมีผลกระทบต่อเนื่องถึงหน่วยงานภายนอกทั้งโรงงานและชุมชนใกล้เคียงหรือส่งผลกระทบกับสิ่งแวดล้อมอย่างรุนแรงเป็นวงกว้างในทันที เกินความสามารถของบริษัทฯ และทีมระงับเหตุตามแผนฯฉุกเฉินของสำนักงานนิคมฯ และ หรือบริษัทภายนอกอื่น ๆ ที่จะระงับเหตุหรือควบคุมสถานการณ์ไว้ได้ ต้องขอความช่วยเหลือจาก กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่หรือกองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัด เพื่อดำเนินการระงับเหตุหรือควบคุมสถานการณ์ หรืออพยพ เข้าสู่แผนภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 จังหวัด

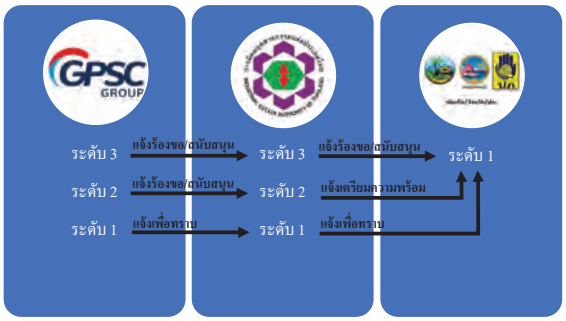
หมายเหตุ : การประกาศใช้ Business Continuity Plan (BCP) พิจารณาจากสถานการณ์ที่หรือเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นแล้วก่อให้เกิดความเสียหายอย่างร้ายแรงกับองค์กร จนถึงขั้นการปฏิบัติงานขององค์กรเกิดการหยุดชะงักหรือเข้าข่ายกรณี

- สูญเสียรายได้โดยตรง
- ผลกระทบต่อลูกค้า
- ผลกระทบต่อชีวิตและความปลอดภัย
- การหยุดชะงักของการปฏิบัติงาน/หน้าที่และงานประจำวัน
- ผลกระทบต่อชื่อเสียง
- ผลกระทบต่อสัญญา/ข้อตกลงระดับของการให้บริการ
- การไม่สอดคล้องตามกฎหมายกำหนด

เปรียบเทียบระดับเหตุฉุกเฉิน/ภาวะวิกฤตของกลุ่มบริษัทฯ กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ระดับเหตุฉุกเฉิน/ภาวะวิกฤตของ GPSC Group	ระดับเหตุฉุกเฉิน/ภาวะวิกฤตของการนิคมฯ	ระดับเหตุฉุกเฉิน/ภาวะวิกฤตของกรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย	ระดับเหตุฉุกเฉิน/ภาวะวิกฤตของศูนย์บริหารจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต กลุ่ม ปตท.
เหตุการณ์ผิดปกติ	เหตุการณ์ผิดปกติ	-	เหตุการณ์ผิดปกติ
ระดับ 1	ระดับ 1	-	เหตุฉุกเฉินระดับพื้นที่/โรงงาน
ระดับ 2	ระดับ 2	-	
ระดับ 3	ระดับ 3	ระดับ 1 สาธารณภัยขนาดเล็ก	ระดับ 1 เหตุฉุกเฉินระดับท้องถิ่น

-	-	ระดับ 2 สาธารณภัยขนาดกลาง	ระดับ 2 เหตุฉุกเฉินระดับจังหวัด
-	-	ระดับ 3 สาธารณภัยขนาดใหญ่	ระดับ 3 เหตุฉุกเฉินระดับภูมิภาค
-	-	ระดับ 4 สาธารณภัยร้ายแรงอย่างยิ่ง	ระดับ 4 เหตุฉุกเฉินระดับประเทศ



6.2 การประกาศภาวะฉุกเฉินและการติดต่อสื่อสาร

6.2.1 ผู้พบเหตุกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินและแจ้งเหตุโดยตรงที่ Central Control Room

6.2.2 SOM (Shift Operation Manager) ประเมินสถานการณ์ หากเห็นว่าเข้าข่ายเป็นภาวะฉุกเฉินระดับใดให้ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับนั้นทันที

6.2.3 SOM โทรศัพท์แจ้งเหตุการณ์ให้ Operations Manager ที่จะทำหน้าที่เป็น EC ตามแผนทราบ

6.2.4 Emergency Controller (EC) แจ้ง Emergency Director (ED) และแจ้งให้ SOM/ASM ส่งข้อความแจ้งทีมปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Team: ERT)

6.2.5 Plant O&M Manager แจ้ง ผู้บริหารระดับฝ่าย, ทีมสื่อสารในภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤติ (Crisis Communication Team: CCT)

6.2.6 หัวหน้าทีมต่างๆ ตามแผน เมื่อรับทราบเหตุการณ์แล้วให้รายงานตัวกับศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center : ECC) โดยรายงานตัวโดยตรง/ทางโทรศัพท์หรือวิทยุสื่อสาร หรือให้ ECC ติดต่อ ERT ตามตาราง Emergency Response Team – Functional Organization

6.2.7 กรณีเหตุผิดปกติหรือเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้นบริเวณใกล้เคียงกับบริษัทฯ ให้ ผู้พบเห็นเหตุการณ์แจ้ง SOM/Plant QSHE แจ้งให้ EC และ ED รับทราบตามลำดับ รวมทั้ง MC เพื่อติดตามสถานการณ์

6.3 อุปกรณ์และระบบสื่อสารในภาวะฉุกเฉิน

ในภาวะฉุกเฉินอุปกรณ์และระบบติดต่อสื่อสารถือได้ว่าเป็นสิ่งสำคัญมาก โดยเฉพาะอย่างยิ่งจะต้องสามารถติดต่อได้รวดเร็ว และมีอุปกรณ์อย่างเพียงพอต่อการใช้งาน ดังนั้น GPSC จึงได้จัดอุปกรณ์ต่าง ๆ พร้อมทั้งข้อกำหนดในการใช้งาน ในภาวะฉุกเฉินได้ดังนี้

6.3.1 โทรศัพท์ภายใน กรณีที่เกิดภาวะฉุกเฉินควรงดเว้นการใช้โทรศัพท์ภายใน (ยกเว้นในกรณีที่จำเป็นเท่านั้น)

6.3.2 โทรศัพท์ภายนอก กรณีที่เกิดภาวะฉุกเฉินควรใช้เฉพาะกรณีที่ติดต่อกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานหรือเพื่อขอความช่วยเหลือในการควบคุมภาวะฉุกเฉินเท่านั้น (ยกเว้นในกรณีจำเป็นเท่านั้น)

6.3.3 วิทยุสื่อสารระบบทรังค์โมบาย (Trunk mobile) จะใช้เป็นอุปกรณ์สื่อสารหลักในการติดต่อ/ สั่งการระหว่างทีมปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Team) เพื่อปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน

6.4 ช่องทางการสื่อสารและประสานงาน กรณีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน

เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติในการดำเนินการสื่อสารและประสานงาน กรณีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน บริษัทกำหนดแนวทางการสื่อสาร เพื่อเป็นแนวทางการปฏิบัติร่วมกันของกลุ่มโรงงาน ดังนี้

6.4.1 โรงงานที่อยู่ในกลุ่มนิคมฯ มาบตาพุด และท่าเรือนิคมฯ มาบตาพุด ให้ Shift Operation Manager (SOM) หรือผู้ที่ได้มอบหมายจาก SOM แจ้งข้อมูลเบื้องต้นไปยังสำนักงานนิคมฯ และศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) ภายใน 10 นาทีหลังเกิดเหตุการณ์ โดยข้อมูลดังกล่าวต้องได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการโรงงาน

6.4.2 Plant Safety & Security แจ้งข้อมูลไปยังสำนักงานนิคมฯ มาบตาพุด และศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) ภายหลังการยืนยันเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น โดยใช้ แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ /ภาวะฉุกเฉิน เบื้องต้น หรือช่องทางการแจ้งเหตุตามที่ กนอ.กำหนด สำหรับโรงงานที่อยู่นอกพื้นที่นิคมฯ มาบตาพุด ให้แจ้งหน่วยงานรัฐ ตามที่กฎหมายกำหนด

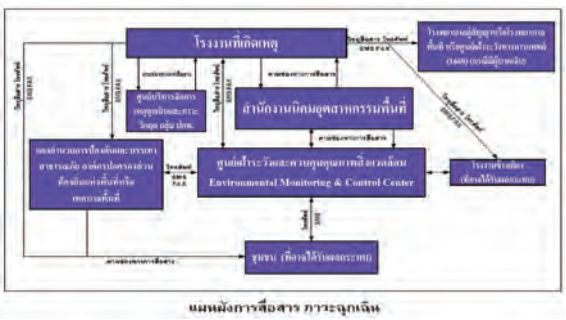
6.4.3 Plant Safety & Security แจ้งข้อมูลไปยังศูนย์บริหารจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต กลุ่ม ปตท. ทางโทรศัพท์หมายเลขสื่อสาร สำนักงานใหญ่ ปตท. 02-537-3111, 3222, 3333, 3444, 3555 และ/หรือ ทาง SMS Duty ศูนย์สื่อสาร หมายเลข 081-935-3134 มายังศูนย์สื่อสาร ปตท. สำนักงานใหญ่ และต้องมีการรายงานเหตุการณ์ทางโทรสารหมายเลข 02-537-3497-99 หรือรายงานเหตุการณ์ ผ่านทาง E-mail: Communication_center@pttplc.com ภายใน 10 นาทีหลังเกิดเหตุการณ์ โดยใช้ แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ /ภาวะฉุกเฉิน เบื้องต้นตามที่ ศูนย์บริหารจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต กลุ่ม ปตท.กำหนด

6.4.4 หน่วยงานสื่อสารองค์กรและกิจการสาธารณะ แจ้งข้อมูลไปยังโรงงานข้างเคียง (ที่อาจได้รับผลกระทบ) เพื่อรับทราบสถานการณ์และเพื่อเตรียมพร้อมกรณีเหตุการณ์ขยายตัวฉุกลามหรือควบคุมไม่ได้ หากเป็นภาวะฉุกเฉินระดับ 2 หรือ ภาวะฉุกเฉินระดับ 3 จะต้องแจ้งโดยเร็วเท่าที่สามารถดำเนินการได้

6.4.5 กรณีมีผู้บาดเจ็บ หรือจำเป็นต้องเข้ารับการรักษาพยาบาล ให้ Plant Safety & Security แจ้งข้อมูลไปยังโรงพยาบาลคู่สัญญาหรือโรงพยาบาลพื้นที่ หรือศูนย์เฝ้าระวังทางการแพทย์ (1669) เพื่อเตรียมการความพร้อมรองรับการรักษาได้ทันที

6.4.6 Plant Safety & Security แจ้งข้อมูลไปยังกองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย หรือองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่หรือเทศบาลพื้นที่ เพื่อทราบ เพื่อเตรียมพร้อม หรือเพื่อขอรับการสนับสนุน

6.4.7 หน่วยงานสื่อสารองค์กรและกิจการสาธารณะ แจ้งข้อมูลเพื่อทราบไปยังชุมชนใกล้เคียงหรือชุมชนที่อาจได้รับผลกระทบ โดยแจ้งไปยังผู้นำชุมชนหรือบุคคลซึ่งได้กำหนดไว้ในแผนฉุกเฉินชุมชนนั้นๆ ตามระเบียบปฏิบัติงานของหน่วยงานสื่อสารองค์กรและกิจการสาธารณะ รวมทั้งประสานงานแจ้งเหตุให้พนักงานภายในบริษัทฯ รับทราบเหตุการณ์ด้วย



แผนผังการสื่อสาร ภาวะฉุกเฉิน

6.5 แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Plan)

เพื่อให้การควบคุมภาวะฉุกเฉินเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพจึงได้กำหนดแนวทางการปฏิบัติในการควบคุมภาวะฉุกเฉิน ให้ส่วนคุณภาพ ความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ประสานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อจัดทำ Pre-Incident Plan ด้วยแบบฟอร์ม Pre-Incident Plan (HES-F-0025) และ คู่มือการตอบโต้เหตุฉุกเฉินทางรังสี (HES-WI-0010) เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมและใช้สนับสนุนแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน ตามรายการอุปกรณ์ที่มีความเสี่ยงสูงของแต่ละหน่วยการผลิตแต่ละโรงงาน ตามแนวทางดังต่อไปนี้

6.5.1 ไฟไหม้ (Fire) หรือการระเบิด (Explosions) ควรดำเนินการ คือ

- พิจารณา Shutdown ระบบ/ เครื่องจักร อุปกรณ์
- ปิดกั้น หรือตัดแยกอุปกรณ์ เพื่อลดเชื้อเพลิง
- พยายามเจือจางความเข้มข้นของก๊าซไวไฟที่รั่ว หรือปิดกั้นไม่ให้สารไวไฟที่รั่วผ่านไปยังแหล่งความร้อน หรือหยุดการรั่วไหล
- ฉีดน้ำเลี้ยงโครงสร้างและอุปกรณ์ข้างเคียง
- กรณีไฟไหม้ลุกลาม ให้พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องกับการดับเพลิงอพยพไปยังพื้นที่ปลอดภัย
- ทำการดับไฟ

6.5.2 ก๊าซไวไฟหรือก๊าซพิษรั่วไหล (Hydrocarbon or Toxic Gas Cloud) กรณีที่มีการรั่วไหลของก๊าซไวไฟหรือสารพิษภายในโรงงาน ควรดำเนินการ คือ

- แก้ไขจุดที่เป็นเหตุให้รั่วไหล ด้วยวิธี หรือ อุปกรณ์ที่ปลอดภัย
- หากพื้นที่ที่มีการหกล้นไม่มีเขื่อน หรือคันกั้น (Dike /Bund) ให้ควบคุมการไหลของสารติดไฟให้อยู่ใน พื้นที่จำกัด เช่น การปิด Valve และปิดวาล์วระบายน้ำ เป็นต้น
- ควบคุมปัจจัยเสี่ยงที่จะทำให้เกิดประกายไฟในบริเวณสารไวไฟรั่วไหล
- ป้องกันการลุกติดไฟของสารไวไฟที่รั่วไหล เช่น ใช้โฟมดับเพลิงฉีดคลุม
- สูบถ่าย หรือระบายสารไวไฟออกจากพื้นที่ ไปจัดเก็บยังพื้นที่ปลอดภัย
- กรณีไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ ให้พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องกับการระงับเหตุ อพยพไปยังพื้นที่ปลอดภัย

6.5.3 สารเคมีหกล้น (Chemical Spill) การรั่วไหล หรือหกล้นของสารเคมีอันตราย ทีมกู้ภัยสารเคมีอันตราย (Hazmat Team) ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันที่ปลอดภัยในการเข้าระงับเหตุ โดยดำเนินการ ดังนี้

- ตรวจสอบข้อมูลสารเคมีที่หกล้น
- ปิดกั้นพื้นที่ แบ่งโซนอันตราย หรือปลอดภัย
- ทำการตัดแยก, ปิดกั้น หรือหยุดการรั่วที่แหล่งกำเนิดทันที
- จำกัดขอบเขต ทำให้กลุ่มก๊าซ หรือสารเคมีที่รั่วไหลเจือจางด้วยวิธีการที่ปลอดภัย
- ปฏิบัติตามคู่มือขั้นตอนการดำเนินงานและคู่มือวิธีปฏิบัติงานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินและข้อมูลสารเคมีอันตราย (SDS) และป้องกันไม่ให้มีการแพร่กระจายของสารออกสู่บริเวณกว้างหรือออกนอกโรงงาน
- ย้ายสารเคมีไปจัดเก็บยังพื้นที่ปลอดภัย
- ตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศ เพื่อประเมินความปลอดภัยต่อสุขภาพ
  หมายเหตุ: การดำเนินการต้องดำเนินการโดยการลดหรือป้องกันไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งพิจารณาในด้านต่างๆ ดังต่อไปนี้
  1. การแพร่กระจายสู่อากาศ
  2. การแพร่กระจายสู่แหล่งน้ำ
  3. การแพร่กระจายสู่ชั้นดิน
- กรณีไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ ให้พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องกับการระงับเหตุ อพยพไปยังพื้นที่ปลอดภัย

6.5.4 ผลกระทบอันเนื่องมาจากเหตุฉุกเฉินภายนอกโรงงาน (Outside Affected) ในกรณีได้รับผลกระทบจากภายนอก ให้ดำเนินการ ดังนี้

- ประกาศให้พนักงานที่ได้รับผลกระทบทราบสถานการณ์
- ให้พนักงานปฏิบัติตามคำแนะนำของห้องควบคุมปฏิบัติการกลาง

- Plant Safety & Security ประสานหน่วยงานเกี่ยวข้องตรวจสอบข้อมูลจากหน่วยงานราชการ / ท้องถิ่น
- เมื่อเหตุการณ์รุนแรง และอาจส่งผลกระทบต่อพนักงานให้พิจารณาสั่งการอพยพ
- เมื่อผลกระทบมีความรุนแรงถึงต้องประกาศเหตุฉุกเฉิน ให้พิจารณากำหนดสถานที่ตั้ง Emergency Control Center ที่ปลอดภัยเพื่อให้ผู้ทำหน้าที่ หรือผู้แทน สามารถปฏิบัติหน้าที่เพื่อการสั่งการ ประสานงานควบคุมเหตุได้

6.5.5 การก่อวินาศกรรมหรือขู่วางระเบิด (Bomb Threat) หรือการละเมิดด้านความมั่นคง หากบริษัทฯ ถูกขู่วางระเบิดหรือก่อวินาศกรรม หรือได้รับข่าวที่สามารถยืนยันได้ถึงการละเมิดดังกล่าว โดยดำเนินการดังนี้

- ยกระดับความมั่นคงปลอดภัยเป็นระดับที่เหมาะสม
- ปิดประตูทางเข้าออกทุกทางและจัดให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยดูแลตลอดเวลา
- เพิ่มกำลังพลเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย โดยร้องขอจากบริษัทรักษาความปลอดภัยคู่สัญญา
- เพิ่มมาตราการการตรวจค้น ทั้งบุคคล ยานพาหนะและอุปกรณ์ทั้งเข้าและออกเป็นระดับเข้มงวดสูงสุด
- ห้ามบุคคลภายนอกที่ไม่มีเหตุจำเป็นเข้ามาในพื้นที่ของบริษัทฯ และให้พนักงานทยอยอพยพออกนอกพื้นที่อันตราย
- ทำการขว้างร่วมกับ PTT Group และหน่วยงานความมั่นคงท้องถิ่น

6.5.6 กัมมันตรังสีรั่วไหล (Radiation Leakage) กัมมันตรังสีที่มีการใช้งานในพื้นที่ของบริษัท สำหรับเครื่องมือวัดแบบใช้สารกัมมันตรังสี (Nuclear Level Instrument: NLI) และการตรวจสอบโดยไม่ทำลาย (Non-Destructive Testing : NDT) ที่ใช้ในงาน X-Ray หารอยร้าว หรือความเสียหายของท่อและอุปกรณ์ต่างๆ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทำให้ไม่สามารถควบคุมแหล่งกำเนิดของรังสีได้ โดยดำเนินการ ดังนี้

- ประกาศ แจ้งเหตุการณ์ ให้ทราบทั่วทั้งโรงงาน และพื้นที่ภายนอกโรงงานที่คาดว่าจะอยู่ในรัศมีของรังสีที่จะแผ่ไปถึง
- ให้อพยพพนักงานที่ไม่เกี่ยวข้อง ไปยังพื้นที่ปลอดภัย
- กำหนดพื้นที่อันตราย และปิดกั้นบริเวณ ห้ามเข้า
- แจ้งผู้ควบคุมรังสีของบริษัทฯ และผู้ดูแลรับผิดชอบ หรือเป็นผู้ประสานงานสำนักงานพลังงานปรมาณูเพื่อสันติ (พปส.) เข้ามาดำเนินการ และปฏิบัติตามขั้นตอนใน คู่มือการตอบโต้เหตุฉุกเฉินทางรังสีที่เกี่ยวข้อง

6.6 หลักการปฏิบัติเบื้องต้นเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน

เมื่อพนักงาน/ผู้พบเห็นเหตุการณ์ กดสัญญาณและแจ้งเหตุให้ CCR ทราบ และทาง CCR ได้ทำการตรวจสอบการแจ้งเหตุนั้นแล้วว่าได้เกิดเหตุการณ์เข้าขั้นจริงก็จะแจ้งต่อ Shift Operation Manager (OC) และกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (Pull Manual Alarm) เมื่อเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินดังขึ้นพนักงาน ผู้รับเหมา หรือบุคคลที่เข้ามาติดต่อในโรงงาน GPSC จะต้องปฏิบัติดังนี้

6.6.1 ส่วนงานที่ไม่มีหน้าที่ปฏิบัติการตามแผนฯให้หยุดปฏิบัติงานในทันที และ Shutdown เครื่องมือ/เครื่องจักรอุปกรณ์ทุกประเภท ยกเว้น หน่วยงานการผลิตให้รอคำสั่งจาก EC และใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) ทุกประเภทจะถูกยกเลิก โดยอัตโนมัติทันที ซึ่งรวมทั้งพาหนะที่กำลังขับขี่อยู่ภายในบริเวณจะต้องหยุดรถและดับเครื่องยนต์ด้วยในตำแหน่งที่ไม่ขัดขวางทางจราจร

6.6.2 พนักงานทุกส่วนงาน (ยกเว้น ส่วนปฏิบัติการผลิต ส่วนซ่อมบำรุง และส่วนความมั่นคงปลอดภัยฯ), ผู้รับเหมาและผู้เข้ามาติดต่อเยี่ยมชมไปรวมกันที่จุดรวมพลตามประกาศจากทาง CCR

6.6.3 พนักงานส่วนปฏิบัติการผลิตทั้งหมดกลับเข้ารายงานตัวต่อ ECC เพื่อรอรับคำสั่งการจาก OC

6.6.4 TC, QC, ST จะต้องไปรายงานตัวที่ห้องควบคุมส่วนกลาง ECC ของส่วนงานที่เกิดเหตุ เพื่อให้คำปรึกษา/ สั่งการและช่วยเหลือต่อ ED/ EC/ OC ในการควบคุมเหตุฯ

6.6.5 HT จะต้องรายงานตัวไปที่ ECC เพื่อจัดเตรียมทีมและอุปกรณ์สนับสนุน และรายงานผล การตรวจนับจำนวนพนักงานทั้งหมดที่จุดรวมพลและแจ้งยอดจำนวนให้แก่ EC/ ED ที่ ECC ทราบโดยเร็ว

6.6.6 MC จะต้องรายงานตัวไปที่ ECC พร้อมทั้งตรวจนับจำนวนเจ้าหน้าที่ทั้งหมดและแจ้งยอดจำนวนให้ EC / ED ที่ ECC ทราบโดยเร็ว

6.6.7 หน่วยสนับสนุนการปฏิบัติการฯ จัดเตรียมทีม เครื่องมือ และอุปกรณ์ในการสนับสนุนการปฏิบัติการให้พร้อมเพื่อขอรับคำสั่งจาก ST

6.6.8 เมื่อมีการประกาศเหตุฉุกเฉินให้ CCT, AD และ CR จะต้องรายงานตัวไปที่ ECC เพื่อสนับสนุนการปฏิบัติการและรอรับคำสั่งจาก ED

6.6.9 รปภ. ปิดประตูทางเข้า-ออก บริษัทฯ พร้อมทั้งควบคุมการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกเพื่อป้องกันการกีดขวางเส้นทางของรถดับเพลิง

6.7 การยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

เมื่อเหตุการณ์/ภาวะฉุกเฉินสงบลง On-scene Commander ก็จะทำการตรวจสอบความปลอดภัยที่จุดเกิดเหตุจนแน่ใจว่ามีความปลอดภัย โดยแบ่งเป็นระดับการอนุมัติดังนี้

6.7.1 กรณีเหตุฉุกเฉินระดับ 1 กำหนดให้ EC หรือ ED เป็นผู้อนุมัติยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

6.7.2 กรณีเหตุฉุกเฉินระดับ 2 กำหนดให้ ED พิจารณาร่วมกับผู้อำนวยการฝ่ายการผลิตก่อนอนุมัติยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

6.7.3 กรณีเหตุฉุกเฉินระดับ 3 กำหนดให้ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินระดับท้องถิ่น (นายกเทศมนตรี หรือผู้ได้รับมอบหมาย) พิจารณาประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

6.8 การประชาสัมพันธ์และการให้ข่าว

เพื่อให้เกิดความเป็นระเบียบในการประชาสัมพันธ์และการให้ข่าว GPSC จึงมอบหมายให้หน่วยงานสื่อสารองค์กรและกิจการสาธารณะเท่านั้นที่มีหน้าที่ในการให้ข่าว หรือ ข้อมูลต่าง ๆ แก่ผู้สื่อข่าว สื่อมวลชน และบุคคลภายนอก รวมทั้งพนักงานภายในของบริษัทฯ ทั้งนี้ให้ปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงาน Crisis Communication ของหน่วยงานสื่อสารองค์กรและกิจการสาธารณะ

สำหรับพนักงานในส่วนอื่นๆจะไม่อนุญาตให้ข่าว หรือข้อมูลกับบุคคลภายนอก ในบางกรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินขึ้น นักข่าวและสื่อมวลชนจะมาถึงโรงงาน ซึ่งในขณะนั้นเหตุการณ์ภายในที่เกิดขึ้นอาจยังไม่สงบ หรือเจ้าหน้าที่ของหน่วยงานสื่อสารองค์กรและกิจการสาธารณะหรือผู้ที่มีหน้าที่ในการให้ข่าวยังมาไม่ถึงที่เกิดเหตุ หรือยังไม่พร้อมที่จะให้ข่าว เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยจะไม่อนุญาตให้ ผู้สื่อข่าวเข้ามาในเขตโรงงาน และไม่ให้กีดขวางการจราจรบนถนน จนกว่าเหตุการณ์จะสงบหรือมีความปลอดภัยเพียงพอแล้ว

ในกรณีที่เกิดเหตุการณ์รุนแรง เช่น ไฟไหม้ หรือการระเบิด ซึ่งจะสามารถมองเห็นได้ในระยะไกลๆ นักข่าวก็จะมาทำข่าวโดยจะมารวมกันอยู่ที่ Main gate หรือจอดถ่ายรูป/ ถ่ายภาพบันทึกเทปก็มาอยู่ในบริเวณนี้ เพื่อมิให้เกิดการกีดขวางการปฏิบัติงานในการดับเพลิงให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.) ดำเนินการ ดังนี้

- เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.) หรือ พนักงานทุกคน จะต้องไม่ให้ข่าวสารใด ๆ กับสื่อมวลชน
- เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย มีหน้าที่ขี่แจงให้สื่อมวลชนออกนอก Main gate เพราะเป็นการกีดขวางทางจราจร และชี้แจงให้เห็นถึงความปลอดภัยของสื่อมวลชนเอง
- ควบคุมการจราจรบริเวณประตูทางเข้าทั้งทาง Main gate ให้ปราศจากการกีดขวาง โดยให้เจ้าหน้าที่ของหน่วยสื่อสารองค์กรและกิจการสาธารณะนำนักข่าวเข้ามาภายในบริเวณหรือห้องที่จัดเตรียมไว้ จนกว่าจะมีคำสั่งให้เจ้าหน้าที่ของฝ่ายหน่วยสื่อสารองค์กรและกิจการสาธารณะนำนักข่าวไปรอการแถลงข่าวยังสถานที่ที่จัดเตรียมไว้

ในกรณีที่มีการบาดเจ็บ หรือเสียชีวิตอันเนื่องมาจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น จะต้องแจ้งให้ครอบครัวของผู้บาดเจ็บ หรือเสียชีวิตได้ทราบก่อน แล้วจึงค่อยให้รายละเอียดกับสื่อมวลชน โดยผู้ที่จะให้ข่าวได้นั้นจะต้องเป็นผู้ที่มีหน้าที่ในการให้ข่าวเท่านั้น

6.9 แผนการฝึกอบรม

แผนการฝึกอบรม กำหนดหลักเกณฑ์ในการฝึกอบรมบุคลากร เพื่อเตรียมการรับสภาวะฉุกเฉินดังนี้

- ให้ฝ่ายบริหารศักยภาพองค์กร ส่งพนักงานอบรมตามแผนพัฒนาบุคลากร (Training Need) ตามหลักสูตรที่กำหนดไว้สำหรับทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ดังนี้
  - เทคนิคการผจญเพลิง สำหรับ Fire Team, Support Team
  - การสั่งการดับเพลิง สำหรับ Emergency Director, Emergency Controller
  - ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ สำหรับ On Scene Commander
  - การปฐมพยาบาลเบื้องต้นและการช่วยชีวิต CPR สำหรับ First Aid Team, Support Team
  - การแถลงข่าว สำหรับ ผู้บริหารที่มีอำนาจแถลงข่าว

6.10 แผนการสอบสวน

วัตถุประสงค์เพื่อกำหนดผู้รับผิดชอบในการดำเนินการในแต่ละขั้นตอนต่างๆ ภายหลังจากเกิดเหตุฉุกเฉินนั้นสงบลงแล้ว ไม่ว่าจะมีความเสียหายมากน้อยแค่ไหนก็ตาม จะต้องมีการกำหนดความรับผิดชอบของบุคคล การรายงาน

และการสอบสวน การสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้นจะมีเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องจากหลาย ๆ ฝ่าย เข้ามาทำการสอบสวน ทั้งจากหน่วยงานภายในและหน่วยงานภายนอก ซึ่งสามารถแบ่งออกได้ดังต่อไปนี้

- **<u>หน่วยงานภายใน</u>** ได้แก่ คณะกรรมการที่แต่งตั้งขึ้นโดยประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการเพื่อดำเนินการสอบหาสาเหตุหลังการเกิดเหตุ ตามระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร ชื่อการรายงานการกระทำ/สภาพการณ์ที่ต่ำกว่ามาตรฐาน เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ อุบัติเหตุ เหตุการณ์ผิดปกติ และ การสอบสวน (HES-CP-0028) ที่กำหนดไว้
- **<u>หน่วยงานภายนอก</u>** เพื่อให้การจัดทำรายงาน และการสอบสวนระหว่างหน่วยงานภายนอกกับ GPSC เป็นไปด้วยความเรียบร้อยและมีความเข้าใจที่ตรงกัน GPSC จึงแต่งตั้งให้ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการผลิต, ผู้จัดการส่วนปฏิบัติการผลิต (ที่เกิดเหตุ) และผู้จัดการส่วนความมั่นคง ปลอดภัยฯ เป็นผู้ประสานงาน และดำเนินการจัดทำรายงาน และสอบสวน ร่วมกับหน่วยงานภายนอก ซึ่งมีดังต่อไปนี้
  - การสอบสวนของเจ้าหน้าที่ตำรวจในเขตท้องที่
  - การสอบสวนของบริษัทประกันภัย
  - การสอบสวน และตรวจสอบของกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม
  - การสอบสวน และตรวจสอบของกรมควบคุมมลพิษ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และสิ่งแวดล้อม
  - การสอบสวน และตรวจสอบของคณะกรรมการป้องกันอุบัติภัยแห่งชาติ สำนักนายกรัฐมนตรี
  - การสอบสวน และตรวจสอบของสถาบันความปลอดภัยในการทำงาน กรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน และสวัสดิการสังคม
  - อื่น ๆ (แล้วแต่กรณี/ ผลกระทบ)

6.11 แผนการปฏิรูป ฟื้นฟู บรรเทาทุกข์

การปฏิรูปฟื้นฟู ได้แก่ การนำรายงานผลการประเมินจากทุกด้านจากสถานการณ์จริงมาทำการปรับปรุงแก้ไข โดยเฉพาะแผนการป้องกันอัคคีภัย (ก่อนเกิดเหตุ) แผนปฏิรูปเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ แผนการบรรเทาทุกข์ (ทันทีที่เพลิงสงบ) รวมทั้งการแก้ไขตัวบุคลากรต่างๆที่บกพร่อง ตลอดจนป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากผลของการระงับเหตุเพลิงไหม้เสร็จสิ้นแล้วให้ดำเนินการตามโครงการต่อไปนี้

- โครงการประชาสัมพันธ์ สาเหตุการเกิดอัคคีภัย และแนวทางป้องกันในรูปแบบต่างๆ (CA/ PA) จากผลที่เกิดขึ้นในหน้าที่ส่วนคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
- โครงการสงเคราะห์ผู้ป่วย หรือผู้ประสบภัยเป็นหน้าที่ของฝ่ายบริหารศักยภาพองค์กร
- โครงการปรับปรุงซ่อมแซม และสรรหาสิ่งที่สูญเสียให้กลับคืนสภาพปกติ เป็นหน้าที่ของส่วนงานซ่อมบำรุง
- โครงการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมด้านต่างๆด้านน้ำ
- ทำการปิด Sluice gate เพื่อป้องกันน้ำจากการดับเพลิงไหลลงสู่ร่างระบายน้ำสาธารณะใช้กระสอบทรายปิดกั้นร่างระบายน้ำ น้ำจากการดับเพลิงต้องส่งไปจำจัดที่ Waste Water Treatment Unit
- ด้านขยะที่เกิดจากเพลิงไหม้ ให้ส่งกำจัดหน่วยงานภายนอก
- ด้านมลภาวะทางอากาศต่อชุมชน ให้มีการตรวจติดตามมลภาวะที่เกิดขึ้น

6.12 แผนการตรวจตรา

แผนการตรวจตรา มีวัตถุประสงค์หลักเพื่อป้องกันอัคคีภัย โดยกำหนดพื้นที่ วิธีการ และการควบคุมตรวจตรา ติดตามผลในงานที่เกี่ยวกับวัตถุที่เป็นเชื้อเพลิง ของเสียที่ติดไฟง่าย แหล่งกำเนิดความร้อน, แหล่งประกายไฟ และอุปกรณ์ดับเพลิง ดังนี้

- กำหนดบุคคลและพื้นที่รับผิดชอบในการตรวจตราอย่างชัดเจน
- กำหนดเรื่องที่ต้องการในแต่ละพื้นที่โดยเฉพาะ โดยจัดทำเป็นแบบรายงานผลการตรวจที่สะดวกต่อการรายงาน
- กำหนดระยะเวลาที่ตรวจ และส่งแบบรายงานที่แน่นอน
- การตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง และอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน เพื่อให้มั่นใจว่าระบบดับเพลิง อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน ที่ติดตั้งอยู่ในพื้นที่ปฏิบัติงานอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน ตามหน้าที่ความรับผิดชอบดูแลอุปกรณ์ที่กำหนดไว้ ดังรายละเอียดที่แสดงในตารางเอกสารที่เกี่ยวข้องหมายเลขเอกสาร HES-SD-0001 ชื่อเอกสาร Fire protection system and equipment inspection

ทั้งนี้ เมื่อบุคคลที่ได้รับผิดชอบในการตรวจตรา ได้ดำเนินการตรวจแล้ว ให้บันทึกผลและนำส่งสำเนามายังผู้จัดการ / ผู้ช่วยผู้จัดการบริหารความมั่นคงปลอดภัย ประจำพื้นที่เพื่อรวบรวมประกอบการดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

6.13 แผนการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย

แผนการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย เป็นแผนที่จัดทำขึ้นเพื่อป้องกันการเกิดอัคคีภัยในสถานประกอบการ และเป็นการสร้างความสนใจ รวมทั้งส่งเสริมในเรื่องของการป้องกันอัคคีภัยให้เกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงานทุกคนทุกระดับในสถานประกอบการ วัตถุประสงค์ เพื่อให้พนักงานได้รู้ถึงสาเหตุของการเกิดเพลิงไหม้รวมทั้งวิธีป้องกัน

หัวข้อรณรงค์	กลุ่มเป้าหมาย	วิธีการ	ผู้รับผิดชอบ
การสูบบุหรี่	พนักงานทุกระดับ & ผู้รับเหมา	- กำหนดจุดสูบบุหรี่ - กำหนดพื้นที่ห้ามสูบบุหรี่ - อบรมความปลอดภัยแก่พนักงาน & ผู้รับเหมา	ส่วนคุณภาพความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
วิธีการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงและการดับเพลิง	พนักงานทุกระดับ & ผู้รับเหมา	- กำหนดจุดติดตั้งให้ชัดเจน - จัดทำขั้นตอนการใช้งานติดไว้บริเวณจุดติดตั้ง - ให้ความรู้ผ่าน E - Mail - จัดบอร์ดรณรงค์	ส่วนคุณภาพความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

6.14 การซ้อมแผนฉุกเฉิน

- ให้ Plant SSHE จัดทำแผนการซ้อม 5 ปี ให้สอดคล้องกับความเสี่ยง (Top Risk) ในพื้นที่
- ให้ ผู้จัดการ / ผู้ช่วยผู้จัดการ / พนักงานความมั่นคงปลอดภัย ประจำพื้นที่ มีหน้าที่ประสานงานจัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินและการอพยพ ตามความถี่ดังนี้

ระดับ	ความถี่	หมายเหตุ
ระดับ 1	ปีละ 1 ครั้ง ต่อ กะการผลิต	ซ้อมระดับ 1 ที่มีการเชื่อมโยงไปยังระดับ 2 ให้คือว่าเป็นการซ้อมระดับ 1 ไปในคราวเดียวกัน
ระดับ 2	ปีละ 1 ครั้ง	
ระดับ 3	ตามที่หน่วยงานราชการขอความร่วมมือ	

- ในการซ้อมแผนฯ ในแต่ละครั้ง ให้ทำกำหนดวัตถุประสงค์ เป้าหมาย ที่ชัดเจนและหลังการฝึกซ้อมให้ดำเนินการประเมินประสิทธิผลเปรียบเทียบกับเป้าหมายที่ตั้งไว้ ตามแบบฟอร์มสรุปผลประเมินและข้อเสนอแนะหลังการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน HES-F-0061
- ในการซ้อมแผนฯ ให้ดำเนินการบันทึกผลการฝึกซ้อมตามแบบฟอร์มประเมินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน HES-F-0062

6.15 การทบทวนระเบียบการปฏิบัติงาน

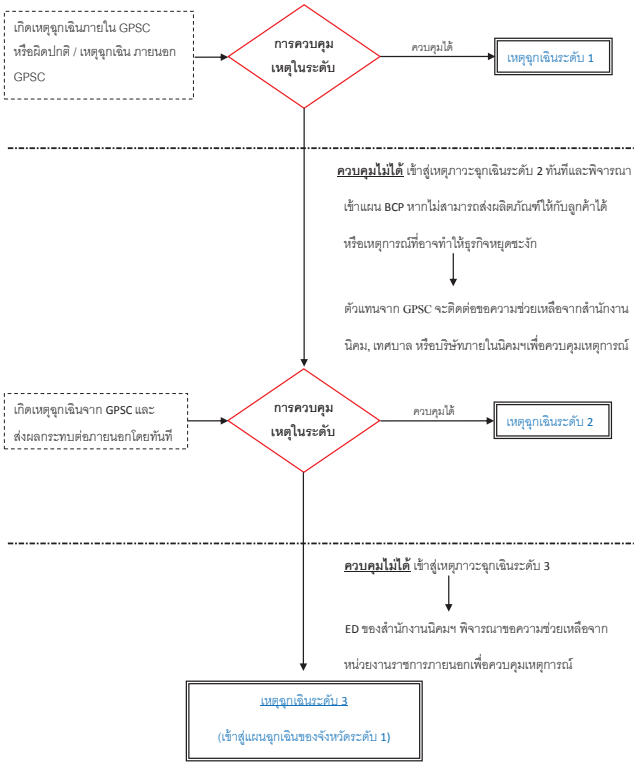
วิธีปฏิบัติงานฉบับนี้ต้องมีการทบทวน ดังนี้

- เมื่อมีอุบัติเหตุเกิดขึ้นจากการดำเนินการตามระเบียบการปฏิบัติงานฉบับนี้ต้องดำเนินการทบทวนทันที
- กรณีมีกฎหมาย หรือข้อกำหนดอื่นที่เกี่ยวข้องออกมาบังคับใช้ ซึ่งเกี่ยวข้องกับวิธีปฏิบัติงานฉบับนี้ต้องดำเนินการทบทวนทันที
- กรณีผู้ที่เกี่ยวข้องกับวิธีปฏิบัติงานฉบับนี้เห็นว่าต้องดำเนินการทบทวนเพื่อให้เกิดความปลอดภัยและมีประสิทธิภาพในการนำไปใช้งานมากขึ้น
- กรณีไม่มีการเปลี่ยนแปลงใดๆ ต่องจัดให้มีการทบทวนระเบียบการปฏิบัติงานฉบับนี้ทุกๆ 3 ปี ตามที่ระเบียบการปฏิบัติงานควบคุมเอกสารกำหนดไว้

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

7.ภาคผนวก

7.1 แผนผังการจัดการระดับเหตุฉุกเฉิน



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

ภาคผนวก ข-28

HES-SD-0001 Fire Protection System and Equipment Inspection ตารางการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง และตัวอย่างรายงานการตรวจสอบอุปกรณ์เตือนภัย และระงับเหตุฉุกเฉิน

HES-SD-0001 R02 Fire Protection System and Equipment Inspection

This section defines the key roles and responsibilities of those Players and relevant Stakeholders, as authorized by the company, who have a part to play in these instructions, and are required to comply with performing their responsibilities in the process.

1. Security and Safety Management Division

- Oversight and coordination of the fire protection and equipment Inspection Program.

2. Area Owner

- Inspection of the fire protection system and equipment as plant specific's nomination.

3. Maintenance Division

- Maintenance and testing of the fire protection system and equipment as plant specific's nomination.

ตารางการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

CUP1, 2, 3

ที่	รายการ	ความถี่ในการตรวจสอบ (ทุก ๆ)							ผู้รับผิดชอบ
		1 เดือน	3 เดือน	6 เดือน	1 ปี	3 ปี	5 ปี	10 ปี	
1.	**Portable Dry Chemical Extinguisher**								
	Inspection	✓							Area Owner
	Hydrostatic test						✓		HSM
2.	**Portable Carbon Dioxide Extinguisher**								
	Inspection	✓							Area Owner
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง			✓					HSM
	Hydrostatic Test						✓		HSM
3.	**Mobile Carbon Dioxide**								
	Inspection	✓							HSM
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง				✓				HSM
4.	**Self Contained Breathing Apparatus (SCBA)**								
	Inspection	✓							HSM
	Hydrostatic Test						✓		HSM
5.	**Water Deluge System**								
	Inspection	✓							HSM
	Test Flow (Flush Line)				✓				OCMM
	PM Lube (ใช้จารบีทาที่ก้าน Valve ปิด-เปิด)			✓					OCMM
	Clean Strainers				✓				OCMM
6.	**Fire Break Glass & Pull Station**								
	Inspection	✓							HSM
	Test Alarm				✓				OCMM
	Function Test	1/w							OCxM
	Performance Test				✓				OCMM
17.	**Fire Suppression (CO2, FM200)**								
	Visual Inspection	✓							OCMM
	Function Test				✓				OCMM
18	**Emergency Eye Washer & Shower**								
	Inspection & Flush Line	✓							OCxM

CUP4

ที่	รายการ	ความถี่ในการตรวจสอบ (ทุก ๆ)							ผู้รับผิดชอบ
		1 เดือน	3 เดือน	6 เดือน	1 ปี	3 ปี	5 ปี	10 ปี	
1.	**Portable Dry Chemical Extinguisher**								
	Inspection	✓							Area Owner
	Hydrostatic test						✓		HSM
2.	**Portable Carbon Dioxide Extinguisher**								
	Inspection	✓							Area Owner
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง			✓					Area Owner
	Hydrostatic Test						✓		HSM
3.	**Mobile Carbon Dioxide**								
	Inspection	✓							HSM
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง				✓				HSM
4.	**Self Contained Breathing Apparatus (SCBA)**								
	Inspection	✓							HSM
	Hydrostatic Test						✓		HSM
5.	**Water Deluge System**								
	Inspection	✓							HSM
	Test Flow (Flush Line)				✓				OPCMM
	PM Lube (ใช้จารบีทาที่ก้าน Valve ปิด-เปิด)			✓					OPCMM
	Clean Strainers				✓				OPCMM
6.	**Fire Break Glass & Pull Station**								
	Inspection	✓							HSM
	Test Alarm				✓				OPCMM
7.	**Hose House & Hose Box**								
	Inspection	✓							HSM
	Clean (ใช้ผ้าทำความสะอาด)			✓					HSM
8.	**Hydrant (HT)**								
	Inspection	✓							HSM
	Test Flow (Flush Line)				✓				HSM
	PM Lube (อัดจารบี)				✓				OCMM
9.	**Hose Connection & Hose Cabinet**								
	Inspection	✓							HSM
	Test Flow (Flush Line)				✓				HSM
	PM Lube (ใช้ผ้าชุบน้ำมันหล่อลื่นเช็ด)				✓				OCMM
10.	**Water Spray System**								
	Inspection	✓							HSM
	PM				✓				OCMM
	Function test					✓			OCMM
	Calibrated Pressure Gauge					✓			OCMM
11.	**Sprinkler System**								
	Flush Line (Main + Branch)				✓				OCMM
	PM Lube				✓				OCMM
	Function test					✓			OCMM
	Clean Deluge Valve and Clean Strainers					✓			OCMM
	Calibrated Pressure Gauge					✓			OCMM
	Test Sprinkler Head (Lab Test)							✓	OCMM
12.	**Fire Alarm**								
	Alarm Test					✓			OCMM
	Function Test					✓			OCMM
13.	**Fixed Foam Unit**								
	Inspection	✓							HSM
	Test Flow (Flush Line)					✓			OCMM
	Test Quality Foam Concentrate							✓	HSM
14.	**Fire exit**								
	Function Test	✓							HSM
15.	**Emergency Light**								
	Function Test	✓							HSM
16.	**Fire Pump**								
	Function Test	1/w							OC4M
	Performance Test						✓		OPCMM
17.	**Fire Suppression (CO2, FM200)**								

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

	Visual Inspection	✓							OPCMM
	Function Test				✓				OPCMM
18	**Emergency Eye Washer & Shower**								
	Inspection & Flush Line	✓							OC4M

Sriracha Power Plant

ที่	รายการ	ความถี่ในการตรวจสอบ (ทุก ๆ)							ผู้รับผิดชอบ
		1 เดือน	3 เดือน	6 เดือน	1 ปี	3 ปี	5 ปี	10 ปี	
1.	**Portable Dry Chemical Extinguisher**								
	Inspection	✓							Area Owner
	Hydrostatic test						✓		HSM
2.	**Portable Carbon Dioxide Extinguisher**								
	Inspection	✓							Area Owner
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง			✓					HSM
	Hydrostatic Test						✓		HSM
3.	**Mobile Carbon Dioxide**								
	Inspection	✓							HSM
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง				✓				HSM
4.	**Self Contained Breathing Apparatus (SCBA)**								
	Inspection	✓							HSM
	Hydrostatic Test						✓		HSM
5.	**Water Deluge System**								
	Inspection	✓							OSOM
	Test Flow (Flush Line)				✓				OIMM
	PM Lube (ใช้จารบีทาที่ก้าน Valve ปิด-เปิด)			✓					OIMM
	Clean Strainers				✓				OIMM
6.	**Fire Break Glass & Pull Station**								
	Inspection	✓							HSM
	Test Alarm				✓				OIMM
7.	**Hose House & Hose Box**								
	Inspection	✓							HSM
	Clean (ใช้ผ้าทำความสะอาด)			✓					HSM
8.	**Hydrant (HT)**								
	Inspection	✓							HSM
	Test Flow (Flush Line)			✓					OSOM

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

	PM Lube (อัดจารบี)			✓					OIMM
9.	**Hose Connection & Hose Cabinet**								
	Inspection	✓							HSM
	Test Flow (Flush Line)			✓					OSOM
	PM Lube (ใช้ผ้าชุบน้ำมันหล่อลื่นเช็ด)			✓					OSOM
10.	**Water Spray System**								
	Inspection	✓							OSOM
	PM			✓					OIMM
	Function test				✓				OIMM
	Calibrated Pressure Gauge				✓				OIMM
11.	**Sprinkler System**								
	Flush Line (Main + Branch)			✓					OIMM
	PM Lube			✓					OIMM
	Function test				✓				OIMM
	Clean Deluge Valve and Clean Strainers				✓				OIMM
	Calibrated Pressure Gauge				✓				OIMM
	Test Sprinkler Head (Lab Test)							✓	OIMM
12.	**Fire Alarm**								
	Alarm Test				✓				OIMM
	Function Test				✓				OIMM
13.	**Fixed Foam Unit**								
	Inspection	✓							OIMM
	Test Flow (Flush Line)				✓				OIMM
	Test Quality Foam Concentrate							✓	HSM
14.	**Fire exit**								
	Function Test	✓							OIMM
15.	**Emergency Light**								
	Function Test	✓							OIMM
16.	**Fire Pump**								
	Function Test	1/w							OSOM
	Performance Test				✓				OIMM
17.	**Fire Suppression (CO2, FM200)**								
	Visual Inspection	✓							OIMM
	Function Test				✓				OIMM
18.	**Emergency Eye Washer & Shower**								

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

	Inspection & Flush Line	✓							OSOM

GEN Phase2

ที่	รายการ	ความถี่ในการตรวจสอบ (ทุก ๆ)							ผู้รับผิดชอบ
		1 เดือน	3 เดือน	6 เดือน	1 ปี	3 ปี	5 ปี	10 ปี	
1.	**Portable Dry Chemical Extinguisher**								
	Inspection	✓							Area Owner
	Hydrostatic test						✓		HSM
2.	**Portable Carbon Dioxide Extinguisher**								
	Inspection	✓							Area Owner
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง			✓					Area Owner
	Hydrostatic Test						✓		HSM
3.	**Mobile Carbon Dioxide**								
	Inspection	✓							Area Owner
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง				✓				HSM
4.	**Self Contained Breathing Apparatus (SCBA)**								
	Inspection	✓							OP2OM
	Hydrostatic Test						✓		HSM
5.	**Water Deluge System**								
	Inspection	✓							OP2OM
	Test Flow (Flush Line)				✓				OP2OM
	PM Lube (ใช้จารบีทาที่ก้าน Valve ปิด-เปิด)			✓					OP2OM
	Clean Strainers				✓				OP2OM
6.	**Fire Break Glass & Pull Station**								
	Inspection	✓							OP2OM
	Test Alarm				✓				OP2OM
7.	**Hose House & Hose Box**								
	Inspection	✓							OP2OM
	Clean (ใช้ผ้าทำความสะอาด)			✓					OP2OM
8.	**Hydrant (HT)**								
	Inspection	✓							OP2OM
	Test Flow (Flush Line)			✓					OP2OM
	PM Lube (อัดจารบี)			✓					OP2OM
9.	**Hose Connection & Hose Cabinet**								
	Inspection	✓							OP2OM

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

	Test Flow (Flush Line)			✓					OP2OM
	PM Lube (ใช้ผ้าชุบน้ำมันหล่อลื่นเช็ด)			✓					OP2OM
10.	**Water Spray System**								
	Inspection	✓							OP2OM
	PM			✓					OP2OM
	Function test				✓				OP2OM
	Calibrated Pressure Gauge				✓				OP2OM
11.	**Sprinkler System**								
	Flush Line (Main + Branch)			✓					OP2OM
	PM Lube			✓					OP2OM
	Function test				✓				OP2OM
	Clean Deluge Valve and Clean Strainers				✓				OP2OM
	Calibrated Pressure Gauge				✓				OP2OM
	Test Sprinkler Head (Lab Test)							✓	OP2OM
12.	**Fire Alarm**								
	Alarm Test				✓				OPCET
	Function Test				✓				OPCET
13.	**Fire exit**								
	Function Test	✓							OPCET
14.	**Emergency Light**								
	Function Test	✓							OPCET
15.	**Fire Pump**								
	Function Test	1/w							OP2OM
	Performance Test				✓				OP2OM
16.	**Fire Suppression (CO2, FM200)**								
	Visual Inspection	✓							OP2OM
	Function Test				✓				OP2OM
17.	**Emergency Eye Washer & Shower**								
	Inspection & Flush Line	✓							OP2OM

Phase3 Gas/Coal Fire unit complex

ที่	รายการ	ความถี่ในการตรวจสอบ (ทุก ๆ)							ผู้รับผิดชอบ
		1 เดือน	3 เดือน	6 เดือน	1 ปี	3 ปี	5 ปี	10 ปี	
1.	**Portable Dry Chemical Extinguisher**								Operations
	Inspection	✓							

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

	Hydrostatic test						✓		
2.	**Portable Carbon Dioxide Extinguisher**								Operations
	Inspection	✓							
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง			✓					
	Hydrostatic Test						✓		
3.	**Mobile Carbon Dioxide**								Operations
	Inspection	✓							
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง				✓				
4.	**Self Contained Breathing Apparatus (SCBA)**								Fireman
	Inspection	✓							
	Hydrostatic Test						✓		
5.	**Water Deluge System**								Operations
	Inspection	✓							
	Test Flow (Flush Line)				✓				
	PM Lube (ใช้จารบีทาที่ก้าน Valve ปิด-เปิด)			✓					
	Clean Strainers				✓				
6.	**Fire Break Glass & Pull Station**								Operations
	Inspection	✓							
	Test Alarm				✓				
7.	**Hose House & Hose Box**								Operations
	Inspection	✓							
	Clean (ใช้ผ้าทำความสะอาด)			✓					
8.	**Hydrant (HT)**								Operations
	Inspection	✓							
	Test Flow (Flush Line)			✓					
	PM Lube (อัดจารบี)			✓					
9.	**Hose Connection & Hose Cabinet**								Operations
	Inspection	✓							
	Test Flow (Flush Line)			✓					
	PM Lube (ใช้ผ้าชุบน้ำมันหล่อลื่นเช็ด)			✓					
10.	**Water Spray System**								Operations
	Inspection	✓							
	PM			✓					
	Function test				✓				
	Calibrated Pressure Gauge				✓				

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.

Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.

The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

11.	**Sprinkler System**								Electrical
	Flush Line (Main + Branch)			✓					
	PM Lube			✓					
	Function test				✓				
	Clean Deluge Valve and Clean Strainers				✓				
	Calibrated Pressure Gauge				✓				
	Test Sprinkler Head (Lab Test)							✓	
12.	**Fire Alarm**								Electrical
	Alarm Test				✓				
	Function Test				✓				
13.	**Fire exit**								Operations
	Function Test	✓							
14.	**Emergency Light**								Operations
	Function Test	✓							
15.	**Fire Pump**								Operations
	Function Test	1/w							Operations
	Performance Test				✓				Mechanical
16.	**Fire Suppression (CO2, FM200,Inergen gas)**								Operations
	Visual Inspection	✓							
	Function Test				✓				
	Hydrotest						✓		
17.	**Emergency Eye Washer & Shower**								Operations
	Inspection & Flush Line	✓							
18.	**Oil Emergency Spill control kit**								Operations
	Inspection	✓							
19.	**RESCUE SYSTEM KIT**								Fireman/NPC
	Inspection	✓							
20.	**Lifebuoy Ring& Floating Rope Set**								Operations
	Inspection	✓							
21.	**Automated External Defibrillator(AED)**								Plant S&S
	Inspection	✓							
22.	**Chemical Suite Level A and B**								Plant S&S/NPC
	Inspection	✓							
23.	**Emergency Spill Kit**								Plant S&S
	Inspection	✓							

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.

Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.

The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

Phase3 Coal Port

ที่	รายการ	ความถี่ในการตรวจสอบ (ทุก ๆ)							ผู้รับผิดชอบ
		1 เดือน	3 เดือน	6 เดือน	1 ปี	3 ปี	5 ปี	10 ปี	
1.	**Portable Dry Chemical Extinguisher**								Operations
	Inspection	✓							
	Hydrostatic test						✓		
2.	**Portable Carbon Dioxide Extinguisher**								Operations
	Inspection	✓							
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง			✓					
	Hydrostatic Test						✓		
3.	**Mobile Carbon Dioxide**								Operations
	Inspection	✓							
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง				✓				
4.	**Water Deluge System**								Operations
	Inspection	✓							
	Test Flow (Flush Line)				✓				
	PM Lube (ใช้จารบีทาที่ก้าน Valve ปิด-เปิด)			✓					
	Clean Strainers				✓				
5.	**Fire Break Glass & Pull Station**								Operations
	Inspection	✓							
	Test Alarm				✓				
6.	**Hose House & Hose Box**								Operations
	Inspection	✓							
	Clean (ใช้ผ้าทำความสะอาด)			✓					
7.	**Hydrant (HT)**								Operations
	Inspection	✓							
	Test Flow (Flush Line)			✓					
	PM Lube (อัดจารบี)			✓					
8.	**Hose Connection & Hose Cabinet**								Operations
	Inspection	✓							
	Test Flow (Flush Line)			✓					
	PM Lube (ใช้ผ้าชุบน้ำมันหล่อลื่นเช็ด)			✓					
9.	**Water Spray System**								Operations
	Inspection	✓							

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.

Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.

The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

	PM			✓					
	Function test				✓				
	Calibrated Pressure Gauge				✓				
10.	**Sprinkler System**								Electrical
	Flush Line (Main + Branch)			✓					
	PM Lube			✓					
	Function test				✓				
	Clean Deluge Valve and Clean Strainers				✓				
	Calibrated Pressure Gauge				✓				
	Test Sprinkler Head (Lab Test)							✓	
11.	**Fire Alarm**								Electrical
	Alarm Test				✓				
	Function Test				✓				
12.	**Fire exit**								Operations
	Function Test	✓							
13.	**Emergency Light**								Operations
	Function Test	✓							
14.	**Fire Pump**								Operations
	Function Test	1/w							
	Performance Test				✓				
15.	**Emergency Eye Washer & Shower**								Operations
	Inspection & Flush Line	✓							
16.	**Oil Emergency Spill control kit**								Operations
	Inspection	✓							
17.	**Recue System Kit**								Plant S&S /NPC
	Inspection	✓							
18.	**Lifebuoy Ring& Floating Rope Set**								Operations
	Inspection	✓							

GHECO- One

ที่	รายการ	ความถี่ในการตรวจสอบ (ทุก ๆ)							ผู้รับผิดชอบ
		1 เดือน	3 เดือน	6 เดือน	1 ปี	3 ปี	5 ปี	10 ปี	
1.	**Portable Dry Chemical Extinguisher, Foam Extinguisher and F-500 Extinguisher**								Operation
	Inspection	✓							

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.

Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.

The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

	Inspection (Cross Check)		✓						
	Hydrostatic test						✓		
2.	**Portable Carbon Dioxide Extinguisher**								Operation
	Inspection	✓							
	Inspection (Cross Check)		✓						
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง			✓					
	Hydrostatic Test						✓		
3.	**Mobile Dry Chemical**								Operation
	Inspection	✓							
	Hydrostatic Test						✓		
4.	**Self Contained Breathing Apparatus (SCBA)**								Fireman
	Inspection	✓							
	Hydrostatic Test						✓		
5.	**Water Deluge System**								Maintenance
	Inspection	✓							
	Test Flow (Flush Line)				✓				
	PM Lube (ใช้จารบีทาที่ก้าน Valve ปิด-เปิด)			✓					
	Clean Strainers				✓				
6.	**Fire Break Glass & Pull Station, Manual Call Point**								Operation
	Inspection	✓							
	Test Alarm				✓				
7.	**Hydrant (HT)**								Operation
	Inspection	✓							
	Test Flow (Flush Line)			✓					
	PM Lube (อัดจารบี)			✓					
8.	**Hose Connection & Hose Cabinet**								Operation
	Inspection	✓							
	Test Flow (Flush Line)			✓					
	PM Lube (ใช้ผ้าชุบน้ำมันหล่อลื่นเช็ด)			✓					
	Hydro Test for Fire Hose				✓				
9.	**Water Spray System**								Maintenance
	Inspection	✓							
	PM			✓					
	Function test				✓				

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.

Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.

The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

	Calibrated Pressure Gauge				✓				
10.	**Sprinkler System**								Electrical
	Flush Line (Main + Branch)			✓					
	PM Lube			✓					
	Function test				✓				
	Clean Deluge Valve and Clean Strainers				✓				
	Calibrated Pressure Gauge				✓				
	Test Sprinkler Head (Lab Test)							✓	
11.	**Fire Detection and Alarm System**								Electrical
	Alarm Test				✓				
	Function Test				✓				
12.	**Fixed Foam Unit**								Operation
	Inspection	✓							
	Test Flow (Flush Line)				✓				
	Test Quality Foam Concentrate							✓	
13.	**Fire exit**								Operation
	Function Test	✓							
14.	**Emergency Light**								Operation
	Function Test	✓							
15.	**Fire Pump**								Operation
	Function Test	1/w							
	Performance Test				✓				
16.	**Fire Suppression (CO2, FM200)**								Operation
	Visual Inspection	✓							
	Function Test				✓				
17.	**Emergency Eye Washer & Shower**								Operation
	Inspection & Flush Line	✓							
18.	**Fire Door**								Operation
	Inspection		✓						
19.	**Flange Shield**								Operation
	Inspection		✓						
20.	**Evacuation Box**								HSM
	Inspection Safety Glasses	✓							
21.	**Drown Rescue Box**								
	Inspection	✓							

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.

Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.

The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

22.	**Electric Shock Rescue Equipment**								Operation
	Inspection	✓							
23.	**Emergency Spill Kit**								Fireman
	Inspection	✓							
24.	**Wind Sock, Oil Boom at Intake and Sea Boom at FGD Basin, Safety Net**								Operation
	Inspection	✓							
25.	**Fire Suit, Chemical Suit Level A and Aluminized Suit**								Fireman
	Inspection	✓							
26.	**Emergency Respirator at Ammonia Tank**								Fireman
	Inspection	✓							
27.	**First Aid Kit, Bloodborne Pathogen Kit**								Fireman
	Inspection	✓							
28.	**F-500 Piercing Rod System**								Operation
	Inspection	✓							
29.	**Lab PPE Box**								Chemist
	Inspection	✓							

GIPP

ที่	รายการ	ความถี่ในการตรวจสอบ (ทุก ๆ)							ผู้รับผิดชอบ
		1 เดือน	3 เดือน	6 เดือน	1 ปี	3 ปี	5 ปี	10 ปี	
1.	**Portable Water mist (Softex) / Portable Dry Chemical Extinguisher**								
	Inspection	✓							OIOM
	Hydrostatic test						✓		HSM
2.	**Portable Carbon Dioxide Extinguisher**								
	Inspection	✓							OIOM
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง			✓					OIOM
	Hydrostatic Test						✓		OIOM
3.	**Self Contained Breathing Apparatus (SCBA)**								
	Inspection	✓							OIOM
	Hydrostatic Test						✓		HSM
4.	**Water Deluge System**								
	Inspection	✓							OIOM

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.

Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.

The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

	Test Flow (Flush Line)				✓				OIOM
	PM Lube (ใช้จารบีทาที่ก้าน Valve ปิด-เปิด)			✓					OIOM
	Clean Strainers				✓				OIOM
5.	**Fire Break Glass & Pull Station**								
	Inspection	✓							OIOM
	Test Alarm				✓				OIMM
6.	**Hose House & Hose Box**								
	Inspection	✓							OIOM
	Clean (ใช้ผ้าทำความสะอาด)			✓					OIOM
7.	**Hydrant (HT)**								
	Inspection	✓							OIOM
	Test Flow (Flush Line)			✓					OIOM
	PM Lube (อัดจารบี)			✓					OIOM
8.	**Hose Connection & Hose Cabinet**								
	Inspection	✓							OIOM
	Test Flow (Flush Line)			✓					OIOM
	PM Lube (ใช้ผ้าชุบน้ำมันหล่อลื่นเช็ด)			✓					OIOM
9.	**Water Spray System**								
	Inspection	✓							OIOM
	PM			✓					OIOM
	Function test				✓				OIMM
	Calibrated Pressure Gauge				✓				OIMM
10.	**Sprinkler System**								
	Flush Line (Main + Branch)			✓					OIMM
	PM Lube			✓					OIMM
	Function test				✓				OIMM
	Clean Deluge Valve and Clean Strainers				✓				OIMM
	Calibrated Pressure Gauge				✓				OIMM
	Test Sprinkler Head (Lab Test)							✓	OIMM
11.	**Fire Alarm**								
	Alarm Test				✓				OIMM
	Function Test				✓				OIMM
12.	**Fixed Foam Unit**								
	Inspection	✓							OIOM
	Test Flow (Flush Line)				✓				OIOM

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.

Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.

The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

	Test Quality Foam Concentrate				✓				HSM
13.	**Fire exit**								
	Function Test	✓	✓		✓				OIOM
14.	**Emergency Light**								
	Function Test	✓	✓		✓				OIOM
15.	**Fire Pump**								
	Function Test	✓ weekly							OIOM
	Performance Test				✓				OIOM
16.	**Fire Suppression (CO_2, FM200)**								
	Visual Inspection	✓							OIOM
	Function Test				✓				OIMM
	Weight (CO_2)			✓					OIMM
17.	**Emergency Eye Washer & Shower**								
	Inspection & Flush Line	✓ weekly							OIOM
	Hydrostatic test						✓		OIOM

SPP11-Plant1, SPP11-Plant2

ที่	รายการ	ความถี่ในการตรวจสอบ (ทุก ๆ)							ผู้รับผิดชอบ
		1 เดือน	3 เดือน	6 เดือน	1 ปี	3 ปี	5 ปี	10 ปี	
1.	**Dry Chemical Portable Fire Extinguisher**								
	Inspection	✓							OPOM
	Hydrostatic pressure test						✓		HSM
2.	**Portable Carbon Dioxide Extinguisher**								
	Inspection	✓							OPOM
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง	✓							OPOM
	Hydrostatic pressure test						✓		HSM
3.	**NOVEC System (Inergen System)**								
	Inspection	✓							HSM
4.	**Self Contained Breathing Apparatus (SCBA)**								
	Inspection	✓							HSM
	Flow test by Third party				✓				HSM
	Hydrostatic pressure test						✓		HSM
5.	**Sprinkler Deluge System**								
	Inspection	✓							OPOM

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

ที่	รายการ	ความถี่ในการตรวจสอบ (ทุก ๆ)							ผู้รับผิดชอบ
		1 เดือน	3 เดือน	6 เดือน	1 ปี	3 ปี	5 ปี	10 ปี	
	Test Flow (Flush Line)				✓				OPOM
	PM Lube (ใช้จารบีทาที่ก้าน Valve ปิด-เปิด)			✓					OPMM
	Clean Strainers				✓				OPMM
6.	**Fire Hose System**								
	Inspection	✓							OPOM
7.	**Fire Hydrant (HT)**								
	Inspection	✓							OPOM
8.	**Fire Alarm System**								
	Alarm Test	✓							OPOM
	Function Test	✓							OPMM
9.	**Fire Department connection**								
	Inspection	✓							OPOM
10.	**Foam System**								
	Inspection	✓							OPOM
	Test Quality Foam Concentrate					✓			HSM
11.	**Emergency Lighting & Exit Lighting**								
	Function Test	✓							OPOM
12.	**Fire Pump**								
	Function Test	1/w							OPOM
13.	**Emergency Eye Washer & Shower**								
	Inspection & Flush Line	✓							OPOM
14.	**Emergency Spill Kit (Absorbent)**								
	Inspection	✓							HSM
15.	**Windsock**								
	Inspection and Replace	✓							HSM
16.	**Chemical Suit Cabinet**								
	Inspection	✓							OPOM
17.	**Fire Suite Set**								
	Inspection	✓							HSM
	Cleaning and washing				✓				HSM
18.	**Universal Precaution Kit**								
	Inspection	✓							HSM

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

ที่	รายการ	ความถี่ในการตรวจสอบ (ทุก ๆ)							ผู้รับผิดชอบ
		1 เดือน	3 เดือน	6 เดือน	1 ปี	3 ปี	5 ปี	10 ปี	
19.	**Flammable Cabinet**								
	Inspection	✓							OPMM
20.	**แบบตรวจสอบล็อควาล์ว**								
	Inspection	✓							OPOM
21.	**Operation Absorbent**								
	Inspection	✓							OPOM

Warehouse 2 / Maintenance Center

ที่	รายการ	ความถี่ในการตรวจสอบ (ทุก ๆ)							ผู้รับผิดชอบ
		1 เดือน	3 เดือน	6 เดือน	1 ปี	3 ปี	5 ปี	10 ปี	
1.	**Portable Dry Chemical Extinguisher**								
	Inspection	✓							Area Owner
	Hydrostatic test						✓		HSM
2.	**Portable Carbon Dioxide Extinguisher**								
	Inspection	✓							Area Owner
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง			✓					HSM
	Hydrostatic Test						✓		HSM
3.	**Water Deluge System**								
	Inspection	✓							HSM
	Test Flow (Flush Line)				✓				OCMM
	PM Lube (ใช้จารบีทาที่ก้าน Valve ปิด-เปิด)			✓					OCMM
	Clean Strainers				✓				OCMM
4.	**Fire Break Glass & Pull Station**								
	Inspection	✓							HSM
	Test Alarm				✓				OCMM
5.	**Hose House & Hose Box**								
	Inspection	✓							HSM
	Clean (ใช้ผ้าทำความสะอาด)			✓					HSM
6.	**Hydrant (HT)**								
	Inspection	✓							HSM
	Test Flow (Flush Line)			✓					HSM
	PM Lube (อัดจารบี)			✓					OCMM
7.	**Hose Connection & Hose Cabinet**								

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

	Inspection	✓							HSM
	Test Flow (Flush Line)			✓					HSM
	PM Lube (ใช้ค้ำชุบน้ำมันหล่อลื่นเซ็ต)			✓					OCMM
8.	**Sprinkler System**								
	Flush Line (Main + Branch)			✓					OCMM
	PM Lube			✓					OCMM
	Function test				✓				OCMM
	Clean Deluge Valve and Clean Strainers				✓				OCMM
	Calibrated Pressure Gauge				✓				OCMM
	Test Sprinkler Head (Lab Test)							✓	OCMM
9.	**Fire Alarm**								
	Alarm Test				✓				OCMM
	Function Test				✓				OCMM
10.	**Fire exit**								
	Function Test	✓							OCMM
11.	**Emergency Light**								
	Function Test	✓							OCMM
12.	**Fire Pump**								
	Function Test	1/w							Area Owner
	Performance Test				✓				OCMM
13	**Emergency Eye Washer & Shower**								
	Inspection & Flush Line	✓							Area Owner

RDF

ที่	รายการ	ความถี่ในการตรวจสอบ (ทุก ๆ)							ผู้รับผิดชอบ
		1 เดือน	3 เดือน	6 เดือน	1 ปี	3 ปี	5 ปี	10 ปี	
1.	**Portable Dry Chemical Extinguisher**								
	Inspection	✓							HSM
	Hydrostatic test						✓		HSM
2.	**Portable Carbon Dioxide Extinguisher**								
	Inspection	✓							HSM
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง			✓					HSM
	Hydrostatic Test						✓		HSM
3.	**Mobile Foam**								
	Inspection	✓							HSM

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

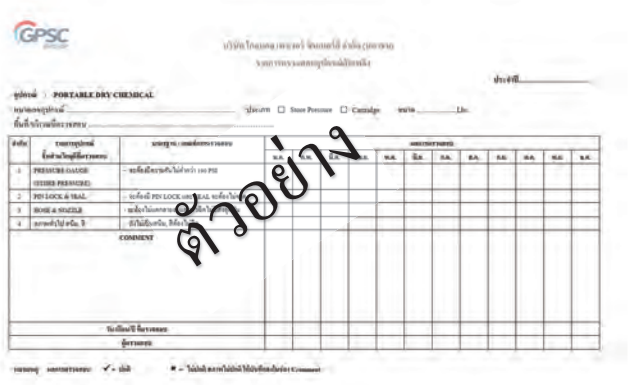
	Hydrostatic test				✓				HSM
4.	**Self Contained Breathing Apparatus (SCBA)**								
	Inspection	✓							HSM
	Hydrostatic Test						✓		HSM
5.	**Water Deluge System**								
	Inspection	✓							OPT
	Test Flow (Flush Line)				✓				OPT
	PM Lube (ใช้จารบีทาที่ก้าน Valve ปิด-เปิด)			✓					OPT
	Clean Strainers				✓				OPT
6.	**Fire Break Glass & Pull Station**								
	Inspection	✓							OPT
	Test Alarm				✓				OPT
7.	**Hose House & Hose Box**								
	Inspection	✓							HSM
	Clean (ใช้ผ้าทำความสะอาด)			✓					HSM
8.	**Hydrant (HT)**								
	Inspection	✓							HSM
	Test Flow (Flush Line)			✓					HSM
	PM Lube (อัดจารบี)			✓					
9.	**Hose Connection & Hose Cabinet**								
	Inspection	✓							HSM
	Test Flow (Flush Line)			✓					HSM
	PM Lube (ใช้ผ้าชุบน้ำมันหล่อลื่นเช็ด)			✓					HSM
10.	**Water Spray System**								
	Inspection	✓							OPT
	PM			✓					OPT
	Function test				✓				OPT
	Calibrated Pressure Gauge				✓				C&I
11.	**Sprinkler System**								
	Flush Line (Main + Branch)			✓					OPT
	PM Lube			✓					OPT
	Function test				✓				EE
	Clean Deluge Valve and Clean Strainers				✓				EE
	Calibrated Pressure Gauge				✓				C&I
	Test Sprinkler Head (Lab Test)							✓	EE

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

12.	**Fire Alarm**								
	Alarm Test				✓				EE
	Function Test				✓				EE
13.	**Portable Foam Unit**								
	Inspection	✓							HSM
	Function Test				✓				HSM
14.	**Fire exit**								
	Inspection	✓							HSM
	Function Test				✓				EE
15.	**Emergency Light**								
	Function Test	✓							HSM
16.	**Fire Pump**								
	Function Test	1/w							OPT
	Performance Test				✓				EE
17.	**Portable Fire Suppression (FM200)**								
	Visual Inspection	✓							HSM
	Function Test				✓				HSM
18	**Emergency Eye Washer & Shower**								OPT
	Inspection & Flush Line	✓							OPT

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

ตัวอย่างแบบฟอร์มการตรวจสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง



This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2567

อุปกรณ์ : PORTABLE CARBON DIOXIDE (CO_2)

หมายเลขอุปกรณ์ COL-GH-01 ขนาด 10 Lbs. พื้นที่ปฏิบัติงานที่ตรวจสอบ GH

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PIN & SEAL	- จะต้องมี PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกลายงา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	Weight	- ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง - น้ำหนักของ CO_2 จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO_2 ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗				
4	สภาพทั่วไป สนิม, สี	- ถังไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	COMMENT			กรอบสีเข้ม	กรอบสีเข้ม	กรอบสีเข้ม	กรอบสีเข้ม	กรอบสีเข้ม	กรอบสีเข้ม	กรอบสีเข้ม				
	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2567

อุปกรณ์ : PORTABLE CARBON DIOXIDE (CO_2)

หมายเลขอุปกรณ์ COL-GH-01 ขนาด 15 Lbs. พื้นที่ปฏิบัติงานที่ตรวจสอบ ห้องเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PIN & SEAL	- จะต้องมี PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกลายงา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	Weight	- ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง - น้ำหนักของ CO_2 จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO_2 ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	สภาพทั่วไป สนิม, สี	- ถังไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	COMMENT													
	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2567

อุปกรณ์ : PORTABLE CARBON DIOXIDE (CO_2)

หมายเลขอุปกรณ์ COL-SW-01 ขนาด 15 Lbs. พื้นที่ปฏิบัติงานที่ตรวจสอบ Stove West

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PIN & SEAL	- จะต้องมี PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกลายงา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	Weight	- ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง - น้ำหนักของ CO_2 จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO_2 ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	สภาพทั่วไป สนิม, สี	- ถังไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	COMMENT													
	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2567

อุปกรณ์ : PORTABLE CARBON DIOXIDE (CO_2)

หมายเลขอุปกรณ์ COL-GH-01 ขนาด 15 Lbs. พื้นที่ปฏิบัติงานที่ตรวจสอบ GH

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PIN & SEAL	- จะต้องมี PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกลายงา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	Weight	- ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง - น้ำหนักของ CO_2 จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO_2 ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	สภาพทั่วไป สนิม, สี	- ถังไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	COMMENT													
	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : PORTABLE CARBON DIOXIDE (CO_2) ประจำปี 2567

หมายเลขอุปกรณ์ Co2 - SW1 - 01 จ.ท. 10 Lbs. พื้นที่ที่ทำการตรวจสอบ Steam West

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ / ชิ้นส่วนที่ต้องตรวจสอบ	แผนรูป / สภาพการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PIN & SEAL	ระดับปี PIN LOCK และ SEAL ต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	HOSE & NOZZLE	ระดับในแนวตรงและวัดไม่มีรอยต้น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	Weight	ต้องชั่งน้ำหนักทุก ๆ 5 ปี และ พร้อมประทับตราบนไหล่ ชั่งน้ำต้องไม่ต่ำกว่าที่ระบุไว้ที่ถังอุปกรณ์ น้ำหนักของ CO_2 ระดับในนั้นต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO_2 ที่ระบุไว้ที่ Valve ท้ายถัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	สภาพทั่วไป สนิม, สี	ถังไม่เป็นสนิม, สีดีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				

COMMENT

วันที่ตรวจสอบ

ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ × = ไม่ปกติ ถ้าพบไม่ปกติให้บันทึกรายละเอียดใน Comment

หน้า 1 จาก 1

Delude Valve Inspection sheet

Cup 2

PM Fire Fighting System Report

หมายเลขอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ ปกติ	สถานะ ไม่ปกติ	ตำแหน่งวาล์ว	รูปภาพ	หมายเหตุ
24201-TR-111	หม้อแปลงหน้า CCR	✓		เปิด		
		✓		160 PSI		
24201-TR-112	หม้อแปลงหน้า CCR	✓		เปิด		
		✓		160 PSI		
24201-TR-121	หม้อแปลงหน้า CCR	✓		เปิด		
		✓		165 PSI		
24201-TR-122	หม้อแปลงหน้า CCR	✓		เปิด		
		✓		160 PSI		
24201-TR-011	หม้อแปลงหน้า CCR	✓		เปิด		
		✓		160 PSI		

ผู้รับผิดชอบ	ชื่อ - นามสกุล	ลายมือชื่อ	วันที่ตรวจสอบ
ผู้ตรวจสอบ			1-8-67
ผู้อนุมัติ			

Delude Valve Inspection sheet

Cup 2

PM Fire Fighting System Report

หมายเลขอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ ปกติ	สถานะ ไม่ปกติ	ตำแหน่งวาล์ว	รูปภาพ	หมายเหตุ
24201-TR-012	หม้อแปลงหน้า CCR	✓		เปิด		
		✓		160 PSI		
23200-S-014	หน้า Air Com	✓		เปิด		
		✓		160 PSI		

ผู้รับผิดชอบ	ชื่อ - นามสกุล	ลายมือชื่อ	วันที่ตรวจสอบ
ผู้ตรวจสอบ			1-8-67
ผู้อนุมัติ			

Delude Valve Inspection sheet

Cup 2

PM Fire Fighting System Report

หมายเลขอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ ปกติ	สถานะ ไม่ปกติ	ตำแหน่งวาล์ว	รูปภาพ	หมายเหตุ
23902-TR-012	หม้อแปลง GTG-2	✓		เปิด		
		✓		160 PSI		
23901-TR-011	หม้อแปลง GTG-1	✓		เปิด		
		✓		160 PSI		
23200-S-034	STG	✓		เปิด		
		✓		165 PSI		
23200-S-035	STG	✓		เปิด		
		✓		165 PSI		
23200-S-036	STG	✓		เปิด		
		✓		165 PSI		

ผู้รับผิดชอบ	ชื่อ - นามสกุล	ลายมือชื่อ	วันที่ตรวจสอบ
ผู้ตรวจสอบ			1-8-67
ผู้อนุมัติ			

GPSC

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL ประจำปี 2567

หมายเลขอุปกรณ์ Dry 30 G-H 02 ประเภท ☑ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 30 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ห้องซอฟ

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์ตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- ระดับมีความดันไม่ต่ำกว่า 100 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	PIN LOCK & SEAL	- ระดับมี PIN LOCK และ SEAL ระดับไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	HOSE & NOZZLE	- ระดับไม่อุดตัน และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	สภาพทั่วไป สนิม, สี	- ถังไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	COMMENT													
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ														
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

หน้า 1 จาก 1

GPSC

Delude Valve Inspection sheet

Cup_2_

PM Fire Fighting System Report

หมายเลขอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ ปกติ	สถานะ ไม่ปกติ	ค่าแรงดัน (psi)	รูปภาพ	หมายเหตุ
23911-TR-010	หม้อแปลง STG	✓		เปิด		
P-23201	Fire Pump Cup-2	✓		เปิด		
		✓		155 PSI		
	Fire Pump Ware House	✓		เปิด		
		✓		110 PSI		
		✓		เปิด		
		✓		110 PSI		

ผู้ตรวจสอบ: ตรวจสอบ: ตรวจสอบ: ตรวจสอบ: ตรวจสอบ: ตรวจสอบ: ตรวจสอบ: ตรวจสอบ: ตรวจสอบ: ตรวจสอบ: ตรวจสอบ: ตรวจสอบ:

GPSC

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL ประจำปี 2567

หมายเลขอุปกรณ์ Dry 15 - G1 - 07 ประเภท ☑ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 15 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ G1

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์ตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- ระดับมีความดันไม่ต่ำกว่า 100 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	PIN LOCK & SEAL	- ระดับมี PIN LOCK และ SEAL ระดับไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	HOSE & NOZZLE	- ระดับไม่อุดตัน และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	สภาพทั่วไป สนิม, สี	- ถังไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	COMMENT													
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ														
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

หน้า 1 จาก 1

GPSC

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL ประจำปี 2567

หมายเลขอุปกรณ์ Dry 20 - G-H - 01 ประเภท ☑ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ห้องเครื่องกำเนิดไฟฟ้าดีเซล

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์ตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- ระดับมีความดันไม่ต่ำกว่า 100 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	PIN LOCK & SEAL	- ระดับมี PIN LOCK และ SEAL ระดับไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	HOSE & NOZZLE	- ระดับไม่อุดตัน และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	สภาพทั่วไป สนิม, สี	- ถังไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	COMMENT													
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ														
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

หน้า 1 จาก 1

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL ประจำปี 2567

หมายเลขอุปกรณ์ Dry 15-G1-02 ประเภท ☑ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 15 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ G1

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 150 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้องมี PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกลายงา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	สภาพทั่วไป สนิม, สี	- ถังไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		COMMENT												
	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ × = ไม่ปกติ และภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL ประจำปี 2567

หมายเลขอุปกรณ์ Dry 18-G1-09 ประเภท ☑ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 18 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ G1

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 150 PSI	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้องมี PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกลายงา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	สภาพทั่วไป สนิม, สี	- ถังไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		COMMENT	ตรวจสอบ ถังเก็บ	ตรวจสอบ ถังเก็บ										
	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ × = ไม่ปกติ และภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL ประจำปี 2567

หมายเลขอุปกรณ์ Dry 15-G1-05 ประเภท ☑ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 15 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ G1

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 150 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้องมี PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	HOSE & NOZZLE	-จะต้องไม่แตกลายงา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	สภาพทั่วไป สนิม, สี	- ถังไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		COMMENT												
	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ × = ไม่ปกติ และภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL ประจำปี 2567

หมายเลขอุปกรณ์ Dry 15-G1-03 ประเภท ☑ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 15 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ G1

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 150 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้องมี PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกลายงา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	สภาพทั่วไป สนิม, สี	- ถังไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		COMMENT												
	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ × = ไม่ปกติ และภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

รายงานผลการตรวจสอบ Emergency Light

ประจำเดือน สิงหาคม ตรวจวันที่ 1 พ.ศ. 2567

หมายเลข	สถานที่	ผลการตรวจ		อาการไม่ปกติ	แนวทางแก้ไข (กรณีไม่ปกติ)
		ปกติ	ไม่ปกติ		
EL-GH-01	GH-G1	✓			
EL-GH-02	GH-PRINTER	✓			
EL-GH-03	GH-SSHE ROOM	✓			
EL-GH-04	GH-EMERGENCY ROOM	✓			
EL-GH-05	GH-TRAINING	✓			

Inspected by:

Date : 1-8-67

Approved by: .....

Date : .....

รายงานผลการตรวจสอบ Emergency Light

ประจำเดือน สิงหาคม วันที่ 1 พ.ศ. 2567

หมายเลข	สถานที่	ผลการตรวจ		อาการไม่ปกติ	แนวทางแก้ไข (กรณีไม่ปกติ)
		ปกติ	ไม่ปกติ		
EL-CCR-01	ทางเดินหน้าห้อง Canteen	✓			
EL-CCR-02	ใต้บรรได Admin	✓			
EL-CCR-03	บนตู้เสื่อกันฝน CCR	✓			
EL-CCR-04	ELECTRICAL ROOM 1	✓			
EL-CCR-05	ทางออก ELECTRICAL ROOM 1	✓			
EL-CCR-06	ประตูเข้า CCR	✓			
EL-CCR-07	หลัง Contron CCR	✓			
EL-CCR-08	DCIS ROOM 1	✓			
EL-CCR-09	DCIS ROOM 2	✓			
EL-CCR-10	ELECTRICAL ROOM 2	✓			
EL-CCR-11	AHU ROOM CCR	✓			
EL-CCR-12	ทางออก ELECTRICAL ROOM 2	✓			
EL-CCR-13	UPS ROOM	✓			
EL-CCR-14	BATTERY ROOM	✓			
EL-WS-01	หน้าห้องStor Work Shop	✓			
EL-GIS-01	ทางออก GIS	✓			
EL-GIS-02	GIS ROOM	✓			
EL-GIS-03	GIS ROOM	✓			
EL-GIS-04	GIS ROOM	✓			
EL-GIS-05	GIS ROOM	✓			
EL-GIS-06	115 ROOM	✓			
EL-GIS-07	115 ROOM	✓			
EL-GIS-08	115 ROOM	✓			
EL-WP-01	LAB	✓			
EL-WP-02	CONTROL ROOM	✓			
EL-WP-03	ประตูELECTRICAL ROOM	✓			
EL-WP-04	ข้างELECTRICAL ROOM	✓			
EL-FP-01	RAN WATER PUMP	✓			

Inspected by:

Date 1-8-67

Approved by: .....

Date : .....

รายงานผลการตรวจสอบ Emergency Light

ประจำเดือน สิงหาคม วันที่ 1 พ.ศ. 2567

หมายเลข	สถานที่	ผลการตรวจ		อาการไม่ปกติ	แนวทางแก้ไข (กรณีไม่ปกติ)
		ปกติ	ไม่ปกติ		
EL-SP-01	SAMPLING ROOM	✓			
EL-SP-02	SAMPLING ROOM	✓			
EL-AUX-01	CONTROL AUX BOILER	✓			
EL-AUX-02	CONTROL AUX BOILER	✓			
EL-STG-01	CONTROL STG	✓			
EL-STG-02	CONTROL STG	✓			
EL-GM-01	CONTROL GASMETERING	✓			

Inspected by:

Date : 1-8-67

Approved by: .....

Date : .....

รายงานผลการตรวจสอบ Emergency Light

ประจำเดือน สิงหาคม ตรวจวันที่ 1 พ.ศ. 2567

หมายเลข	สถานที่	ผลการตรวจ		อาการไม่ปกติ	แนวทางแก้ไข (กรณีไม่ปกติ)
		ปกติ	ไม่ปกติ		
EL-AD-01	Robby Admin	✓			
EL-AD-02	ทางเดินหน้าห้อง 104	✓			
EL-AD-03	ทางเดินหน้าห้อง 104	✓			
EL-AD-04	ห้อง 104	✓			
EL-AD-05	ห้อง 104	✓			
EL-AD-06	ห้อง103 อบรม	✓			
EL-AD-07	ห้อง103 อบรม	✓			
EL-AD-08	ห้อง 102ประชุมใหญ่	✓			
EL-AD-09	ห้อง 102ประชุมใหญ่	✓			
EL-AD-10	ประตูห้องกิจกรรม	✓			
EL-AD-11	ประตูห้อง 106	✓			
EL-AD-12	ประตูห้อง 106	✓			
EL-AD-13	ทางเดินหน้าห้อง 106	✓			
EL-AD-14	หลัง AHU Admin	✓			
EL-AD-15	หน้าห้องน้ำชาย	✓			
EL-AD-16	ห้องน้ำชาย	✓			
EL-AD-17	ห้องน้ำหญิง	✓			
EL-AD-18	Canteen Room	✓			
EL-AD-19	ทางเดินหน้าห้อง 107	✓			
EL-AD-20	ห้อง 107	✓			
EL-AD-21	ห้อง 107	✓			
EL-AD-22	ห้อง 108ประชุมเล็ก	✓			
EL-AD-23	ห้อง 109พยาบาล	✓			
EL-AD-24	ห้อง 105	✓			
EL-AD-25	ห้อง 105				

Inspected by:

Date 1-8-67

Approved by: .....

Date : .....

รายงานผลการตรวจสอบ Emergency Light

GPSC

ประจำเดือน สิงหาคม ตรวจวันที่ 1 พ.ศ.2567

หมายเลข	สถานที่	ผลการตรวจ		อาการไม่ปกติ	แนวทางแก้ไข (กรณีไม่ปกติ)
		ปกติ	ไม่ปกติ		
EL-TSL-01	ทางเข้าห้องประชุมเล็ก	✓			
EL-TSL-02	ในห้องประชุมเล็ก	✓			
EL-TSL-03	ในห้องประชุมเล็ก	✓			
EL-TSL-04	ในห้องประชุมใหญ่	✓			
EL-TSL-05	ในห้องประชุมใหญ่	✓			
EL-TSL-06	ทางเข้าห้องครัว	✓			
EL-TSL-07	ทางเข้าห้องครัว	✓			
EL-TSL-08	ในห้องห้องครัว	✓			
EL-TSL-09	ห้องน้ำหญิง	✓			
EL-TSL-10	ในห้อง Control Electric	✓			
EL-TSL-11	ห้องน้ำชาย	✓			

Inspected by: .....
Date : 1-8-67
Approved by: .....
Date : .....

รายงานผลการตรวจสอบ Exit Light

GPSC

ประจำเดือน สิงหาคม ตรวจวันที่ 1 พ.ศ 2567

หมายเลข	สถานที่	ผลการตรวจ		อาการไม่ปกติ	แนวทางแก้ไข (กรณีไม่ปกติ)
		ปกติ	ไม่ปกติ		
EX-CCR-01	ประตูใหญ่ด้าน CCR	✓			
EX-CCR-02	ใต้บรรได Admin	✓			
EX-CCR-03	ELECTRICAL ROOM 1	✓			
EX-CCR-04	ทางออก ELECTRICAL ROOM 1	✓			
EX-CCR-05	ประตูเข้า CCR	✓			
EX-CCR-06	DCIS ROOM 1	✓			
EX-CCR-07	DCIS ROOM 2	✓			
EX-CCR-08	DCIS ROOM 2 ทางออก	✓			
EX-CCR-09	ELECTRICAL ROOM 2 ทางออก	✓			
EX-WP-01	LAB	✓			
EX-WP-02	CONTROL ROOM	✓			
EX-WP-03	ELECTRICAL ROOM	✓			
EX-WP-04	FILTER (ทางตะกอน)		✓	ไม่ได้ใช้	ถอดปลั๊กไฟออก
EX-GIS-01	115 KV ROOM ทางเข้า	✓			
EX-GIS-02	115KV ROOM ทางออก	✓			
EX-GIS-03	GIS ชั้นทางออก115 ROOM	✓			
EX-GIS-04	GIS ROOM ทางเข้า	✓			
EX-GIS-05	GIS ROOM ทางออกทิศเหนือ	✓			
EX-GIS-06	GIS CABIE ทิศเหนือ	✓			
EX-GIS-07	GIS CABIE ทิศตะวันตก	✓			
EX-GIS-05	GIS ROOM ทางออกทิศเหนือ	✓			
EX-GIS-06	GIS CABIE ทิศเหนือ	✓			
EX-GIS-07	GIS CABIE ทิศตะวันตก	✓			
EX-FP-01	RAN WATER PUMP	✓			
EX-STG-01	CONTROL STG	✓			
FX-SP-01	SAMPLING ROOM	✓			

Inspected by .....
Date 1-8-67
Approved by: .....
Date : .....

รายงานผลการตรวจสอบ Exit Light

GPSC

ประจำเดือน สิงหาคม ตรวจวันที่ 1 พ.ศ 2567

หมายเลข	สถานที่	ผลการตรวจ		อาการไม่ปกติ	แนวทางแก้ไข (กรณีไม่ปกติ)
		ปกติ	ไม่ปกติ		
EX-AD-01	Robby Admin	✓			
EX-AD-02	ทางเดินหน้าห้อง 107		✓	ไฟไม่ติด	แจ้งช่างซ่อม
EX-AD-03	ห้อง 104	✓			
EX-AD-04	ห้อง 104	✓			
EX-AD-05	ห้อง103 อบรม	✓			
EX-AD-06	ห้อง 102ประชุมใหญ่	✓			
EX-AD-07	ห้อง 101ประชุมใหญ่	✓			
EX-AD-08	ประตูลิฟ	✓			
EX-AD-09	ประตูห้อง 108	✓			
EX-AD-10	ประตูห้อง 106	✓			
EX-AD-11	กลางห้อง 106		✓	ไฟไม่ติด	แจ้งช่างซ่อม
EX-AD-12	กลางห้อง 106		✓	ไฟไม่ติด	แจ้งช่างซ่อม
EX-AD-13	ห้อง AHU Admin	✓			
EX-AD-14	ห้องน้ำชาย	✓			
EX-AD-15	ห้องน้ำหญิง	✓			
EX-AD-16	Canteen Room	✓			
EX-AD-17	ห้อง 110ประชุมใหญ่	✓			
EX-AD-18	ห้อง 109พยาบาล	✓			
EX AD 19	ห้อง 105	✓			

Inspected by
Date .....
Approved by: .....
Date : .....

รายงานผลการตรวจสอบ Exit Light

GPSC

ประจำเดือน สิงหาคม ตรวจวันที่ 1 พ.ศ. 2567

หมายเลข	สถานที่	ผลการตรวจ		อาการไม่ปกติ	แนวทางแก้ไข (กรณีไม่ปกติ)
		ปกติ	ไม่ปกติ		
EX-TSL-01	ประตูทางเข้าอาคาร	✓			
EX-TSL-02	ในห้องประชุมเล็ก	✓			
EX-TSL-03	ในห้องประชุมใหญ่	✓			
EX-TSL-04	ในห้องประชุมใหญ่	✓			
EX-TSL-05	ทางออกห้องครัว	✓			

Inspected by:
Date : 1-8-67
Approved by: .....
Date : .....

GPSC

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : FIRE BREAK GLASS & FULL STATION ประจำปี 2564

หมายเลขอุปกรณ์ FA - GTG21 - 02 ☐ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 3) ☐ FULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ D2G - GTG21

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PLATE GLASS	- แผ่นกระจกจะต้องไม่มีรอยแตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	PLATE ALARM SIGNAL	- แผ่นพลาสติกจะต้องไม่แตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีสัญญาณดังที่สถานีดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	สภาพทั่วไป ซี, ตัวอักษร	- ชี้ต้องไม่ชัดเจน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
	COMMENT													
	วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

หน้า 1 จาก 1

GPSC

รายงานผลการตรวจสอบ Exit Light

ประจำเดือน ตุลาคม ปี พ.ศ. 2564

หมายเลข	สถานที่	สถานะ ปกติ	สถานะ ไม่ปกติ	สาเหตุที่ไม่ปกติ	การแก้ไข (ถ้ามี)
EX-WH-01	ประตูทางเข้า ด้านหน้า	✓			
EX-WH-02	Stand ป้าย ด้านหน้า	✓			
EX-WH-03	ทางเข้า Office ข้างซ้าย ด้านหน้า	✓			
EX-WH-01	ประตูทางเข้าใหม่ใหม่	✓			
EX-WH-02	ประตูทางเข้าหน้า ด้านใหม่	✓			
EX-WH-03	ด้านหลังรถโฟล์ ด้านใหม่	✓			

Inspected by

Date 1-9-64

Approved by

Date

GPSC

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : FIRE BREAK GLASS & FULL STATION ประจำปี 2564

หมายเลขอุปกรณ์ FA - GTG 22 - 01 ☐ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 3) ☐ FULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ Control Cup GTG 22

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PLATE GLASS	- แผ่นกระจกจะต้องไม่มีรอยแตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	PLATE ALARM SIGNAL	- แผ่นพลาสติกจะต้องไม่แตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีสัญญาณดังที่สถานีดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	สภาพทั่วไป ซี, ตัวอักษร	- ชี้ต้องไม่ชัดเจน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
	COMMENT													
	วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

หน้า 1 จาก 1

GPSC

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : FIRE BREAK GLASS & FULL STATION ประจำปี 2564

หมายเลขอุปกรณ์ FA - GTG1 - 01 ☐ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 3) ☐ FULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ Control Cup - GTG 1

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PLATE GLASS	- แผ่นกระจกจะต้องไม่มีรอยแตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	PLATE ALARM SIGNAL	- แผ่นพลาสติกจะต้องไม่แตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีสัญญาณดังที่สถานีดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	สภาพทั่วไป ซี, ตัวอักษร	- ชี้ต้องไม่ชัดเจน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
	COMMENT													
	วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

หน้า 1 จาก 1

GPSC

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : FIRE BREAK GLASS & FULL STATION ประจำปี 2567

หมายเลขอุปกรณ์ FA-GIS-01 ☐ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 5) ☐ FULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

พื้นที่/บริเวณที่ตรวจสอบ ชั้น 1 115 KV

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PLATE GLASS	- แผ่นกระจกจะต้องไม่มีรอยแตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	/	/	/	/	/	/	/					
2	PLATE ALARM SIGNAL	- แผ่นพลาสติกจะต้องไม่แตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	/	/	/	/	/	/	/					
3	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีสัญญาณดังที่สถานีดับเพลิง	/	/	/	/	/	/	/					
4	สภาพทั่วไป ซี, ตัวอักษร	- ชัดเจนไม่ชำรุด	/	/	/	/	/	/	/					
COMMENT														
วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ														
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกรายละเอียดใน Comment

หน้า 1 จาก 3

GPSC

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : FIRE BREAK GLASS & FULL STATION ประจำปี 2567

หมายเลขอุปกรณ์ FA-GTG22-09 ☐ FILE BREAK GLASS (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 5) ☐ FULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

พื้นที่/บริเวณที่ตรวจสอบ 62G -GTG22

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PLATE GLASS	- แผ่นกระจกจะต้องไม่มีรอยแตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	/	/	/	/	/	/	/					
2	PLATE ALARM SIGNAL	- แผ่นพลาสติกจะต้องไม่แตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	/	/	/	/	/	/	/					
3	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีสัญญาณดังที่สถานีดับเพลิง	/	/	/	/	/	/	/					
4	สภาพทั่วไป ซี, ตัวอักษร	- ชัดเจนไม่ชำรุด	/	/	/	/	/	/	/					
COMMENT														
วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ														
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกรายละเอียดใน Comment

หน้า 2 จาก 3

GPSC

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : FIRE BREAK GLASS & FULL STATION ประจำปี 2567

หมายเลขอุปกรณ์ FA-GIS-02 ☐ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 5) ☐ FULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

พื้นที่/บริเวณที่ตรวจสอบ หน้าห้องควบคุม 115 KV Room (ฝั่งด้านนอก KV)

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PLATE GLASS	- แผ่นกระจกจะต้องไม่มีรอยแตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	/	/	/	/	/	/	/					
2	PLATE ALARM SIGNAL	- แผ่นพลาสติกจะต้องไม่แตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	/	/	/	/	/	/	/					
3	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีสัญญาณดังที่สถานีดับเพลิง	/	/	/	/	/	/	/					
4	สภาพทั่วไป ซี, ตัวอักษร	- ชัดเจนไม่ชำรุด	/	/	/	/	/	/	/					
COMMENT														
วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ														
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกรายละเอียดใน Comment

หน้า 1 จาก 3

GPSC

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : FIRE BREAK GLASS & FULL STATION ประจำปี 2567

หมายเลขอุปกรณ์ FA-BF-01 ☐ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 5) ☐ FULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

พื้นที่/บริเวณที่ตรวจสอบ Boiler Feed GTG22

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PLATE GLASS	- แผ่นกระจกจะต้องไม่มีรอยแตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	/	/	/	/	/	/	/					
2	PLATE ALARM SIGNAL	- แผ่นพลาสติกจะต้องไม่แตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	/	/	/	/	/	/	/					
3	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีสัญญาณดังที่สถานีดับเพลิง	/	/	/	/	/	/	/					
4	สภาพทั่วไป ซี, ตัวอักษร	- ชัดเจนไม่ชำรุด	/	/	/	/	/	/	/					
COMMENT														
วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ														
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกรายละเอียดใน Comment

หน้า 1 จาก 3

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ จินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE CONNECTION (HC) & HOSE CABINET (HCB) ประจำปี 2567

หมายเลขอุปกรณ์ HCB-AD-03 ☐ HC (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 6, 7) ☐ HCB(ตรวจสอบรายการที่ 2-7)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ หน้าหอง ประธาน 1.

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	BALL VLAVE	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	THREAD	- เกลียวจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	GATE VALVE	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	HOSE	- จะต้องไม่มีรอยร้าวและเสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
5	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตันและสามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
6	CAP CHAINS	- จะต้องมีฝาปิดและโซ่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
7	สภาพทั่วไป สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	COMMENT													
	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ จินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE CONNECTION (HC) & HOSE CABINET (HCB) ประจำปี 2567

หมายเลขอุปกรณ์ HCB-CCR-01 ☐ HC (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 6, 7) ☐ HCB(ตรวจสอบรายการที่ 2-7)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ประธาน จุดที่ CCR

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	BALL VLAVE	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	THREAD	- เกลียวจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	GATE VALVE	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	HOSE	- จะต้องไม่มีรอยร้าวและเสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
5	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตันและสามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
6	CAP CHAINS	- จะต้องมีฝาปิดและโซ่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
7	สภาพทั่วไป สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	COMMENT													
	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ จินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE CONNECTION (HC) & HOSE CABINET (HCB) ประจำปี 2567

หมายเลขอุปกรณ์ HCB-WH-01 ☐ HC (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 6, 7) ☐ HCB(ตรวจสอบรายการที่ 2-7)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ Fire Pump Work House

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	BALL VLAVE	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	THREAD	- เกลียวจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	GATE VALVE	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	HOSE	- จะต้องไม่มีรอยร้าวและเสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
5	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตันและสามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
6	CAP CHAINS	- จะต้องมีฝาปิดและโซ่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
7	สภาพทั่วไป สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	COMMENT													
	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ จินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE CONNECTION (HC) & HOSE CABINET (HCB) ประจำปี 2567

หมายเลขอุปกรณ์ HCB-AD-08 ☐ HC (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 6, 7) ☐ HCB(ตรวจสอบรายการที่ 2-7)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ หน้าหอง ประธาน

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	BALL VLAVE	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	THREAD	- เกลียวจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	GATE VALVE	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	HOSE	- จะต้องไม่มีรอยร้าวและเสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
5	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตันและสามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
6	CAP CHAINS	- จะต้องมีฝาปิดและโซ่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
7	สภาพทั่วไป สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	COMMENT													
	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE CONNECTION (HC) & HOSE CABINET (HCB) ประจำปี 2567

หมายเลขอุปกรณ์ HCB-WH-04 ☐ HC (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 6, 7) ☐ HCB (ตรวจสอบรายการที่ 2-7)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ข้างคลังใหม่ Wave House

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / สภาพที่ควรตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	BALL VLAVE	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	THREAD	- เกลียวจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	GATE VALVE	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	HOSE	- จะต้องไม่มีรอยฉีกขาดและมีรอยขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
5	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตันและสามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
6	CAP CHAINS	- จะต้องมีฝาปิดและโซ่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
7	สภาพทั่วไป สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	COMMENT													
	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE CONNECTION (HC) & HOSE CABINET (HCB) ประจำปี 2567

หมายเลขอุปกรณ์ HCB-WH-02 ☐ HC (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 6, 7) ☐ HCB (ตรวจสอบรายการที่ 2-7)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ข้างหน้าอาคารคลังใหม่

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / สภาพที่ควรตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	BALL VLAVE	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	THREAD	- เกลียวจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	GATE VALVE	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	HOSE	- จะต้องไม่มีรอยฉีกขาดและมีรอยขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
5	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตันและสามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
6	CAP CHAINS	- จะต้องมีฝาปิดและโซ่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
7	สภาพทั่วไป สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	COMMENT													
	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

หน้า 1 จาก 1

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX ประจำปี 2567

หมายเลขอุปกรณ์ H-H-01 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4, 5) ☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-5)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ข้าง Fire Pump

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / สภาพที่ควรตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน รางวดปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	FIRE HOSE	- ข้อต่อและเกลียวจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกันใน CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	COMMENT													
	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

หน้า 1 จาก 1

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE CONNECTION (HC) & HOSE CABINET (HCB) ประจำปี 2567

หมายเลขอุปกรณ์ HCB-WH-05 ☐ HC (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 6, 7) ☐ HCB (ตรวจสอบรายการที่ 2-7)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ หน้าอาคารคลังใหม่ Wave House

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / สภาพที่ควรตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	BALL VLAVE	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	THREAD	- เกลียวจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	GATE VALVE	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	HOSE	- จะต้องไม่มีรอยฉีกขาดและมีรอยขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
5	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตันและสามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
6	CAP CHAINS	- จะต้องมีฝาปิดและโซ่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
7	สภาพทั่วไป สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	COMMENT													
	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

หน้า 1 จาก 1

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX ประจำปี 2017

หมายเลขอุปกรณ์ H-H-01 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4, 5) ☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-5)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ประตูหน้า Denim

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- ระดับไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	FIRE HOSE	- ข้อต่อและเกลียวระดับไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์ระดับตรงกับใน CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ลอก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		COMMENT												
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ														
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX ประจำปี 2017

หมายเลขอุปกรณ์ H-H-02 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4, 5) ☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-5)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ สาว 60

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- ระดับไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	FIRE HOSE	- ข้อต่อและเกลียวระดับไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์ระดับตรงกับใน CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ลอก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		COMMENT												
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ														
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX ประจำปี 2017

หมายเลขอุปกรณ์ H-H-00 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4, 5) ☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-5)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ข้างโรงน้ำ Water Plant

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- ระดับไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	FIRE HOSE	- ข้อต่อและเกลียวระดับไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์ระดับตรงกับใน CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ลอก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		COMMENT												
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ														
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX ประจำปี 2017

หมายเลขอุปกรณ์ H-H-03 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4, 5) ☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-5)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ สนามเทนนิส/สาธิโก

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- ระดับไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	FIRE HOSE	- ข้อต่อและเกลียวระดับไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์ระดับตรงกับใน CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ลอก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		COMMENT												
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ														
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HYDRANT ประจำปี 2567

หมายเลขอุปกรณ์ FHD-01 ☐ WMT (ตรวจสอบรายการที่) ☐ HT (ตรวจสอบรายการที่) ☐ HTM (ตรวจสอบรายการที่)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ Fire Pump

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตันและสามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	HANDLE OPERATION LEVER	- จะต้องปรับระดับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	DRAIN VALVE	- จะต้องเปิด-ปิดได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	SCREW LOCK HANDLE CONTROL	- จะต้องสามารถ LOCK ได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
5	HANDLE OPERATION BALL VALVE	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
6	GATE VALVE 2.5"	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
7	GATE VALVE 4"	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
8	THREAD 2.5"	- เกลียวจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
9	THREAD 4"	- เกลียวจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
10	MAIN VALVE OF WMT, HT, HTM	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
11	สภาพทั่วไป สนิม, สี	- จะต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	COMMENT													
	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX ประจำปี 2567

หมายเลขอุปกรณ์ H-H-06 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4, 5) ☐ FH (ตรวจสอบรายการที่ 1-5)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ห้องโถง Admin

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	FIRE HOSE	- ข้อต่อและเกลียวจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับใน CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	COMMENT													
	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HYDRANT ประจำปี 2567

หมายเลขอุปกรณ์ FHD-02 ☐ WMT (ตรวจสอบรายการที่) ☐ HT (ตรวจสอบรายการที่) ☐ HTM (ตรวจสอบรายการที่)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ G1

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตันและสามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	HANDLE OPERATION LEVER	- จะต้องปรับระดับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	DRAIN VALVE	- จะต้องเปิด-ปิดได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	SCREW LOCK HANDLE CONTROL	- จะต้องสามารถ LOCK ได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
5	HANDLE OPERATION BALL VALVE	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
6	GATE VALVE 2.5"	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
7	GATE VALVE 4"	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
8	THREAD 2.5"	- เกลียวจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
9	THREAD 4"	- เกลียวจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
10	MAIN VALVE OF WMT, HT, HTM	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
11	สภาพทั่วไป สนิม, สี	- จะต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	COMMENT													
	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX ประจำปี 2567

หมายเลขอุปกรณ์ H-H-07 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4, 5) ☐ FH (ตรวจสอบรายการที่ 1-5)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ห้องน้ำชาย G1

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	FIRE HOSE	- ข้อต่อและเกลียวจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับใน CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	COMMENT													
	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HYDRANT ประจำปี 2567

หมายเลขอุปกรณ์ FHD-02 ☐ WMT (ตรวจสอบรายการที่) ☐ HT (ตรวจสอบรายการที่) ☐ HTM (ตรวจสอบรายการที่)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ข้างหน้าที่ Water Plant

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตันและสามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	HANDLE OPERATION LEVER	- จะต้องปรับระดับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	DRAIN VALVE	- จะต้องเปิด-ปิดได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	SCREW LOCK HANDLE CONTROL	- จะต้องสามารถ LOCK ได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
5	HANDLE OPERATION BALL VALVE	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
6	GATE VALVE 2.5"	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
7	GATE VALVE 4"	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
8	THREAD 2.5"	- เกลียวจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
9	THREAD 4"	- เกลียวจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
10	MAIN VALVE OF WMT, HT, HTM	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
11	สภาพทั่วไป สนิม, สี	- จะต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	COMMENT													
	วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ ถ้าผลไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment

หน้า 1 จาก 1

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HYDRANT ประจำปี 2567

หมายเลขอุปกรณ์ FHD-03 ☐ WMT (ตรวจสอบรายการที่) ☐ HT (ตรวจสอบรายการที่) ☐ HTM (ตรวจสอบรายการที่)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ถนนเข้าบริษัท

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตันและสามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	HANDLE OPERATION LEVER	- จะต้องปรับระดับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	DRAIN VALVE	- จะต้องเปิด-ปิดได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	SCREW LOCK HANDLE CONTROL	- จะต้องสามารถ LOCK ได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
5	HANDLE OPERATION BALL VALVE	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
6	GATE VALVE 2.5"	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
7	GATE VALVE 4"	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
8	THREAD 2.5"	- เกลียวจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
9	THREAD 4"	- เกลียวจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
10	MAIN VALVE OF WMT, HT, HTM	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
11	สภาพทั่วไป สนิม, สี	- จะต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	COMMENT													
	วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ ถ้าผลไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment

หน้า 1 จาก 1

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HYDRANT ประจำปี 2567

หมายเลขอุปกรณ์ FHD-06 ☐ WMT (ตรวจสอบรายการที่) ☐ HT (ตรวจสอบรายการที่) ☐ HTM (ตรวจสอบรายการที่)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ข้างอาคาร Admin

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตันและสามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	HANDLE OPERATION LEVER	- จะต้องปรับระดับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	DRAIN VALVE	- จะต้องเปิด-ปิดได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	SCREW LOCK HANDLE CONTROL	- จะต้องสามารถ LOCK ได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
5	HANDLE OPERATION BALL VALVE	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
6	GATE VALVE 2.5"	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
7	GATE VALVE 4"	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
8	THREAD 2.5"	- เกลียวจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
9	THREAD 4"	- เกลียวจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
10	MAIN VALVE OF WMT, HT, HTM	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
11	สภาพทั่วไป สนิม, สี	- จะต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	COMMENT													
	วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ ถ้าผลไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment

หน้า 1 จาก 1

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HYDRANT ประจำปี 2567

หมายเลขอุปกรณ์ FHD-04 ☐ WMT (ตรวจสอบรายการที่) ☐ HT (ตรวจสอบรายการที่) ☐ HTM (ตรวจสอบรายการที่)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ฝั่งตรงข้าม Demin

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตันและสามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	HANDLE OPERATION LEVER	- จะต้องปรับระดับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	DRAIN VALVE	- จะต้องเปิด-ปิดได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	SCREW LOCK HANDLE CONTROL	- จะต้องสามารถ LOCK ได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
5	HANDLE OPERATION BALL VALVE	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
6	GATE VALVE 2.5"	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
7	GATE VALVE 4"	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
8	THREAD 2.5"	- เกลียวจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
9	THREAD 4"	- เกลียวจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
10	MAIN VALVE OF WMT, HT, HTM	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
11	สภาพทั่วไป สนิม, สี	- จะต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	COMMENT													
	วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ ถ้าผลไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment

หน้า 1 จาก 1

GPSC

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : SCBA

หมายเลขอุปกรณ์ SCBA - GH-01 ☒ Drager ☐ MSA ขนาด 300 Lbs.

พื้นที่/บริเวณที่ตรวจสอบ Guard House

ประจำปี 2017

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE (PSI, BAR)	- DRAGER จะต้องไม่ต่ำกว่า 3,480.9 PSI (240 Bar)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	VALVE	- VALVE ของ CYLINDER จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	DEMAND VALVE	- จะต้องไม่มีการชำรุดเสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	CYLINDER	- จะต้องไม่มีรอยบุบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
5	ข้อต่อ HIGH PRESSURE	- จะต้องไม่มีการหรี่ลง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
6	หน้ากาก	- จะต้องไม่มีรอยแตกหรือแตกลาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
7	สภาพทั่วไป CYLINDER, สนิม, สี	- จะต้องไม่เป็นสนิม, สีจะต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	COMMENT													
	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

หน้า 1 จาก 1

GPSC

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HYDRANT

หมายเลขอุปกรณ์ FHD-07 ☐ WMT (ตรวจสอบรายการที่) ☐ HT (ตรวจสอบรายการที่) ☐ HTM (ตรวจสอบรายการที่)

พื้นที่/บริเวณที่ตรวจสอบ ข้างป้อม G1

ประจำปี 2017

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตันและสามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	HANDLE OPERATION LEVER	- จะต้องปรับระดับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	DRAIN VALVE	- จะต้องเปิด-ปิดได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	SCREW LOCK HANDLE CONTROL	- จะต้องสามารถ LOCK ได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
5	HANDLE OPERATION BALL VALVE	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
6	GATE VALVE 2.5"	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
7	GATE VALVE 4"	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
8	THREAD 2.5"	- เกลียวจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
9	THREAD 4"	- เกลียวจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
10	MAIN VALVE OF WMT, HT, HTM	- จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
11	สภาพทั่วไป สนิม, สี	- จะต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	COMMENT													
	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

หน้า 1 จาก 1

GPSC

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : SCBA

หมายเลขอุปกรณ์ SCBA - GH-03 ☒ Drager ☐ MSA ขนาด 300 Lbs.

พื้นที่/บริเวณที่ตรวจสอบ Guard House Spare

ประจำปี 2017

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE (PSI, BAR)	- DRAGER จะต้องไม่ต่ำกว่า 3,480.9 PSI (240 Bar)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	VALVE	- VALVE ของ CYLINDER จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	DEMAND VALVE	- จะต้องไม่มีการชำรุดเสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	CYLINDER	- จะต้องไม่มีรอยบุบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
5	ข้อต่อ HIGH PRESSURE	- จะต้องไม่มีการหรี่ลง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
6	หน้ากาก	- จะต้องไม่มีรอยแตกหรือแตกลาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
7	สภาพทั่วไป CYLINDER, สนิม, สี	- จะต้องไม่เป็นสนิม, สีจะต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	COMMENT													
	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

หน้า 1 จาก 1

GPSC

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : SCBA

หมายเลขอุปกรณ์ SCBA - GH-01 ☒ Drager ☐ MSA ขนาด 300 Lbs.

พื้นที่/บริเวณที่ตรวจสอบ Guard House

ประจำปี 2017

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE (PSI, BAR)	- DRAGER จะต้องไม่ต่ำกว่า 3,480.9 PSI (240 Bar)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	VALVE	- VALVE ของ CYLINDER จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	DEMAND VALVE	- จะต้องไม่มีการชำรุดเสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	CYLINDER	- จะต้องไม่มีรอยบุบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
5	ข้อต่อ HIGH PRESSURE	- จะต้องไม่มีการหรี่ลง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
6	หน้ากาก	- จะต้องไม่มีรอยแตกหรือแตกลาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
7	สภาพทั่วไป CYLINDER, สนิม, สี	- จะต้องไม่เป็นสนิม, สีจะต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	COMMENT													
	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

หน้า 1 จาก 1

GPSC

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : SCBA ประจำปี 2567

หมายเลขอุปกรณ์ SCBA-GH-06 ☒ Drager ☐ MSA ขนาด 300 Lbs.

พื้นที่/บริเวณที่ตรวจสอบ Guard House Spare

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE (PSI, BAR)	- DRAGER จะต้องไม่ต่ำกว่า 3,480.9 PSI (240 Bar)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	VALVE	- VALVE ของ CYLINDER จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	DEMAND VALVE	- จะต้องไม่มีการชำรุดเสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	CYLINDER	- จะต้องไม่มีรอยบุบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
5	ข้อต่อ HIGH PRESSURE	- จะต้องไม่มีอาการชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
6	หน้ากาก	- จะต้องไม่เสื่อมสภาพเรื่องแตกลาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
7	สภาพทั่วไป CYLINDER, สนิม, สี	- จะต้องไม่เป็นสนิม, สีจะต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	COMMENT													
	วันเดือน/ปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

หน้า 1 จาก 1

GPSC

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : SCBA ประจำปี 2567

หมายเลขอุปกรณ์ SCBA-GH-04 ☒ Drager ☐ MSA ขนาด 300 Lbs.

พื้นที่/บริเวณที่ตรวจสอบ Guard House Spare

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE (PSI, BAR)	- DRAGER จะต้องไม่ต่ำกว่า 3,480.9 PSI (240 Bar)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	VALVE	- VALVE ของ CYLINDER จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	DEMAND VALVE	- จะต้องไม่มีการชำรุดเสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	CYLINDER	- จะต้องไม่มีรอยบุบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
5	ข้อต่อ HIGH PRESSURE	- จะต้องไม่มีอาการชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
6	หน้ากาก	- จะต้องไม่เสื่อมสภาพเรื่องแตกลาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
7	สภาพทั่วไป CYLINDER, สนิม, สี	- จะต้องไม่เป็นสนิม, สีจะต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	COMMENT													
	วันเดือน/ปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

หน้า 1 จาก 1

GPSC

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : SCBA ประจำปี 2567

หมายเลขอุปกรณ์ SCBA-W-S-01 ☒ Drager ☐ MSA ขนาด 300 Lbs.

พื้นที่/บริเวณที่ตรวจสอบ อู่ซ่อมรถ work Shop

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE (PSI, BAR)	- DRAGER จะต้องไม่ต่ำกว่า 3,480.9 PSI (240 Bar)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	VALVE	- VALVE ของ CYLINDER จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	DEMAND VALVE	- จะต้องไม่มีการชำรุดเสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	CYLINDER	- จะต้องไม่มีรอยบุบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
5	ข้อต่อ HIGH PRESSURE	- จะต้องไม่มีอาการชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
6	หน้ากาก	- จะต้องไม่เสื่อมสภาพเรื่องแตกลาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
7	สภาพทั่วไป CYLINDER, สนิม, สี	- จะต้องไม่เป็นสนิม, สีจะต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	COMMENT													
	วันเดือน/ปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

หน้า 1 จาก 1

GPSC

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : SCBA ประจำปี 2567

หมายเลขอุปกรณ์ SCBA-GH-05 ☒ Drager ☐ MSA ขนาด 300 Lbs.

พื้นที่/บริเวณที่ตรวจสอบ Guard House Spare

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE (PSI, BAR)	- DRAGER จะต้องไม่ต่ำกว่า 3,480.9 PSI (240 Bar)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	VALVE	- VALVE ของ CYLINDER จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	DEMAND VALVE	- จะต้องไม่มีการชำรุดเสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	CYLINDER	- จะต้องไม่มีรอยบุบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
5	ข้อต่อ HIGH PRESSURE	- จะต้องไม่มีอาการชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
6	หน้ากาก	- จะต้องไม่เสื่อมสภาพเรื่องแตกลาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
7	สภาพทั่วไป CYLINDER, สนิม, สี	- จะต้องไม่เป็นสนิม, สีจะต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	COMMENT													
	วันเดือน/ปี ที่ตรวจสอบ													
	ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกลงในช่อง Comment

หน้า 1 จาก 1

ภาคผนวก ข-29

แผนและรายงานการฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน

ประจำปี 2567

2024 Emergency Drill Plan

Legend: EML1 | EML2 | Radiation Emergency Level1

Updated on: Saturday 18 January 2025

Y2024	Shift	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Status	Scenario/ Responsible Persons
CUP-1 EML1	A					~~6~~	14							Done	SM - Khomgrish D. : Fire Case (Gas Turbine)
CUP-1 EML1	B					~~8~~	17							Done	SM - Sakulwat S. : Chemical Leakage Case (NH4OH 25%)
CUP-1 EML1	C					~~10~~	18							Done	SM - Wuttichai P. : Fire Case (Transformer)
CUP-1 EML1	D					~~11~~	20							Done	SM - Pornchai Y. : Chemical Leakage Case (HCl35%)
CUP-1 EML2	C					~~26~~	~~27~~		6					Done	SM - Wuttichai P. : Natural gas leakage, Fire and Evacuaton + Security Threat + Mass Casualty + Radiation Emergency Drill
CUP-1 Radiation Emergency Level1	C					~~26~~	~~27~~		6					Done	Combined with EML2
CUP-2 EML1	A		7											Done	EML1:HCl leak out at HCl tank. (SM.Apichat)
CUP-2 EML1	B		2											Done	EML1:Fire at Oil reservoir unit affects the STG trip. (SM.Thammanit)
CUP-2 EML1	C		12											Done	EML1:Fire at Turbine compartment affects the GTG21 trip. (SM.Panom)
CUP-2 EML1	D		6											Done	EML1:Fire at Auxiliary Boiler and Local Control room. (SM.Apisit)
CUP-2 EML2	A			27										Done	EML2: NG leak at underground pipe affects not having NG supply to process. (SM.Apichat)
CUP-2 Radiation Emergency Level1	C					17								Done	EML1: Radiation leakage at GTG22. (SM.Panom)
CUP-3 EML1	A			3										Done	35% HCl Tank at Sight glass T-33503 Demin Plant
CUP-3 EML1	B		17											Done	Fire at Aux. Boiler 70T-2 (AB33).
CUP-3 EML1	C			31										Done	Fire at Burner of AB32 (H-33711)(Aux. Boiler 70 ton)
CUP-3 EML1	D			9										Done	50% NaOH Leaked at flange T-35701 Condensate Plant
CUP-3 EML2	A				4									Done	Fire at GIS Building
CUP-4 EML1	A			11										Done	Mr. Suwatchai Nikulkarn = Fire at tempo Office .
CUP-4 EML1	B			13										Done	Mr. Phairote Maksuk = (5 Mar EML1 Rediation).
CUP-4 EML1	C			15										Done	Mr. Anuwat Sriphon = Fire at GTG41 lube oil system.
CUP-4 EML1	D			8										Done	Mr. Adisorn Virawat = Fuel gas preheater (41EKC20AC101) leak out
CUP-4 EML2	A						7							Done	Mr. Suwatchai Nikulkarn = Fire at GTG41
CUP-4 Radiation Emergency Level1	B			5										Done	Mr. Phairote Maksuk = (5 Mar EML1 Radiation).
GENPh.2	A								2					Done	Level1 : Electrical shock at electrical room SPP (ECB)
	A									11				Done	Level2 : Fire at PTT Gas metering
	B							11						Done	Level1 : Fire at Electrical room SPP (ECB)
	C								23					Done	Level1:TCC1 H2SO4 storage chemical spill (Night shift)
	D										3			Done	Level1 : Diesel fire pump fuel oil spill
GSPP2&3 (Coal)	B					23-May								Done	EML1 : Fire at BC-03 (Pongnarin)
	C										25-Oct			Done	EML2 : NH4 leak (Chaleampon)
GSPP2&3 (Gas)	D					27 May								Done	EML1 : Phase 5 Fire Case (Wachirawit)
	A							9-Jul						Done	EML1 : Chemical Leakage Case (Phuttiwat)
	B												17-Dec	Done	EML1 : Radiation case at CTG HRSG3A (Somyos)
Coal Port	D								15-Aug					Done	EML1:Fire at TT-01
	D												13-Dec	Done	EML1:Protestor at coal port
	D												13-Dec	Done	EML1:Found oil spill near TT-01
GHECO1	D		23 Feb											Done	EML1 : Chemical Spill & First AIDs at CPP storage Tank H2SO4
	A				14 May									Done	EML1 : Electric shock and rescue + AED at TT-01
	B									28 Sep				Done	EML1 : Security Drill : Protestor intruder at coal yard
	D							23 Jul						Done	EML1 : Fire at Mill B (night shift)
	C										25 Oct			Done	EML2 : NH3 leak at NH3 Transport pipeline + community communicate (CO with SPP2,3 wait to confirm)
	B										Week 3			Done	EML1 : Fire at Diesel Oil Storage Tank
SRC-EML2	A											5-Nov		Done	EML2 : Fire at forwarding skid (EML2)
SRC-EML1	B					24-May								Done	EML1 : Electrical shock at 6.9 SWG1,2
SRC-EML1	C							5-Jul						Done	EML1 : Oil spill at oil separator
SRC-EML1	D			8-Mar										Done	EML1 : Sodium Hypochlorite leak at Demin plant
GSPP11	A								9					Done	EML2: Scenario Fire at Steam turbine hall ST-3
	B						25							Done	EML1: HCl leaked at demin water treatment plant 2
GSPP11	C								6					Done	EML2: Scenario fire inside GEG#5-6 engine house
	D						20							Done	EML1: HCl leaked at demin water treatment plant 3
										13				Done	EML1: Kr-85 Radiation drill Plant 2
													13	Done	EML1: BCP Scenario 115 kV transmission line power cable damaged
GIPP	C		20											Done	EML1 : Gas leakage level 1_At Fire occure at fill pack of cooling tower unit 21 (SM. Somsak)
	A				11									Done	EML1 : Chemical spill & First AID level 1 _At MCW dosing (SM. Chatpong)
GIPP	D						12							Done	EML2 : Fire drill & AED level 2_ At Step-up transformer unit 21(SM.Phattarapol)
	B							18						Done	EML1 : Radiation drill level 1_At GT thermal block unit 11 (SM.Narong)
	D											21		Done	EML1 : Gas leakage level 1_At H2 gas leaked unit 21 (SM.Phattarapol)
RDF	A					29								Done	EML1 : Chemical leakage.
	B					31								Done	EML1 : Fire at Cooling Tower
	C						2							DOne	EML1: Fire at Green building
RDF	D						21							Done	EML2 : Fire at Belt conveyer.
Solar												29		Done	EML2 : Fire drill_ At Inverter room (MCR building)

GLOBAL POWER SYNERGY PUBLIC COMPANY LIMITED (GPSC)
555/2 Energy Complex Building B, 9th Floor, Vibhavadi - Rangsit Road,
Kwaeng Chatuchak, Khet Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand
Tel : +66 (0) 2140 4600 Fax : +66 (0) 2140 4601
WWW.GPSCGROUP.COM

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
555/2 อาคารเอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารบี ชั้น 9
ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
โทรศัพท์ : +66 (0) 2140 4600 โทรสาร : +66 (0) 2140 4601

ที่ GPSC 23300239/180/67

วันที่ 10 เมษายน 2567

เรื่อง นำส่งรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) ศูนย์ผลิตสาธารณูปการแห่งที่ 2

เรียน สรัสติการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ เพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง ข้อ 36 ได้กำหนดให้นายจ้างจัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และจัดทำรายงานการฝึกซ้อมตามแบบที่อธิบดีกำหนดยื่นต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ภายใน 30 วันหลังการฝึกซ้อมเสร็จสิ้น นั้น

ทั้งนี้ บริษัทโกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) (บริษัทฯ) ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2567 ที่ศูนย์ผลิตสาธารณูปการ 2 เมื่อวันที่ 27 มีนาคม 2567 และจัดทำรายงานผลการฝึกซ้อมดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงขอนำส่งรายงานผลการฝึกซ้อมฯ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วยนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
นัดดิชวงการแรงงานปฏิบัติการ
10 เมษ. 2567

ส่วนความมั่นคง ปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม พื้นที่มาบตาพุด

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) ศูนย์ผลิตสาธารณูปการ ๒ ประเภทกิจการ โรงไฟฟ้า ผลิตไฟฟ้า ไอน้ำ และน้ำประปาจากแร่ธาตุ

ที่อยู่เลขที่ ๓๒/๑ หมู่ที่ -ซอย- ถนนทางหลวงระยอง สาย ๓๑๓๑ แขวง/ตำบล มาบตาพุด เขต/อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ ๒๑๑๓๕ โทรศัพท์ ๐๓๘-๙๑๔๑๑๑

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม ๑๓๓ คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ

O เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน
ระบุชื่ออาคาร/สถานที่.....

√ **เป็นสถานประกอบกิจการเดี่ยว** (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

O ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

O ลูกจ้างที่ทำงาน ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปีที่ทำการฝึกซ้อม ๒๗ มีนาคม ๒๕๖๗

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) ๒๘ มีนาคม ๒๕๖๖

๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม ๔๒ คน

๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

O ไม่ดี O พอใช้ O ดี √ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

O ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ.....เลขที่.....ลงวันที่..... โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

√ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้ **บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด** เลขที่ใบอนุญาต ดพฝ.๐๙๕ โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรอง แสดงการฝึกซ้อมฯ มาด้วยแล้ว

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
นัดดิชวงการแรงงานปฏิบัติการ
10 เมษ. 2567

ลงชื่อ.....
ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
วันที่ ๑๐ เมษายน ๒๕๖๗

รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ประจำปี 2567

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

Global Power Synergy Public Company Limited

ศูนย์ผลิตสาธารณูปการแห่งที่ 2

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

ดำเนินการฝึกซ้อมโดยบริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

เลขที่ใบอนุญาต ดพฝ.095

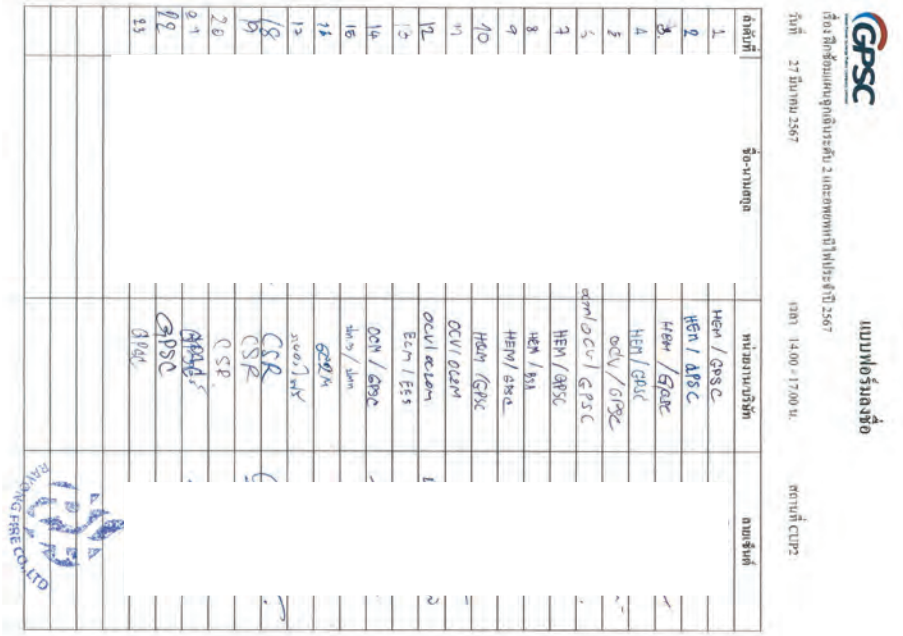
วันที่ 27 มีนาคม 2567

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกซ้อม

Staff No	Card No	Name	Shift	Type	Date/Time	Zone	Antenna
	Job: SVP MnExecution						
00545	0200018770	Suratchai Bangluang		In	27/03/2024 14:36:22	C2 Assemble P2	C2 Ass P2 IN
			Total (SVP MNExecution) =>	Total In: 1		Total Out: 0	Total Diff: 1
			Total (GPSC-CBI-GIPP) =>	Total In: 1		Total Out: 0	Total Diff: 1
	Department: GPSC-CBI-IPP1						
	Job: SVP OP&Other						
00570	0200018391	Surajit Bourtheng		In	27/03/2024 14:36:46	C2 Assemble P2	C2 Ass P2 IN
			Total (SVP OP&Other) =>	Total In: 1		Total Out: 0	Total Diff: 1
			Total (GPSC-CBI-IPP1) =>	Total In: 1		Total Out: 0	Total Diff: 1
	Department: GPSC-CUP1						
	Job: Engineer						
01308	0200019449	Mr Chanon Tantranont		In	27/03/2024 14:36:41	C2 Assemble P2	C2 Ass P2 IN
			Total (Engineer) =>	Total In: 1		Total Out: 0	Total Diff: 1
			Total (GPSC-CUP1) =>	Total In: 1		Total Out: 0	Total Diff: 1
	Department: GPSC-CUP2						
	Job: Admin Officer						
00821	0200018408	Tichakorn Sirichompa		In	27/03/2024 14:38:24	C2 Assemble P2	C2 Ass P2 IN
			Total (Admin Officer) =>	Total In: 1		Total Out: 0	Total Diff: 1
	Job: Asst Shift Mgr						
00627	0200018486	Yulthasak Dissayapong		In	27/03/2024 14:37:19	C2 Assemble P2	C2 Ass P2 IN
			Total (Asst Shift Mgr) =>	Total In: 1		Total Out: 0	Total Diff: 1
	Job: Engineer						
00655	0200018702	Suthatta Saelim		In	27/03/2024 14:36:51	C2 Assemble P2	C2 Ass P2 IN
			Total (Engineer) =>	Total In: 1		Total Out: 0	Total Diff: 1
	Job: HR Officer						
00681	0200018677	Chanatinat Pornsuksawang		In	27/03/2024 14:37:39	C2 Assemble P2	C2 Ass P2 IN
			Total (HR Officer) =>	Total In: 1		Total Out: 0	Total Diff: 1
	Job: VP ME						
00709	0200018405	Chartchai Saelim		In	27/03/2024 14:36:49	C2 Assemble P2	C2 Ass P2 IN
			Total (VP ME) =>	Total In: 1		Total Out: 0	Total Diff: 1
			Total (GPSC-CUP2) =>	Total In: 5		Total Out: 0	Total Diff: 5

Printed on: 28/03/2024 1:40:20 PM

Page: 2



Staff No	Card No	Name	Shift	Type	Date/Time	Zone	Antenna
	Department: GPSC-GEN						
	Job: Ph.2 Cogen Mgr						
00790	0200018785	Apidech Siriphornoppakhun		In	27/03/2024 14:36:37	C2 Assemble P2	C2 Ass P2 IN
			Total (Ph.2 Cogen Mgr) =>	Total In: 1		Total Out: 0	Total Diff: 1
			Total (GPSC-GEN) =>	Total In: 1		Total Out: 0	Total Diff: 1
	Department: GPSC-SPP11						
	Job: MN SPP11 DM						
00809	0200018812	Apichart Sankul		In	27/03/2024 14:36:29	C2 Assemble P2	C2 Ass P2 IN
			Total (MN SPP11 DM) =>	Total In: 1		Total Out: 0	Total Diff: 1
			Total (GPSC-SPP11) =>	Total In: 1		Total Out: 0	Total Diff: 1
	Department: GPSC-SPP2&3						
	Job: Engineer						
01405	0200020624	Chaninthorn Nasok		In	27/03/2024 14:36:55	C2 Assemble P2	C2 Ass P2 IN
			Total (Engineer) =>	Total In: 1		Total Out: 0	Total Diff: 1
	Job: GlowChem SecMgr						
00928	0200018754	Chutinthorn Mahanukul		In	27/03/2024 14:36:40	C2 Assemble P2	C2 Ass P2 IN
			Total (GlowChem SecMgr) =>	Total In: 1		Total Out: 0	Total Diff: 1
	Job: Manager						
01126	0200019262	Jaray Mhosup		In	27/03/2024 14:36:34	C2 Assemble P2	C2 Ass P2 IN
			Total (Manager) =>	Total In: 1		Total Out: 0	Total Diff: 1
	Job: Network M DM						
00977	0200020694	Itt Rammana		In	27/03/2024 14:36:31	C2 Assemble P2	C2 Ass P2 IN
			Total (Network M DM) =>	Total In: 1		Total Out: 0	Total Diff: 1
	Job: Ph3 Plant Mgr						
00980	0200018795	Rujirote Kasirerk		In	27/03/2024 14:36:57	C2 Assemble P2	C2 Ass P2 IN
			Total (Ph3 Plant Mgr) =>	Total In: 1		Total Out: 0	Total Diff: 1
	Job: Quali Sec Mgr						
01002	0200020664	Somkiat Puyati		In	27/03/2024 14:36:23	C2 Assemble P2	C2 Ass P2 IN
			Total (Quali Sec Mgr) =>	Total In: 1		Total Out: 0	Total Diff: 1
	Job: SSHE						
01020	0200018824	Soraya Raenwanith		In	27/03/2024 14:37:09	C2 Assemble P2	C2 Ass P2 IN

Printed on: 28/03/2024 1:40:20 PM

Page: 3

Company Name

Roll Call Transactions Report

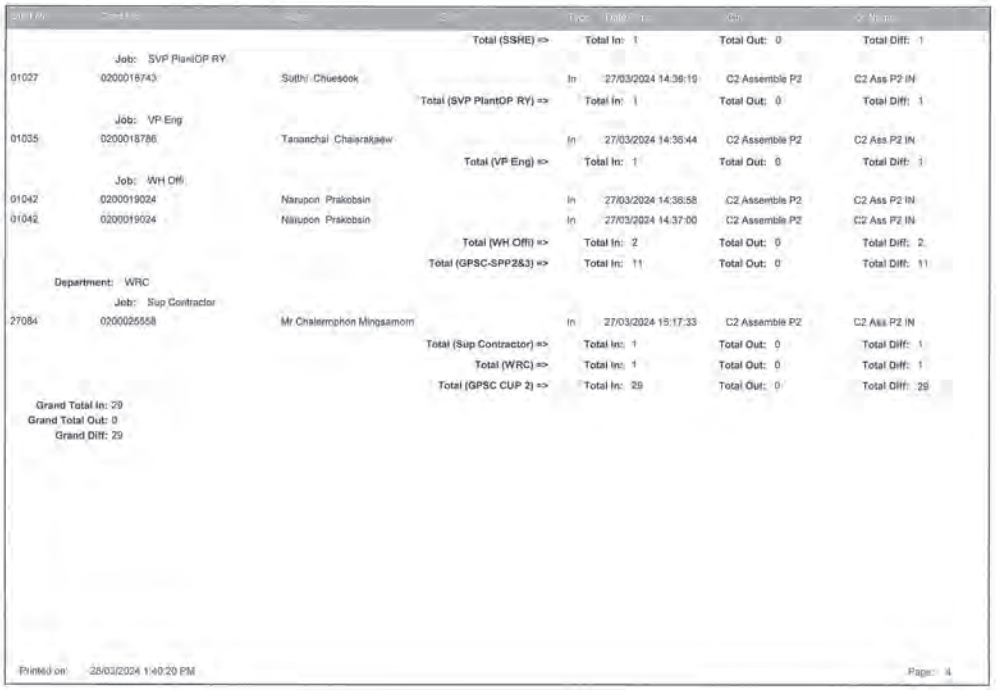
From: 27/03/2024 13:00:00 To: 27/03/2024 17:59:59

Platform1 Report 3.11g.20.07

Staff No	Card No	Name	Shift	Type	Date/Time	Zone	Antenna
Roll Call Group: GPSC CUP 2							
	Department: Banchang Cleani						
	Job: BD Officer						
18944	0200016922	Mrs.Sirilak Phomkhan		In	27/03/2024 15:17:18	C2 Assemble P2	C2 Ass P2 IN
			Total (BD Officer) =>	Total In: 1		Total Out: 0	Total Diff: 1
	Job: Sup Contractor						
24943	0200023459	Mrs.Natchaya		In	27/03/2024 15:17:23	C2 Assemble P2	C2 Ass P2 IN
18945	0200016923	Miss.Yanisa Napaung		In	27/03/2024 15:17:26	C2 Assemble P2	C2 Ass P2 IN
18943	0200016921	Miss.Amporn Laoporn		In	27/03/2024 15:17:29	C2 Assemble P2	C2 Ass P2 IN
			Total (Sup Contractor) =>	Total In: 3		Total Out: 0	Total Diff: 3
			Total (Banchang Cleani) =>	Total In: 4		Total Out: 0	Total Diff: 4
	Department: GPSC-BKK-Empire						
	Job: EVP						
00343	0200018730	Arjen van den Broek		In	27/03/2024 14:36:26	C2 Assemble P2	C2 Ass P2 IN
			Total (EVP) =>	Total In: 1		Total Out: 0	Total Diff: 1
			Total (GPSC-BKK-Empire) =>	Total In: 1		Total Out: 0	Total Diff: 1
	Department: GPSC-BKK-EnCo						
	Job: DM						
00490	0200018421	Piwecha Komtammool		In	27/03/2024 14:36:23	C2 Assemble P2	C2 Ass P2 IN
			Total (DM) =>	Total In: 1		Total Out: 0	Total Diff: 1
	Job: Officer						
00443	0200018718	Ponlakit Pumkham		In	27/03/2024 14:36:50	C2 Assemble P2	C2 Ass P2 IN
			Total (Officer) =>	Total In: 1		Total Out: 0	Total Diff: 1
			Total (GPSC-BKK-EnCo) =>	Total In: 2		Total Out: 0	Total Diff: 2
	Department: GPSC-CBI-GIPP						

Printed on: 28/03/2024 1:40:20 PM

Page: 1

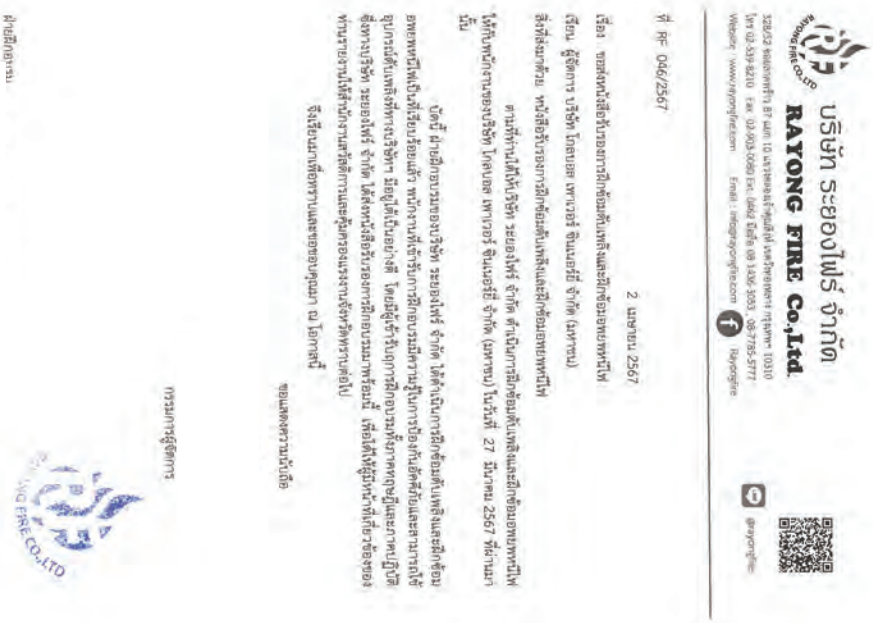


Shift No	Card No	Name	Shift	Type	Date/Time	IO	IO Name
			Total (SSHE) =>		Total In: 1	Total Out: 0	Total Diff: 1
	Job: SVP PlantOP RY						
01027	0200018743	Suthi Chuesook		In	27/03/2024 14:36:10	C2 Assemble P2	C2 Ass P2 IN
			Total (SVP PlantOP RY) =>		Total In: 1	Total Out: 0	Total Diff: 1
	Job: VP Eng						
01035	0200018786	Tananchai Chaisrakaew		In	27/03/2024 14:36:44	C2 Assemble P2	C2 Ass P2 IN
			Total (VP Eng) =>		Total In: 1	Total Out: 0	Total Diff: 1
	Job: WH Offi						
01042	0200019024	Narupon Prakobsin		In	27/03/2024 14:36:58	C2 Assemble P2	C2 Ass P2 IN
01042	0200019024	Narupon Prakobsin		In	27/03/2024 14:37:00	C2 Assemble P2	C2 Ass P2 IN
			Total (WH Offi) =>		Total In: 2	Total Out: 0	Total Diff: 2
			Total (GPSC-SPP2&3) =>		Total In: 11	Total Out: 0	Total Diff: 11
	Department: WRC						
	Job: Sup Contractor						
27084	0200025558	Mr Chalermphon Mingsamorn		In	27/03/2024 15:17:33	C2 Assemble P2	C2 Ass P2 IN
			Total (Sup Contractor) =>		Total In: 1	Total Out: 0	Total Diff: 1
			Total (WRC) =>		Total In: 1	Total Out: 0	Total Diff: 1
			Total (GPSC CUP 2) =>		Total In: 29	Total Out: 0	Total Diff: 29

Grand Total In: 29
Grand Total Out: 0
Grand Diff: 29

Printed on: 28/03/2024 1:40:20 PM

Page: 4



บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด
RAYONG FIRE Co.,Ltd.

ที่ RF 046/2567

2 เมษายน 2567

เรื่อง ขอส่งหนังสือรับรองการฝึกซ้อมดับเพลิงและซ้อมอพยพหนีไฟ

เรียน ผู้จัดการ บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือรับรองการฝึกซ้อมดับเพลิงและซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามที่บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) ได้ว่าจ้าง ระยองไฟร์ จำกัด ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและซ้อมอพยพหนีไฟ ให้กับพนักงานของบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) ในวันที่ 27 มีนาคม 2567 นั้น

บัดนี้ ทางบริษัท ระยองไฟร์ จำกัด ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและซ้อมอพยพหนีไฟ ตามที่ได้ตกลงกันไว้เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯ จึงขอส่งหนังสือรับรองการฝึกซ้อมดับเพลิงและซ้อมอพยพหนีไฟ มาเพื่อโปรดทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(ปิยะนุช กมลพงศ์)
กรรมการผู้จัดการ

ฝ่ายฝึกอบรม
โทรศัพท์
โทรสาร
E-mail :



RF-2-0028-2567

RAYONG FIRE CO.,LTD

บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ 0102-03-2566-0041 ขอรับรองว่า

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) ศูนย์ผลิตสาธารณูปการ 2

เลขที่ 92/9 ถนนทางหลวงระยองสาย 3191 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555

เมื่อวันที่ 27 มีนาคม พ.ศ. 2567 โดยมีพนักงานเข้ารับการฝึกอบรมทั้งภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติ (ตามรายชื่อแนบท้าย)

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567 ถึงวันที่ 27 มีนาคม พ.ศ. 2568

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567

กรรมการผู้จัดการ

ตัวอย่างเอกสาร



แบบ กภ.บญ
๒๓

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๖-๐๐๔๑

อนุญาตให้ บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด
เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๕๖๐๗๗๕๑
ตั้งอยู่ เลขที่ ๓๑๔/๕๑ ชั้นลาดหน้า ๘๗ ถนนลาดหน้า แขวงคลองจั่น คุณคลองสิงห์ เขตวังทองหลาง
กรุงเทพมหานคร
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ เป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๖๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากร จำนวน ๗ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๙ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ของบริษัท ระยองไฟร์ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๖-๐๐๔๑

๑
๒
๓
๔
๕
๖
๗

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๙ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



สถานการณ์สมมติ

SCENARIO

สถานการณ์สมมติการฝึกซ้อมปฏิบัติการตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 2 ประจำปี 2567

วันที่ 27 มีนาคม 2567 ศูนย์ผลิตสาธารณูปการที่ 2 บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	สถานการณ์	เวลา	ขั้นตอนการปฏิบัติ	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
1	รปภ. G1 แจ้งว่ามีเสียงผิดปกติบริเวณท่อ Gas ใกล้ๆ G1	14.00 น. เริ่มลดลง	ASM ตรวจสอบระบบแรงดันที่หน้าจอ แล้วแจ้ง SM ว่าแรงดัน Gas	ASM, SM	
			ASM แจ้ง FO เข้าตรวจสอบหน้างาน	ASM, FO	
2	**ตรวจสอบหน้างาน**		FO ไปตรวจสอบหน้างาน แจ้งมาที่ ASM ว่ามี Gas รั่วแถวๆ Gas Metering PTT มีกลิ่น Gas	FO, ASM	
			FO แจ้ง SM ว่าเพลิงไหม้ในจุด Gas leak คาดว่าเป็นท่อใต้ดินก่อนเข้า Metering	FO, SM	
			SM แจ้ง PTT gas Control center ว่ามี Gas leak ที่ Mertering PTT	SM	
			PTT Gas control center แจ้งกลับ ไม่สามารถ สั่งปิด Valve gas ที่มาจาก Station RIL ได้ กำลังเร่งแก้ไข	SM,PTT	
			SM สั่งการ FO เข้าระงับเหตุเบื้องต้น	SM, FO	
			ASM แจ้งว่าแรงดัน Gas ตกลงอย่างรวดเร็ว และ Plant trip Total shutdown	ASM, SM	
			ASM แจ้ง SM ว่า STG trip	ASM, SM	
			FO แจ้ง SM ว่ามีเพลิงไหม้อีกจุดจากงาน Hot work เชื่อมท่อแยกบริเวณหลัง store workshop ที่มีการจัดเก็บสี และทินเนอร์ (มี NG รั่วจากหน้าแปลนท่อบริเวณใกล้เคียง)	FO, SM	
			FO แจ้ง SM ว่ามีผู้บาดเจ็บเป็นช่างทำงานแอร์ตัดไฟเป็นแผลไหม้	FO, SM	
3	**ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1**		SM แจ้งสถานการณ์กับ OC2M เพื่อขออนุมัติประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 และให้จัดตั้ง CCR2 เป็น ECC	SM, OC2M	
			OC2M ลงมาควบคุมสถานการณ์ ที่ ECC	OC2M	
			OC2M แต่งตั้ง SM เป็น OC	OC2M, SM	
			OC2M แจ้งสถานการณ์กับ Plant Manager (OCV)	OC2M, OCV	
			OC2M แจ้งสถานการณ์กับ PTT gas control center	OC2M, PTT	
			SM แจ้งให้ ASM ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 และให้ CCR เป็น ECC	SM, ASM	
			ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1	ASM	"ประกาศ ประกาศ มีไฟไหม้บริเวณ Gas Metering และเกิดเพลิงไหม้ ขอประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 และขอตั้ง CCR เป็นศูนย์ ECC ขอให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องตามแผนฉุกเฉินที่อยู่ในพื้นที่ ให้หยุดปฏิบัติงานและเคลื่อนย้ายออกจากพื้นที่ และรอฟังคำสั่งต่อไป" (กดเสียงสัญญาณแจ้งเหตุก่อนและประกาศ 2 รอบ)
			EC ส่ง SMS แจ้ง GPSC Emergency Team "RYG C2 EML1"	EC	

ลำดับ	สถานการณ์	เวลา	ขั้นตอนการปฏิบัติ	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
			ERT รายงานตัวต่อ ECC/EC โดยทางโทรศัพท์หรือรายงานตัวโดยตรงที่ ECC	ERT	
			MC รับข้อมูลจาก EC และแจ้งหน่วยงานราชการภายนอกตามแผน 1. ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอเซตะวันออก (มาบตาพุด) โทร ผอ.สุพัฒน์ 081-8423832 2. ศูนย์สื่อสารนิคม RIL Tel. 038-937911 เพื่อทราบ **ภายใน 10 นาที** 3. EMCC โทร 1504, 038-683933, 081-7323485 **ภายใน 10 นาที** และแจ้งในระบบ https://manage.envimtp.com/login 4. เทศบาลเมืองมาบตาพุด (ศูนย์ทรายทอง) Tel. 038-685191, 038-684385 เพื่อทราบ 5. ศูนย์สื่อสารปตท.สำนักงานใหญ่ โทร 02-5373111, 02-5373222, 02-5373333, 02-5373444, 02-5373555 พร้อมส่ง E-mail ไปที่ : Communication_center@pttplc.com และ emc@pttplc.com หรือ แฟกซ์ 02-5373497-8 หากติดต่อไม่ได้รบกวนให้โทรแจ้ง SSHE Duty : 089-9696835 **ภายใน 10 นาที** 6. NPC-SG ขอกำลังสนับสนุนจากส่วนกลาง 6 นาย เพื่อดูแลนักข่าวและชุมชนกรณีเกิดการรวมตัวที่หน้าโรงงาน และปิดถนนรอบโรงงาน โทรคุณไอศูรย์ 084-3629616	MC	
			OC แจ้ง EC ว่ามีผู้ได้รับบาดเจ็บ **เป็นแผลไหม้ที่แขนและขา** ร้องขอทีมปฐมพยาบาล (FT) **ผู้บาดเจ็บ** ชื่อ.....สังกัด..... **อาการ** เป็นแผลไฟไหม้ที่แขนและขา	OC, EC	
			EC แจ้ง ST ให้ทีม FT เข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ และให้ MC ร้องขอรถพยาบาล	EC, ST, FT, MC	
4	**แจ้งปิดประตู และอนุญาตให้บุคคลที่เกี่ยวข้องตามแผนเท่านั้นที่เข้าพื้นที่**		EC แจ้งทีม รปภ. ปิดประตู เข้า-ออกโรงงาน ทุกประตู ห้ามบุคคลไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ ควบคุมการจราจร ด้านหน้าโรงงานร่วมกับเจ้าหน้าที่ตำรวจ	EC, TT, NPC-SG รปภ กำลังเรียกเสริม	
5	**เริ่มเข้าควบคุมสถานการณ์ มีคนบาดเจ็บ และเพลิงไหม้รุนแรงขึ้น**		EC และ OC ปรึกษาเรื่องการตั้งจุด Command Post และวางแผนการเข้าระงับเหตุที่ ECC	EC, OC	
			OC แจ้ง FO ใส่ชุดดับเพลิงและเตรียม SCBA เพื่อเข้าควบคุมสถานการณ์	OC, FO	
			OC แจ้ง Leader ขอกำลังเสริมจาก รปภ เป็น Fire man 2 นาย รายงานตัวที่ Command post	OC, Leader	
			OC สั่ง Leader ปิดประตูน้ำออกนอกโรงงาน	OC, Leader	
			OC มาถึงหน้างาน แจ้งสถานการณ์กับ EC	OC, EC	
			OC สั่งการให้ FO ใช้ Fix monitor ฉีดคลุมเพื่อป้องกันไฟลุกลาม	OC, FO	Fix monitor No.xxxx
			OC สั่งการให้ทีมดับเพลิง (FT) เตรียมสายดับเพลิง เพื่อเข้าระงับเหตุการณ์	OC, FT	
			OC แจ้ง EC จำนวนทีมดับเพลิงมี 5 คน (FO 3 คน, รปภ 2 คน)	OC, EC	

ลำดับ	สถานการณ์	เวลา	ขั้นตอนการปฏิบัติ	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
			OC แจ้ง EC สถานการณ์รุนแรง เพลิงไหม้ลุกลามไปยังอาคาร Workshop มีกลุ่มควันจำนวนมาก และทีมดับเพลิงไม่พอ ขอทีมดับเพลิงภายนอกเข้าช่วยเหลือ	OC, EC	
6	**ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2**		EC แจ้ง ED ว่าไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ ขออนุมัติประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2	EC, ED	
			ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2	ECC	"ประกาศ ประกาศ นี้คือการข้ามแผนฉุกเฉิน ขณะนี้ ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ ขอประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2 ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องตามแผนฉุกเฉิน ขอให้ไปรวมตัวกันที่จุดรวมพลที่ 2 หน้าอาคารอเนกประสงค์ และรอฟังคำสั่งต่อไป" (กดเสียงสัญญาณแจ้งเหตุก่อนและประกาศ 2 รอบ)
			ECC ส่ง SMS แจ้ง GPSC Emergency Team "RYG C2 EML2"	ECC, ASM	
			CR แจ้งลูกค้า	CR	
			EC สั่งการ MC ประสานงานของรถดับเพลิง พร้อมแจ้งเรื่องการยกระดับภาวะฉุกเฉินต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	EC, MC	
			MC แจ้งหน่วยงานราชการภายนอกตามแผน 1. ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอเซตะวันออก (มาบตาพุด) โทร ผอ.สุพัฒน์ 081-8423832 2. ศูนย์สื่อสารนิคม RIL Tel. 038-937911 เพื่อทราบ **ภายใน 10 นาที** 3. EMCC โทร 1504, 038-683933, 081-7323485 **ภายใน 10 นาที** และแจ้งในระบบ https://manage.envimtp.com/login 4. เทศบาลเมืองมาบตาพุด (ศูนย์ทรายทอง) Tel. 038-685191, 038-684385 เพื่อทราบ 5. ศูนย์สื่อสารปตท.สำนักงานใหญ่ โทร 02-5373111, 02-5373222, 02-5373333, 02-5373444, 02-5373555 พร้อมส่ง E-mail ไปที่ : Communication_center@pttplc.com และ emc@pttplc.com หรือ แฟกซ์ 02-5373497-8 หากติดต่อไม่ได้รบกวนให้โทรแจ้ง SSHE Duty : 089-9696835 **ภายใน 10 นาที**	MC	
			FT พร้อม ST เข้าเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บไปยังจุดปฐมพยาบาล เพื่อรอรถพยาบาล	ST, EC	
7	**กลุ่มควันที่เกิดจากเพลิงไหม้ ส่งผลกระทบกับชุมชน มีการร้องเรียนไปยัง** RIL		ED แจ้ง CCT ว่าสถานการณ์ที่เกิดขึ้นไม่สามารถควบคุมได้และกลุ่มควันดำเริ่มกระจายตัว เห็นควรจัดส่งทีม LMC ลงพื้นที่ชุมชน พร้อมจัดทีมต้อนรับชุมชน เพื่อประสานงานด้านข้อมูลตลอดเวลา	ED, CCT	

ลำดับ	สถานการณ์	เวลา	ขั้นตอนการปฏิบัติ	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
			QC ส่งตัวแทนประสานงานที่ RIL เพื่อให้ข้อมูลการระงับเหตุ กรณีเกิดการร้องเรียน	QC, RIL	
			CMC ออกแถลงการณ์ (ตามขั้นตอนประชาสัมพันธ์)	CMC	
8	**ตรวจนับจำนวนที่จุดรวมพล**		HT แจ้ง EC เรื่องจำนวนพนักงานและผู้รับเหมาที่จุดรวมพล	HT, EC	
9	**นักข่าวท้องถิ่นและทีมงานพยายามเข้ามาถ่ายรูป และเกิดความวุ่นวายของชุมชนที่มุ่งสู่พื้นที่เกิดเหตุก็ดขวางการจราจรของรถพยาบาลและรถดับเพลิง**		MC แจ้ง EC มีนักข่าวโทรทัศน์และนักข่าว Social ชุมชนและบุคคลต่างๆ มามุงดูเหตุการณ์จำนวนมากที่บริเวณหน้าโรงงาน เพื่อต้องการขอข้อมูลเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	MC	
			ED สั่งการทีม LMC ต้อนรับมวลชนและนักข่าว และให้ข้อมูลเบื้องต้น	ED	
			ชุมชนมุ่งสู่เหตุการณ์หน้าประตูก็ดขวางการจราจร ขอใช้กำลังปิดทางเข้าออกและกั้นพื้นที่	MC, รปภ กำลังเรียกเสริม	
			ให้เจ้าที่ตำรวจควบคุมการจราจรด้านหน้าโรงงาน ห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ และเสริมแผงกั้นจราจร	TT, NPC-SG รปภ กำลังเรียกเสริม	
			นักข่าว Social ปีนประตูพยายามเข้าพื้นที่และก่อความวุ่นวาย จึงใช้กำลังของเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยในการควบคุมตัว	MC, รปภ กำลังเรียกเสริม	
			นักข่าว Social ชื่อ 1 คนพยายามปีนกำแพงถ่ายรูปแต่พลัดตกถูกลวดหนามบาดเป็นแผลยาวที่แขน และขาหัก **ผู้บาดเจ็บคนที่ 2 ชื่อ**.....**สังกัด**..... **อาการ** เป็นแผลยาวที่แขน และขาหัก	นักข่าว	
			MC แจ้ง EC มีผู้บาดเจ็บ ร้องขอทีมปฐมพยาบาล (FT)	MC, EC	
			EC แจ้ง MC ประสานงานกับขอรถพยาบาลคันที่ 2 และแจ้งทีมปฐมพยาบาล (FT) พร้อมทีมสนับสนุน (ST) ไปดูผู้บาดเจ็บ	EC, MC, FT, ST	
10	**รถดับเพลิงจากเทศบาลเมืองมาบตาพุดมาถึง**		MC แจ้ง EC รถดับเพลิง ทต.มาบตาพุด เข้ามาถึงโรงงานแล้ว 1 คัน พนักงานดับเพลิง.....นาย ปริมาณน้ำ.....ลิตร	MC, EC	
			MC ประสานงานกับทีมดับเพลิง ทต.มาบตาพุด ให้เข้ารับรายงานจาก OC บริเวณ Command Post (จัด TT นำรถไปยัง Command Post)	MC, ทต.มาบตาพุด, OC	
			OC ชี้แจงสถานการณ์เบื้องต้นและวางแผนการดับเพลิงร่วมกับทีมดับเพลิงของ ทต.มาบตาพุด	OC, ทต.มาบตาพุด	
			PTT Gas control center แจ้งกลับสามารถ สั่งปิด Valve gas ที่มาจาก Station RIL ได้แล้ว	PTT	
			OC รายงานสถานการณ์ให้ EC ทราบเป็นระยะๆ	OC, EC	
11	**ตรวจสอบข้อมูลทางด้านวิศวกรรมของโครงสร้าง**		OC สอบถาม EC เรื่องความแข็งแรงของโครงสร้างบริเวณจุดเกิดเหตุ เพื่อจะทำการเข้าไปควบคุม	OC, EC	
			EC สั่งการ TC ตรวจสอบข้อมูลทางด้านวิศวกรรมของบริเวณจุดเกิดเหตุ	EC, TC	
			TC แจ้ง EC ผลการตรวจข้อมูลทางด้านวิศวกรรมของจุดเกิดเหตุ สามารถเข้าพื้นที่ได้	TC, EC	
			EC แจ้ง OC ทำการเพิ่มแรงดันน้ำดับเพลิงและเข้าใกล้เพื่อดับไฟได้	EC, OC	
			OC แจ้งทีมดับเพลิง ให้เข้าใกล้พื้นที่	OC, FT	

ลำดับ	สถานการณ์	เวลา	ขั้นตอนการปฏิบัติ	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
			OC แจ้ง EC ทีมดับเพลิงช่วยล้างขอสนับสนุนเครื่องดื่ม	OC, EC	
			EC แจ้ง ED ให้แจ้ง AD (EFM) จัดหาเครื่องดื่มให้ทีมดับเพลิง	EC, ED, AD	
12	**รถพยาบาลจากโรงพยาบาลมาถึง**		รถพยาบาลมาถึงโรงงาน MC ประสานงานกับรถพยาบาล	MC	
			MC แจ้ง EC รถพยาบาลมาถึงโรงงาน ขอเข้าพื้นที่เพื่อรับผู้บาดเจ็บ	MC, EC	
			MC ส่งทีม TT นำรถพยาบาลคันที่ 1 เข้าไปรับผู้บาดเจ็บคนที่ 1 ส่งโรงพยาบาล	MC, TT	
			MC ส่งทีม TT นำรถพยาบาลคันที่ 2 เข้าไปรับผู้บาดเจ็บคนที่ 2 ส่งโรงพยาบาล	MC, TT	
			AD ส่งเจ้าหน้าที่ไปกับรถพยาบาลเพื่อดูแลผู้บาดเจ็บ ติดต่อญาติผู้บาดเจ็บ และเรื่องค่าใช้จ่ายในการรักษา	AD	
			นักข่าวพยายามขอข้อมูลเหตุการณ์ เบื้องต้นให้ทางมวลชนสัมพันธ์เข้าเจรจา	นักข่าว, CCT	
			เรียนเชิญนักข่าวและชุมชนไปให้ข้อมูลที่ห้องรับรอง ซึ่งเป็นสถานที่ปลอดภัย	CCT	
13	**สามารถควบคุมสถานการณ์ได้**		OC แจ้ง EC ควบคุมสถานการณ์ได้หมดแล้ว ไม่มีไฟ และควัน	OC, EC	
			EC แจ้งทีม QC เข้าตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ได้แก่ สภาพบรรยากาศ กลิ่น น้ำที่เกิดจากการดับเพลิง	EC, QC	
			ผู้เกี่ยวข้องทั้งหมด ED, EC, OC, TC, MC, QC, ST, Fire Chief ทต.มาบตาพุด ตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุ	ED, EC, OC, TC, MC, QC, ST	
			QC แจ้ง EC ไม่พบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมใดๆ	QC, EC	
			EC แจ้ง ED ขอประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	EC, ED	
			ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	ECC	"ประกาศ ประกาศ ขอยกเลิกการข้อมูลแผนฉุกเฉิน ขอให้พนักงานกลับเข้าปฏิบัติงานได้ตามปกติ" (กดเสียงสัญญาณแจ้งเหตุก่อนและประกาศ 2 รอบ)
			MC แจ้งหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	MC	
			EC แจ้ง HT ยกเลิกภาวะฉุกเฉิน ขอให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องเข้าทำงานตามปกติได้ ยกเว้นพื้นที่เกิดเหตุ	EC, HT	
			AD รายงานผลการรักษาพยาบาลและการติดต่อญาติผู้บาดเจ็บต่อ ED	AD, ED	
			MC แจ้งหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและ**เตรียมข้อมูลประกาศปรับระดับความมั่นคงปลอดภัยเขตพื้นที่ระยองเป็นระดับ 2 สภาวะความเสี่ยงปานกลาง** เนื่องจากเกิดเหตุการณ์ความไม่สงบในพื้นที่	MC, HEM, HES, COO	
			EC แจ้ง ECC ส่ง SMS แจ้ง GPSC Emergency Team "RYG C2 CLEAR"	EC, ASM	RYG C2 CLEAR to Group All Emergency
14	การตรวจสอบความเสียหายจาก Emergency	Day 1	จากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ทำให้ไม่มี NG ใช้ในการผลิต ต้องเข้าสู่แผน BCP		อ้างอิง BCP CUP2

ลำดับ	สถานการณ์	เวลา	ขั้นตอนการปฏิบัติ	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
			เนื่องจาก ได้มีการประกาศ Emergency Level 2 และ HES รับทราบและแจ้งให้ COO, CEO ทราบตามลำดับ		อ้างอิงจากข้อ 6
			ทีมประเมินความเสียหาย (Damage Assessment Team: DAT) เข้าตรวจสอบพื้นที่อีกครั้ง ร่วมกับทาง PTT	DAT	
			PTT สรุปแผน การซ่อมท่อ ใช้เวลาดำเนินการ 2 วัน	PTT	
15	ประกาศ BCP	Day 1	HES รับทราบเหตุการณ์ และ ORS แจ้งแผนการซ่อมให้ COO, CEO รับทราบ ทำให้ CEO และ MC เห็นชอบประกาศใช้ BCP พร้อมให้ BC Manager ประสานงานผู้เกี่ยวข้องเข้าประชุมผ่านทาง SMS Call tree	PM, BC Mgr, ORS, CMT	
			ส่วนปฏิบัติการผลิต 2 (OC2M) วางแผนการจ่ายไฟฟ้าและไอน้ำให้ลูกค้าแต่ละรายร่วมกับส่วนประสิทธิภาพโรงงานและวางแผนการผลิต (ENM) และรายงานให้ CMT รับทราบ	OC2M, ENM	
			Operation ประสานงานเรื่อง PTW	SM, FO, OC2MT	
			Commercial แจ้งลูกค้า เรื่อง แผน และกำหนดการซ่อม	Commercial	
16	การประสานงานผู้เกี่ยวข้องภายนอก	Day 1	ชุมชน ติดตามสถานการณ์ และขอให้ทาง GPSC เยียวยาความเดือดร้อนจากกลุ่มควัน โดยทาง CSR เข้าประสานงานและแจ้ง CMT รับทราบเพื่อขอมติงบประมาณการเยียวยา	CSR	
			ส่วนงาน Communication รายงานข่าวกลับสู่สภาวะปกติ และนักข่าวที่บาดเจ็บได้รับการช่วยเหลือแล้ว และไม่ติดใจเอาความกับ GPSC	สื่อสารองค์กร	
			RIL, IEAT ให้ GPSC จัดทำรายงานสรุปเหตุการณ์ ให้ทางราชการรับทราบ พร้อมมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ	รัฐกิจสัมพันธ์	
17	การแก้ไขเสร็จสิ้น และดำเนินการส่งผลิตภัณฑ์ให้กับลูกค้า	Day 2	PTT ดำเนินการงานซ่อม และทดสอบ เสร็จสิ้น	PTT	
			Operation& Maintenance ตรวจสอบหน้างานอีกครั้ง	OC2M, OCMM	
			ส่วนปฏิบัติการผลิต 2 (OC2M) แจ้งทีม Operation ให้ประสานงาน PTT จ่าย Gasเข้ามายัง Gas metering	OC2M, SM	
			Operation ดำเนินการ Re-Start up plant และจ่ายไอน้ำให้กับลูกค้า และ Commercial แจ้งลูกค้ารับทราบถึงแผนการจ่ายไฟฟ้า ไอน้ำ	OC2M, SM, FO, Commercial	
			ส่วนปฏิบัติการผลิต 2 (OC2M) รายงานการจ่ายไฟฟ้า ไอน้ำให้ลูกค้าได้ตามปกติแล้ว ต่อ BC manager	OC2M, BC Mgr.	
			ผู้จัดการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ (BC Manager) ประเมินและรายงานสถานการณ์ต่อประธานเจ้าหน้า ที่บริหารและกรรมการผู้จัดการใหญ่ (CEO) ว่า Plant กลับมาดำเนินการผลิต เป็นปกติแล้ว	BC Mgr., CEO	
18	การยกเลิก BCP	Day 2	CEO พิจารณาเห็นสมควรให้ประกาศ ยุติแผนบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ	CEO, BC Mgr.	
			ผู้จัดการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ (BC Manager) แจ้งประกาศยุติแผนต่อผู้บริหารหน่วยงานต่างๆตามสายงาน ผ่าน SMS.	BC Mgr.	

การติดตา

ภาพการฝึกซ้อม

❑ ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ





การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี พ.ศ.2567

❑ ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของโรงงาน



ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)



ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ED)



ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (EC)



ปรึกษาด้านคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (QC)



ที่ปรึกษาด้านเทคนิค (TC)



หัวหน้าหน่วยสนับสนุน (ST)

❑ ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ทีมดับเพลิงของโรงงาน








❑ ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ทีมดับเพลิงจากหน่วยงานท้องถิ่น








❑ ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ทีมปฐมพยาบาลเบื้องต้นของโรงงาน








❑ ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ทีมพยาบาลจากโรงพยาบาลคู่สัญญา









❑ ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ศูนย์ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายนอกในการติดต่อขอความช่วยเหลือ



ศูนย์ประสานงานกับผู้มาช่วยเหลือจากภายนอก (MCC)



ผู้ประสานงานกับผู้มาช่วยเหลือจากภายนอก (MC)





ทีมจราจรและรักษาความปลอดภัย (TT)





❑ ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

จุดรวมพลและการอพยพหนีไฟ







หัวหน้าทีมตรวจนับกำลังพล (HT)







❑ ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

การตรวจสอบจุดเกิดเหตุก่อนประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน







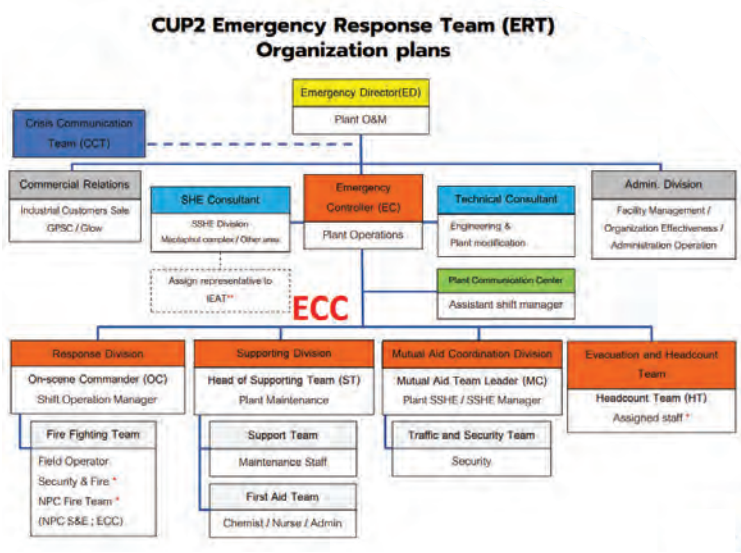






โครงสร้างทีมฉุกเฉิน

❑ โครงสร้างทีมฉุกเฉิน



เอกสารแจ้งผู้เกี่ยวข้อง

GPSC

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมอาร ไอ แอล)

รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ้อมแผนฉุกเฉิน

การฝึกอบรมดับเพลิง/ การอพยพ/ การทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน,ไซเรน

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอดะวันออก
เรียน (มาบตาพุด) วันที่ 4 มีนาคม 2567

น.88(1)-43/2566-ญอล. - บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) (โครงการศูนย์สาธารณูปการ
บริษัท แห่งที่ 2) หน่วยผลิต ไฟฟ้า ไอน้ำ และน้ำเพื่ออุตสาหกรรม

มีวัตถุประสงค์

☑ ซ้อมแผนฉุกเฉิน ☐ ระดับที่ 1 ☑ ระดับที่ 2 ☐ ระดับที่ 3
ในวันที่ 27 มีนาคม 2567 เวลา 14:00 น. ถึงเวลา 17:00 น.
โดยในการซ้อมครั้งนี้จะสมมุติเหตุการณ์

มีเหตุไฟไหม้ที่บริเวณที่จัดเก็บสารไวไฟ ของอาคารซ่อมบำรุง
มีการใช้สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้และการประกาศอพยพพนักงานมาที่จุดรวมพล
ทำให้ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก โดยมีรถดับเพลิงจากศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของบริษัท ระยองไฟร์ จำกัด
เข้าร่วมการซ้อม 1 คัน มีการกำหนดให้มีผู้บาดเจ็บ มีรถพยาบาลจาก รพ.กรุงเทพระยอง 1 คัน รพ.มงกุฎระยอง 1
คันเข้าร่วมในการฝึกซ้อมครั้งนี้ด้วย

☐ ดำเนินการฝึกอบรมการดับเพลิง/ การอพยพ
ในวันที่ เวลา น.ถึงเวลา น.
โดยในการซ้อมครั้งนี้จะสมมุติเหตุการณ์

☐ ดำเนินการทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน/ ไซเรน ในวันที่ เวลา
หรือทุกวัน ของทุก ช่วงเวลา น.
☐ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ)
ในวันที่ เวลา
โดยในการซ้อมครั้งนี้จะสมมุติเหตุการณ์

☑ ทั้งนี้แจ้งหน่วยงานอื่น ๆ / โรงงานข้างเคียง / ชุมชน ให้รับทราบแล้ว ได้แก่
บริษัท PTTGC#5, SCG Chemical (RIL)
ชื่อ – นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน
ตำแหน่ง ผู้ช่วยผู้จัดการคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ โทรสาร
มือถือ e-Mail address

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมอาร ไอ แอล)

รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ้อมแผนฉุกเฉิน

การฝึกอบรมดับเพลิง/ การอพยพ/ การทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน,ไซเรน

ลงชื่อ
( )
QSSHE Maptaphut Complex
ตำแหน่ง Division Manager

รหัสเอกสาร IRCSA 020 งปส. สนพ.
☑ รายงานตามสถานการณ์

หนังสือยินยันการฝึกอบรม

ที่ บมจ.โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่

วันที่ 9 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2567

เรื่อง ขอยืนยันการฝึกอบรมและฝึกซ้อมดับเพลิง

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ระยอง ไฟร์ จำกัด

ด้วยบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) ศูนย์ผลิตสาธารณูปการ 2 ตั้งอยู่เลขที่ 92/9 หมู่ - ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง ประกอบกิจการ โรงไฟฟ้า ผลิตไฟฟ้า ไอน้ำ และน้ำบริสุทธิ์จากแร่ธาตุ มีความประสงค์จะจัดฝึกอบรมหลักสูตร

- ☐ หลักสูตรการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น
- ☑ หลักสูตรการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
- ☐ หลักสูตรอื่น ๆ .....

ให้กับพนักงานของบริษัท ฯ ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่องกำหนดมาตรฐานใน การบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการ ป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 โดยกำหนดการฝึกอบรมในวันที่ 27 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2567 เวลา 14.00 - 17.00 น. ซึ่งทางบริษัทฯ ได้พิจารณาแล้วเห็นว่า บริษัท ระยอง ไฟร์ จำกัด เป็นหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม ให้ดำเนินการฝึกอบรมให้แก่สถานประกอบการได้ตามระเบียบฯ จึงให้เข้ามาดำเนินการฝึกอบรมฯ ให้แก่พนักงานของบริษัทฯ ตามวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อทราบและดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า ศูนย์ผลิตสาธารณูปการ 2

ชื่อผู้ประสานงาน คุณ...

GLOBAL POWER SYNERGY PUBLIC COMPANY LIMITED (GPSC)
555/2 Energy Complex Building B, 9th Floor, Vibhavadi - Rangsit Road
Kwaeng Chatuchak, Khet Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand
Tel : +66 (0) 2140 4600 Fax : +66 (0) 2140 4601
WWW.GPSCGROUP.COM

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
555/2 อาคารพลังงานคอมเพล็กซ์ อาคารบี ชั้น 9
ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
โทรศัพท์ : +66 (0) 2140 4600 โทรสาร : +66 (0) 2140 4601

ที่ 23300239/131/67

วันที่ 4 มีนาคม 2567

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์ผู้ตรวจประเมินเพื่อรับรองการฝึกซ้อมแผนป้องกันระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567 ของศูนย์ผลิตสาธารณูปการ 2 บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้จัดการบริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แผนที่ศูนย์ผลิตสาธารณูปการ 2 ของบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

2. หนังสือยินยันการฝึกอบรมและฝึกซ้อมดับเพลิง

ตามกฎกระทรวง เรื่อง การกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 กำหนดให้สถานประกอบการดำเนินการซ้อมแผนป้องกันระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟปีละ 1 ครั้ง นั้น

ในการนี้ บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) ศูนย์ผลิตสาธารณูปการ 2 ตั้งอยู่เลขที่ 92/9 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง (GPSC CUP2) ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567 ใน **วันที่ 27 มีนาคม พ.ศ. 2567 เวลา 14.00 -17.00 น** ทั้งนี้ เพื่อให้การฝึกซ้อมฯ ดังกล่าวข้างต้นสามารถดำเนินการได้อย่างเป็นถูกต้องและประสิทธิภาพบริษัทฯ ใคร่ขอความอนุเคราะห์ผู้ตรวจประเมินเพื่อรับรองการซ้อมแผนจุดเงินและขอความอนุเคราะห์รถดับเพลิงพร้อมเจ้าหน้าที่เข้าร่วมการฝึกซ้อมในครั้งนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาให้ความอนุเคราะห์ จักเป็นพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

GLOBAL POWER SYNERGY PUBLIC COMPANY LIMITED (GPSC)
555/2 Energy Complex Building B, 9th Floor, Vibhavadi - Rangsit Road
Kwaeng Chatuchak, Khet Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand
Tel : +66 (0) 2140 4600 Fax : +66 (0) 2140 4601
WWW.GPSCGROUP.COM

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
555/2 อาคารพลังงานคอมเพล็กซ์ อาคารบี ชั้น 9
ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
โทรศัพท์ : +66 (0) 2140 4600 โทรสาร : +66 (0) 2140 4601

ที่ 23300239/133/67

วันที่ 4 มีนาคม 2567

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์รถพยาบาลพร้อมเจ้าหน้าที่เข้าร่วมการฝึกซ้อมแผนป้องกันระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567 ของศูนย์ผลิตสาธารณูปการ 2 บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลมงกุฎระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนที่ศูนย์ผลิตสาธารณูปการ 2 ของบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

ตามกฎกระทรวง เรื่อง การกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 กำหนดให้สถานประกอบการดำเนินการซ้อมแผนป้องกันระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟปีละ 1 ครั้ง นั้น

ในการนี้ บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) ศูนย์ผลิตสาธารณูปการ 2 ตั้งอยู่เลขที่ 92/2 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง มีความประสงค์ที่จะทำการฝึกซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 และอพยพหนีไฟ ใน **วันที่ 27 มีนาคม พ.ศ. 2567 ระหว่างเวลา 14.00 – 16.00 น.** ทั้งนี้ เพื่อให้การฝึกซ้อมฯ ดังกล่าวข้างต้นสามารถดำเนินการได้อย่างเป็นถูกต้องและมีประสิทธิภาพ บริษัทฯ ใคร่ขอความอนุเคราะห์รถพยาบาลพร้อมเจ้าหน้าที่เข้าร่วมการซ้อมแผนฯ ในครั้งนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาให้ความอนุเคราะห์ จักเป็นพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

GLOBAL POWER SYNERGY PUBLIC COMPANY LIMITED (GPSC)
555/2 Energy Complex Building B, 9th Floor, Vibhavadi - Rangsit Road
Kwaeng Chatuchak, Khet Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand
Tel : +66 (0) 2140 4600 Fax : +66 (0) 2140 4601
WWW.GPSCGROUP.COM

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
555/2 อาคารพลังงานคอมเพล็กซ์ อาคารบี ชั้น 9
ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
โทรศัพท์ : +66 (0) 2140 4600 โทรสาร : +66 (0) 2140 4601

ที่ 23300239/129/67

วันที่ 4 มีนาคม 2567

เรื่อง ขอแจ้งการฝึกซ้อมแผนป้องกันระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567 ของศูนย์ผลิตสาธารณูปการ 2 บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนที่ศูนย์ผลิตสาธารณูปการ 2 ของบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

ตามกฎกระทรวง เรื่อง การกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 กำหนดให้สถานประกอบการดำเนินการซ้อมแผนป้องกันระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟปีละ 1 ครั้ง นั้น

ด้วย บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) ศูนย์ผลิตสาธารณูปการแห่งที่ 2 (CUP 2) ตั้งอยู่เลขที่ 92/2 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง มีความประสงค์ที่จะทำการฝึกซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 และอพยพหนีไฟ ใน **วันที่ 27 มีนาคม พ.ศ. 2567 ระหว่างเวลา 14.00 – 17.00 น.** โดยในการซ้อมครั้งนี้จะมีรถดับเพลิงจากศูนย์ความปลอดภัยบริษัท ระยองไฟร์ รถพยาบาลจากโรงพยาบาลกรุงเทพระยองและโรงพยาบาลมงกุฎระยอง เข้าร่วมการฝึกซ้อมด้วย

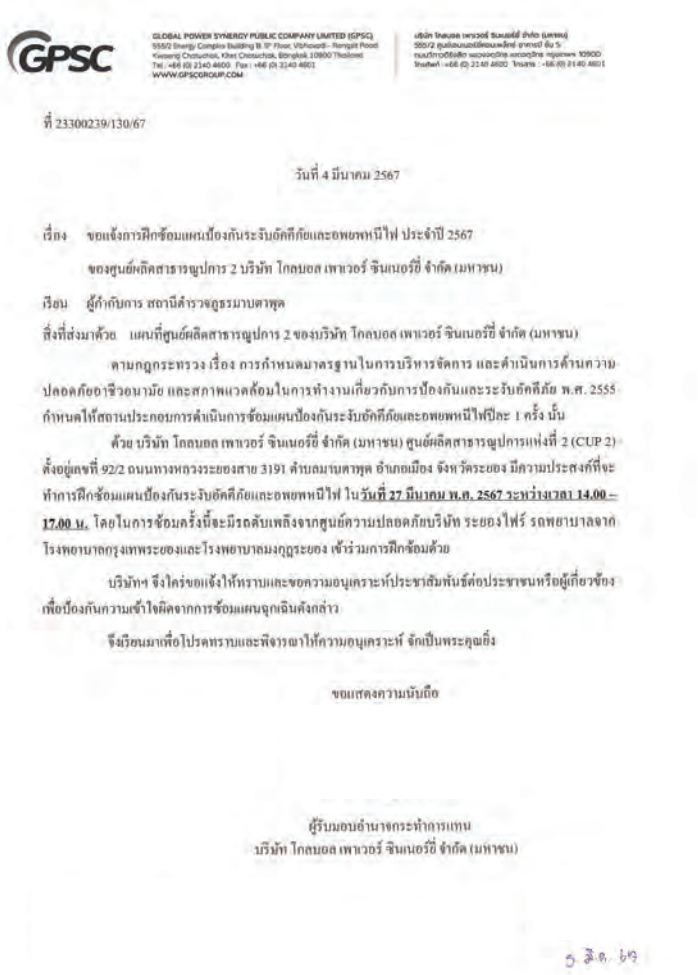
บริษัทฯ จึงใคร่ขอแจ้งให้ทราบและขอความอนุเคราะห์ประชาสัมพันธ์ต่อประชาชนหรือผู้เกี่ยวข้องเพื่อป้องกันความเข้าใจผิดจากการซ้อมแผนจุดเงินดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาให้ความอนุเคราะห์ จักเป็นพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

ได้รับหนังสือฉบับนี้ไว้แล้ว
ลงชื่อ..... ..ผู้รับ
(.....)
วันที่..... ๐๕ มี.ค. ๒๕๖๗



GLOBAL POWER SYNERGY PUBLIC COMPANY LIMITED (GPSC)
555/2 Energy Complex Building B, 9F Floor, Vibhavadi - Rangsit Road
Kwaeng Chatuchak, Khet Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand
Tel. +66 (0) 2140 4600 Fax : +66 (0) 2140 4601
WWW.GPSCGROUP.COM

ที่ 23300239/130/67

วันที่ 4 มีนาคม 2567

เรื่อง ขอแจ้งการฝึกซ้อมแผนป้องกันระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567
ของศูนย์ผลิตสาธารณูปการ 2 บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้กำกับการ สถานีตำรวจภูธรมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนที่ศูนย์ผลิตสาธารณูปการ 2 ของบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

ตามกฎกระทรวง เรื่อง การกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 กำหนดให้สถานประกอบการดำเนินการซ้อมแผนป้องกันระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟปีละ 1 ครั้ง นั้น

ด้วย บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) ศูนย์ผลิตสาธารณูปการแห่งที่ 2 (CUP 2) ตั้งอยู่เลขที่ 92/2 ถนนทางหลวงระยอง สาย 3191 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง มีความประสงค์ที่จะทำการฝึกซ้อมแผนป้องกันระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟ ใน**วันที่ 27 มีนาคม พ.ศ. 2567 ระหว่างเวลา 14.00 – 17.00 น.** โดยในการซ้อมครั้งนี้จะมีรถดับเพลิงจากศูนย์ความปลอดภัยบริษัท ระยองไฟร์ รถพยาบาลจากโรงพยาบาลกรุงเทพระยองและโรงพยาบาลมงกุฎระยอง เข้าร่วมการฝึกซ้อมด้วย

บริษัทฯ จึงใคร่ขอแจ้งให้ทราบและขอความอนุเคราะห์ประชาสัมพันธ์ต่อประชาชนหรือผู้เกี่ยวข้อง เพื่อป้องกันความเข้าใจผิดจากการซ้อมแผนฉุกเฉินดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาให้ความอนุเคราะห์ จักเป็นพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

5 มี.ค. 67

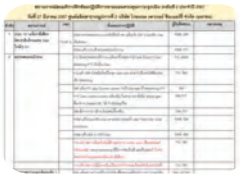
การประชุม

การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี พ.ศ.2567

- ประชุมเตรียมงาน ประชุมชี้แจง และประชุมสรุปผลการฝึกซ้อม

การประชุมเตรียมงานผ่านระบบออนไลน์





การประชุมชี้แจงผ่านระบบออนไลน์





การประชุมสรุปผล





ภาคผนวก ข-30

การประกันภัยให้ความคุ้มครองบุคคลที่ 3 ซึ่งได้รับผลกระทบจากโครงการ (Third Party Liability Insurance)

GPSC RAYONG
COMBINED GENERAL LIABILITY INSURANCE
2023-2024
COVER NOTE No.: 14013-111-230000061

TYPE	:	Combined General Liability Insurance including Product Liability as more fully described in the Original Policy Wordings.
FORM	:	PTT Expiring Wording as attached
ORIGINAL INSURED	:	Global Power Synergy Public Company Limited (GPSC), District Cooling System and Power Plant Co., Ltd., (DCAP), IRPC Clean Power Company Limited (IRPC-CP), as more fully described in attached Schedule 1 to 3.
PERIOD	:	From 13th April 2023 to 30th September 2024 Both dates inclusive at local standard time at the location of risk Agree extend by up to 30 days at pro-rata additional premium if required
RETROACTIVE DATE	:	15th August 2000 or otherwise advised in Schedule 1 to 3 in respect of Electro-magnetic Radiation, Legionella Bacilli and Financial Loss only (subject to claims made basis, costs inclusive)
INSURED'S BUSINESS	:	The ownership, operation and maintenance of Global Power Synergy Public Company Limited including Integrated Waste Management Centre, Refuse Derived Fuel Power Plant, District Cooling System and Power Plant Co., Ltd's, and IRPC Clean Power Company Limited's Power Project and all ancillary activities, as more fully described in attached Schedule 1 to 3.
THE SITUATION	:	As per attached Schedule 1 to 3.
INTEREST	:	**In respect of Schedule 1 to 3** Legal and/or Contractual Liability of the Insured Parties for death or bodily injury to Third Parties or loss or damage to Third Party property arising out of and in connection with the Business Operations of the Insured including Pollution Liability, Products Liability, Blanket Contractor Liability, Liability assumed by the Insured in excess of limits provided by contractors carrying out work for and/or on behalf of the Insured with no deductible to be applied, including Automobile and Employers Liability in excess of separate underlying Automobile and Employers Liability coverage. As more fully described in the Original Policy Wordings
INSURED'S COUNTRY OF DOMICILE	:	Thailand

COVERAGE TERRITORY	:	**In respect of Schedule 1 to 3** Thailand but worldwide in respect of overseas non-manual visits
POLICY JURISDICTION	:	Worldwide
LIMITS OF LIABILITY	:	As per attached Schedule 1 to 3.
INSURED'S RETAINED LIABILITY	:	**In respect of Schedule 1 to 3** USD 5,000.- each and every occurrence in respect of Third Party Property Damage only. Claims Outside Thailand – USD 15,000 each and every occurrence. This deductible shall not apply where coverage operates in excess of valid and collectable contractor's insurance. As more fully described in the Original Policy Wordings
EXTENSIONS AND CONDITIONS	:	All as per Original Policy Wordings to be agreed by lead reinsurer only. Including but not limited to: **In respect of Schedule 1 to 3** **Extension** 1. Electro-magnetic radiation 2. Legionella Bacilli 3. Contingent Liability Non-owned Vehicles (Sub Limit USD1m aggregate. Territory & Jurisdiction: Indonesia. Excess of statutory policy) 4. Health and Safety at Work 5. Cross Liabilities 6. Overseas Visits 7. Food and Drink **Conditions** 1. Non-Disclosure 2. Alteration of Risk 3. Precautions 4. Claims 5. Discharge of Liability 6. Other Insurance 7. False or Fraudulent Claims 8. Observance of Terms 9. Arbitration 10. Waiver of Subrogation 11. Cancellation **General Memoranda** 1. The Insured 2. Contractual Liability – Not exceeding legal liability 3. North American Conditions 4. Disputes Clause

GENERAL EXCLUSIONS	:	The Insurers/Reinsurers do not cover any liability for the below exclusion **unless** being extended as above. **In respect of Schedule 1 to 3** 1. Deliberate Acts 2. Employees / Workmens Compensation 3. Pollution or Contamination 4. Radioactive Contamination 5. War etc 6. Motor 7. Aircraft, Vessels or Watercraft 8. Care, Custody or Control 9. Guarantee and Recall 10. Failure to Perform 11. Failure to Supply / Interruption 12. Advice for a Fee 13. USA and Canada 14. Asbestos and Silica Exclusion 15. Terrorism Exclusion Endorsement 16. Sanctions, Embargo and Prohibited Transactions Exclusion 17. P.C.B.'S (Polychlorinated Biphenyls) Exclusion 18. Absolute Professional Indemnity Exclusion 19. Pure Financial Loss/Business Interruption Claims/Loss of Market claims 20. Aviation /Air-side Liability Exclusion 21. Fines/Penalties/Punitive Damage/Liquidated Damage. 22. Cyber and Data Total Exclusion 23. War & Terrorism (Total) Exclusion NMA2919
CHOICE OF LAW & JURISDICTION	:	This reinsurance shall be governed by the laws of Thailand and is subject to the exclusive jurisdiction of the court of Thailand
PREMIUM	:	As agreed

SCHEDULE 1 – GLOBAL POWER SYNERGY PUBLIC COMPANY LIMITED

ORIGINAL INSURED	:	**a)**	**GPSC Rayong Site** **Integrated Waste Management Center and Refuse Derived Fuel Power Plant** Global Power Synergy Public Company Limited and/or PTT Public Company Limited, PTT Global Chemical Public Company Limited, ThaiOil Power Company Limited, Thai Oil Public Company Limited and/or subsidiary and/or associated and/or affiliated companies and/or all other parties to be advised for their respective rights and interests. In respect of CUP 3 only: State Railway of Thailand for their respective rights and interests.
INSURED'S BUSINESS	:	**a)**	**GPSC Rayong Site** The Ownership, Operation and Maintenance of Global Power Synergy Public Company Limited's Power Project (Rayong Site), Integrated Waste Management Center (RDF Plant) and Refuse Derived Fuel Power Plant and all ancillary activities.
THE SITUATION	:	**a)**	**GPSC Rayong Site** <u>In respect of CUP 1, CUP 2, CUP 3, CUP 3 extension, CUP 4</u> Map Ta Phut, Rayong Province, Thailand and elsewhere in Thailand in connection with the insureds business activities. <u>In respect of Integrated Waste Management Center</u> 94/4 Moo 3 Namkok district, Muangravong, Rayong and elsewhere in Thailand in connection with the insured business activities <u>In respect of Refuse Derived Fuel Power Plant</u> Nong Taphan, Ban Khai District, Rayong 21120, Thailand and elsewhere in Thailand in connection with the insured business activities As more fully described in the Original Policy Wordings

LIMITS OF LIABILITY : **a) GPSC Rayong Site**

In respect of CUP 1, CUP 2, CUP 3, CUP 3 extension and CUP 4

The liability of Insurers/Reinsurers for all compensation (including claimants' costs, fees and expenses) shall not exceed

USD 50,000,000 each and every occurrence, but

USD 50,000,000 in the aggregate during the Period of Insurance in respect of all claims arising from Pollution or Contamination

USD 50,000,000 in the aggregate during the Period of Insurance in respect of all claims arising from Products Liability

USD 50,000,000 in the aggregate during the Period of Insurance in respect of all claims arising under Extension 1. Electro-magnetic radiation

USD 50,000,000 in the aggregate during the Period of Insurance in respect of all claims arising under Extension 2. Legionella Bacilli

Cover in respect of Electro-magnetic Radiation, Legionella Bacilli and Financial Loss is subject to claims made basis, costs inclusive, Retroactive date: 15th August 2000

in excess of the Insured's Retained Liability

Any one claim or series of claims resulting from one originating cause shall be deemed to be one occurrence for the purposes of this Policy

Defence Costs will be payable in addition to the Limits of Liability under this Policy unless specifically endorsed to the contrary.

In respect of Integrated Waste Management Center

The liability of Insurers/Reinsurers for all compensation (including claimants' costs, fees and expenses) shall not exceed

USD 25,000,000 each and every occurrence, but

USD 25,000,000 in the aggregate during the Period of Insurance in respect of all claims arising from Pollution or Contamination

USD 25,000,000 in the aggregate during the Period of Insurance in respect of all claims arising from Products Liability

USD 25,000,000 in the aggregate during the Period of Insurance in respect of all claims arising under Extension 1. Electro-magnetic radiation

USD 25,000,000 in the aggregate during the Period of Insurance in respect of all claims arising under Extension 2. Legionella Bacilli

Cover in respect of Electro-magnetic Radiation, Legionella Bacilli and Financial Loss is subject to claims made basis, costs inclusive, Retroactive date: 15th August 2000

in excess of the Insured's Retained Liability

Any one claim or series of claims resulting from one originating cause shall be deemed to be one occurrence for the purposes of this Policy

Defence Costs will be payable in addition to the Limits of Liability under this Policy unless specifically endorsed to the contrary.

In respect of Refuse Derived Fuel Power Plant

The liability of Insurers/Reinsurers for all compensation (including claimants' costs, fees and expenses) shall not exceed

USD 25,000,000 each and every occurrence, but

USD 25,000,000 in the aggregate during the Period of Insurance in respect of all claims arising from Pollution or Contamination

USD 25,000,000 in the aggregate during the Period of Insurance in respect of all claims arising from Products Liability

USD 25,000,000 in the aggregate during the Period of Insurance in respect of all claims arising under Extension 1. Electro-magnetic radiation

USD 25,000,000 in the aggregate during the Period of Insurance in respect of all claims arising under Extension 2. Legionella Bacilli

Cover in respect of Electro-magnetic Radiation, Legionella Bacilli and Financial Loss is subject to claims made basis, costs inclusive, Retroactive date: 15th August 2000

in excess of the Insured's Retained Liability

Any one claim or series of claims resulting from one originating cause shall be deemed to be one occurrence for the purposes of this Policy

Defence Costs will be payable in addition to the Limits of Liability under this Policy unless specifically endorsed to the contrary.

Issued at Bangkok this 13th April 2023.

ภาคผนวก ข-31

ตัวอย่างการตรวจตราและสำรวจความปลอดภัย ของแนวท่อขนส่งก๊าซ ในพื้นที่โรงงาน

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบตำแหน่งวาล์วของก๊าซเชื้อเพลิงในพื้นที่ประจำสัปดาห์ (GPSC CUP 2)

GAS SKID SYSTEM

13 JUL 2024

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		อุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 HK 057	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 058	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
3	24300 HK 059	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
4	24300 HK 060	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	24300 HK 061	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	24300 HK 062	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	24300 V 047	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
8	24300 V 048	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	24300 V 027	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	24300 V 028	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
11	24300 HK 001	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
12	24300 HK 002	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
13	24300 HK 003	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	24300 V 002	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
15	24300 HK 004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	24300 HK 082	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	24300 HK 006	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
18	24300 HK 008	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
19	24300 HK 005	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	24300 V 003	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
21	24300 HK 007	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

13 JUL 2024

47	24300 V -007	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
48	24300 SPV -003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
49	24300 SPV -004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
50	24300 PCV 310-B	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
51	24300 HK 068	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
52	24300 HK 069	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
53	24300 HK 070	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
54	24300 V -035	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
55	24300 HK 036	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
56	24300 HK 014	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
57	24300 HK 071	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
58	24300 HK 072	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

GTG UNIT 1

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV 003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 090	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 005	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23901 XV 714	23901-PI-001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	SRV	23901-PI-001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	GCV	23901-PI-001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

13 JUL 2024

22	24300 HK 083	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
23	24300 HK 063	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
24	24301 HK 064	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
25	24302 HK 080	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
26	24300 V 076	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
27	24300 HK 031	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
28	24300 HK 084	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
29	24300 HK 033	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
30	24300 HK 032	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
31	24300 V 077	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
32	24300 HK 078	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
33	24300 HK 026	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
34	24300 HK 011	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
35	24300 V 006	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
36	24300 SPV -001	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
37	24300 SPV -002	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
38	24300 PCV 310-A	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
39	24300 HK 065	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
40	24300 HK 066	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
41	24300 HK 067	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
42	24300 V 033	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
43	24300 HK 034	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
44	24300 HK 013	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
45	24300 HK 027	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
46	24300 HK 012	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

GTG UNIT 2

13 JUL 2024

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV 003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 090	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 005	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23901 XV 714	23902-PI-001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	SRV	23902-PI-001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	GCV	23902-PI-001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

HRSG 1

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-007	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 091	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 010	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23701 V 072	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23701 HK 600	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23701 V 631	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23701 V 630	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☐	☐	
8	23701 V 670	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23701 V 671	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23701 V 672	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

13 JUL 2024

11	23701 V 673	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
12	23701 UV 803	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23701 UV 804	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23701 UV 805	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23701 PV 310	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	237001 V 677	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	237001 S 662	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
18	237001 V 674	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
19	237001 V 675	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	237001 V 676	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
21	23701 HK 601	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23701 UV 811	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23701 HK 602	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23701 UV 812	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23701 HK 603	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
26	23701 UV 813	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
27	23701 HK 604	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
28	23701 UV 814	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
29	23701 HK 605	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
30	23701 UV 815	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
31	23701 HK 606	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
32	23701 UV 816	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
33	23701 HK 607	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

13 JUL 2024

34	23701 UV 817	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
35	23701 HK 608	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
36	23701 UV 806	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
37	23701 UV 807	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
38	23701 UV 808	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
39	23701 PCV 313	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
40	23701 V 679	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
41	23701-S -661	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
42	23701 HK 621	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
43	23701 HK 611	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
44	23701 HK 622	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
45	23701 HK 612	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
46	23701 HK 623	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
47	23701 HK 613	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
48	23701 HK 624	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
49	23701 HK 614	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
50	23701 HK 625	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
51	23701HK 615	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
52	23701 HK 626	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
53	23701 HK 616	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
54	23701 HK 627	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
55	23701 HK 617	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

HRSG 2

13 JUL 2024

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 094	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 008	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23702 V 072	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23702 HK 600	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23702 V 631	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23702 V 630	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
8	23702 V 670	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23702 V 671	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23702 V 672	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
11	23702 V 673	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
12	23702 UV 803	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23702 UV 804	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23702 UV 805	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23702 PV 310	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	237002 V 677	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	237002 S 662	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☐	☐	
18	237002 V 674	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
19	237002 V 675	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	237002 V 676	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

13 JUL 2024

21	23702 HK 601	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23702 UV 811	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23702 HK 602	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23702 UV 812	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23702 HK 603	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
26	23702 UV 813	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
27	23702 HK 604	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
28	23702 UV 814	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
29	23702 HK 605	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
30	23702 UV 815	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
31	23702 HK 606	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
32	23702 UV 816	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
33	23702 HK 607	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
34	23702 UV 817	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
35	23702 HK 608	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
36	23702 UV 806	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
37	23702 UV 807	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
38	23702 UV 808	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
39	23702 PCV 313	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
40	23702 V 679	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
41	23702 -S -661	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
42	23702 HK 621	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
43	23702 HK 611	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
44	23702 HK 622	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
45	23702 HK 612	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

13 JUL 2024

46	23702 HK 623	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
47	23702 HK 613	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
48	23702 HK 624	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
49	23702 HK 614	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
50	23702 HK 625	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
51	23702 HK 615	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
52	23702 HK 626	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
53	23702 HK 616	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
54	23702 HK 627	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
55	23702 HK 617	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

AB 50 TON

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-006	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 092	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 009	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23711 HK 010	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23711 HK 009	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23711 VN 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23711 PSV 405	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
8	23711 PCV 405	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23711 HK 002	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23711 VN 002	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
11	23711 HK 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
12	23711 PRV 001	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23711 HK 008	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23711 HK 003	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23711 PSV 406	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	23711 PCV 406	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	23711 VN 003	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
18	23711 SOV 001	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
19	23711 SOV 002	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
20	23711 XV 004	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
21	23711 XV 005	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23711 SXB 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23711 FV 003	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23711 HK 004	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23711 XV 006	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
	Re mark	Burner HRSG 1 Stop, Burner HRSG 2 Stop , Aux Boiler 50T Shutdown									

ผู้ดำเนินการตรวจวัด _____ วันที่ 13 JUL 2024

(_____)

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซเชื้อเพลิงในพื้นที่ประจำสัปดาห์ (GPSC CUP2)

พื้นที่ CUP 2 วันที่ 13 / 07 / 67

	บริเวณที่ตรวจวัด	พื้นที่	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
			ไม่มีการรั่วไหล	มีการรั่วไหล		
				% LEL	การดำเนินการแก้ไข	
1	GAS SKID SYSTEM	A	✓	0	1)	
					2)	
2	Control Valve System GTG 1	B	✓	0	1)	
					2)	
3	Control Valve System GTG 2	C	✓	0	1)	
					2)	
4	Control Valve System HRSG 1	D	✓	0	1)	
					2)	
5	Control Valve System HRSG 2	E	✓	0	1)	
					2)	
6	Control Valve System AB 50 T/H	F	✓	0	1)	
					2)	

ผู้ดำเนินการตรวจวัด _____ _____

(_____ _____)

Note : 1. วิธีการตรวจวัดให้ใช้เครื่องวัด Gas วัดบริเวณรอบๆพื้นที่
2. กรณีพบการรั่วไหลให้ค้นหาแหล่งกำเนิดและระบุ % LEL ในระยะห่าง 1 ฟุต ได้ทิศทางลม
3. กรณีพบการรั่วไหลให้ระบุมาตาการการแก้ไข เช่น การปิดกั้นพื้นที่ การออกใบแจ้งซ่อม เป็นต้น
4. ดำเนินการตรวจวัดทุกวันอาทิตย์ กะเช้า สัปดาห์ที่ 2 ของเดือน

21 JUL 2024

21/7/24

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบตำแหน่งวาล์วของก๊าซเชื้อเพลิงในพื้นที่ประจำสัปดาห์ (GPSC CUP 2)

GAS SKID SYSTEM

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		อุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 HK 057	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 058	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
3	24300 HK 059	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
4	24300 HK 060	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	24300 HK 061	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	24300 HK 062	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	24300 V 047	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
8	24300 V 048	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	24300 V 027	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	24300 V 028	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
11	24300 HK 001	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
12	24300 HK 002	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
13	24300 HK 003	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	24300 V 002	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☑	☑	☐	
15	24300 HK 004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	24300 HK 082	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	24300 HK 006	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
18	24300 HK 008	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
19	24300 HK 005	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	24300 V 003	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
21	24300 HK 007	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

22	24300 HK 083	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
23	24300 HK 063	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
24	24301 HK 064	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
25	24302 HK 080	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
26	24300 V 076	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☑	☐	☐	
27	24300 HK 031	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
28	24300 HK 084	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
29	24300 HK 033	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
30	24300 HK 032	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
31	24300 V 077	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
32	24300 HK 078	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
33	24300 HK 026	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☑	☐	☐	
34	24300 HK 011	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
35	24300 V 006	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☑	☐	☐	
36	24300 SPV -001	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
37	24300 SPV -002	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
38	24300 PCV 310-A	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
39	24300 HK 065	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
40	24300 HK 066	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
41	24300 HK 067	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
42	24300 V 033	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
43	24300 HK 034	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
44	24300 HK 013	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
45	24300 HK 027	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☑	☐	☐	
46	24300 HK 012	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

GTG UNIT 2

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV 003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 090	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
3	24300 V 005	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
4	23901 XV 714	23902-PI-001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
5	SRV	23902-PI-001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
6	GCV	23902-PI-001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

HRSG 1

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-007	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 091	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
3	24300 V 010	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
4	23701 V 072	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23701 HK 600	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23701 V 631	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23701 V 630	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
8	23701 V 670	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23701 V 671	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23701 V 672	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

47	24300 V -007	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
48	24300 SPV -003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
49	24300 SPV -004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
50	24300 PCV 310-B	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
51	24300 HK 068	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
52	24300 HK 069	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
53	24300 HK 070	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
54	24300 V -035	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
55	24300 HK 036	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
56	24300 HK 014	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
57	24300 HK 071	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
58	24300 HK 072	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

GTG UNIT 1

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV 003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 090	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
3	24300 V 005	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
4	23901 XV 714	23901-PI-001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
5	SRV	23901-PI-001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
6	GCV	23901-PI-001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

11	23701 V 673	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
12	23701 UV 803	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23701 UV 804	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23701 UV 805	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23701 PV 310	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
16	237001 V 677	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
17	237001 S 662	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
18	237001 V 674	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
19	237001 V 675	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
20	237001 V 676	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
21	23701 HK 601	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23701 UV 811	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23701 HK 602	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23701 UV 812	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23701 HK 603	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
26	23701 UV 813	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
27	23701 HK 604	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
28	23701 UV 814	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
29	23701 HK 605	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
30	23701 UV 815	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
31	23701 HK 606	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
32	23701 UV 816	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
33	23701 HK 607	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

34	23701 UV 817	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
35	23701 HK 608	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
36	23701 UV 806	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
37	23701 UV 807	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
38	23701 UV 808	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
39	23701 PCV 313	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
40	23701 V 679	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
41	23701-S -661	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
42	23701 HK 621	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
43	23701 HK 611	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
44	23701 HK 622	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
45	23701 HK 612	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
46	23701 HK 623	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
47	23701 HK 613	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
48	23701 HK 624	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
49	23701 HK 614	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
50	23701 HK 625	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
51	23701HK 615	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
52	23701 HK 626	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
53	23701 HK 616	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
54	23701 HK 627	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
55	23701 HK 617	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

HRSG 2

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 094	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
3	24300 V 008	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
4	23702 V 072	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23702 HK 600	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23702 V 631	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23702 V 630	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
8	23702 V 670	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23702 V 671	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23702 V 672	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
11	23702 V 673	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
12	23702 UV 803	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23702 UV 804	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23702 UV 805	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23702 PV 310	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
16	237002 V 677	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
17	237002 S 662	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
18	237002 V 674	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
19	237002 V 675	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
20	237002 V 676	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

21	23702 HK 601	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23702 UV 811	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23702 HK 602	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23702 UV 812	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23702 HK 603	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
26	23702 UV 813	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
27	23702 HK 604	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
28	23702 UV 814	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
29	23702 HK 605	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
30	23702 UV 815	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
31	23702 HK 606	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
32	23702 UV 816	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
33	23702 HK 607	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
34	23702 UV 817	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
35	23702 HK 608	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
36	23702 UV 806	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
37	23702 UV 807	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
38	23702 UV 808	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
39	23702 PCV 313	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
40	23702 V 679	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
41	23702 -S -661	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
42	23702 HK 621	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
43	23702 HK 611	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
44	23702 HK 622	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
45	23702 HK 612	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

46	23702 HK 623	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
47	23702 HK 613	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
48	23702 HK 624	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
49	23702 HK 614	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
50	23702 HK 625	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
51	23702 HK 615	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
52	23702 HK 626	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
53	23702 HK 616	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
54	23702 HK 627	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
55	23702 HK 617	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

AB 50 TON

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-006	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 092	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
3	24300 V 009	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
4	23711 HK 010	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23711 HK 009	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23711 VN 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23711 PSV 405	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
8	23711 PCV 405	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23711 HK 002	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23711 VN 002	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
11	23711 HK 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

12	23711 PRV 001	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23711 HK 008	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23711 HK 003	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23711 PSV 406	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	23711 PCV 406	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	23711 VN 003	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
18	23711 SOV 001	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
19	23711 SOV 002	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	23711 XV 004	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
21	23711 XV 005	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23711 SXB 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23711 FV 003	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23711 HK 004	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23711 XV 006	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
	Re mark	Burner HRSG 1 Stop, Burner HRSG 2 Stop , Aux Boiler 50T Shutdown									

ผู้ดำเนินการตรวจวัด _____ วันที่ 21 , 7 , 24

(_____)

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซเชื้อเพลิงในพื้นที่ประจำสัปดาห์ (GPSC CUP2)

พื้นที่ CUP 2 วันที่ 4 , 7 , 24

	บริเวณที่ตรวจวัด	พื้นที่	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
			ไม่มีการรั่วไหล	มีการรั่วไหล		
				% LEL	การดำเนินการแก้ไข	
1	GAS SKID SYSTEM	A	ไม่มี	0	1)	
					2)	
2	Control Valve System GTG 1	B	ไม่มี	0	1)	
					2)	
3	Control Valve System GTG 2	C	ไม่มี	0	1)	
					2)	
4	Control Valve System HRSG 1	D	ไม่มี	0	1)	
					2)	
5	Control Valve System HRSG 2	E	ไม่มี	0	1)	
					2)	
6	Control Valve System AB 50 T/H	F	ไม่มี	0	1)	
					2)	

ผู้ดำเนินการตรวจวัด

(_____) (_____)

Note : 1. วิธีการตรวจวัดให้ใช้เครื่องวัด Gas วัดบริเวณรอบๆพื้นที่
2. กรณีพบการรั่วไหลให้ค้นหาแหล่งกำเนิดและระบุ % LEL ในระยะห่าง 1 ฟุต ใส่ทิศทางลม
3. กรณีพบการรั่วไหลให้ระบุมาตาการการแก้ไข เช่น การปิดกั้นพื้นที่ การออกใบแจ้งซ่อม เป็นต้น
4. ดำเนินการตรวจวัดทุกวันอาทิตย์ กะเช้า สัปดาห์ที่ 2 ของเดือน

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบตำแหน่งวาล์วของก๊าซเชื้อเพลิงในพื้นที่ประจำสัปดาห์ (GPSC CUP 2)

10 AUG 2024

GAS SKID SYSTEM

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		อุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 HK 057	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 058	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
3	24300 HK 059	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
4	24300 HK 060	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	24300 HK 061	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	24300 HK 062	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	24300 V 047	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
8	24300 V 048	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	24300 V 027	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	24300 V 028	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
11	24300 HK 001	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
12	24300 HK 002	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
13	24300 HK 003	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	24300 V 002	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
15	24300 HK 004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	24300 HK 082	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	24300 HK 006	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
18	24300 HK 008	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
19	24300 HK 005	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	24300 V 003	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☑	☑	☐	
21	24300 HK 007	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

10 AUG 2024

22	24300 HK 083	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
23	24300 HK 063	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
24	24301 HK 064	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
25	24302 HK 080	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
26	24300 V 076	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
27	24300 HK 031	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
28	24300 HK 084	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
29	24300 HK 033	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
30	24300 HK 032	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
31	24300 V 077	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
32	24300 HK 078	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
33	24300 HK 026	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
34	24300 HK 011	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
35	24300 V 006	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
36	24300 SPV -001	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
37	24300 SPV -002	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
38	24300 PCV 310-A	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
39	24300 HK 065	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
40	24300 HK 066	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
41	24300 HK 067	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
42	24300 V 033	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
43	24300 HK 034	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
44	24300 HK 013	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
45	24300 HK 027	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☐	☐	
46	24300 HK 012	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

10 AUG 2024

47	24300 V -007	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
48	24300 SPV -003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
49	24300 SPV -004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
50	24300 PCV 310-B	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
51	24300 HK 068	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
52	24300 HK 069	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
53	24300 HK 070	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
54	24300 V -035	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
55	24300 HK 036	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
56	24300 HK 014	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
57	24300 HK 071	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
58	24300 HK 072	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

GTG UNIT 1

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV 003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 090	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
3	24300 V 005	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
4	23901 XV 714	23901-PI-001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
5	SRV	23901-PI-001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
6	GCV	23901-PI-001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

GTG UNIT 2

10 AUG 2024

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV 003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 090	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 005	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23901 XV 714	23902-PI-001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	SRV	23902-PI-001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	GCV	23902-PI-001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

HRSG 1

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-007	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 091	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 010	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
4	23701 V 072	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23701 HK 600	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23701 V 631	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23701 V 630	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
8	23701 V 670	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23701 V 671	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23701 V 672	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

10 AUG 2024

11	23701 V 673	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
12	23701 UV 803	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23701 UV 804	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23701 UV 805	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23701 PV 310	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	237001 V 677	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	237001 S 662	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
18	237001 V 674	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
19	237001 V 675	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	237001 V 676	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
21	23701 HK 601	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23701 UV 811	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23701 HK 602	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23701 UV 812	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23701 HK 603	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
26	23701 UV 813	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
27	23701 HK 604	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
28	23701 UV 814	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
29	23701 HK 605	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
30	23701 UV 815	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
31	23701 HK 606	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
32	23701 UV 816	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
33	23701 HK 607	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

10 AUG 2024

34	23701 UV 817	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
35	23701 HK 608	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
36	23701 UV 806	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
37	23701 UV 807	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
38	23701 UV 808	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
39	23701 PCV 313	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
40	23701 V 679	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
41	23701-S -661	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
42	23701 HK 621	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
43	23701 HK 611	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
44	23701 HK 622	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
45	23701 HK 612	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
46	23701 HK 623	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
47	23701 HK 613	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
48	23701 HK 624	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
49	23701 HK 614	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
50	23701 HK 625	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
51	23701HK 615	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
52	23701 HK 626	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
53	23701 HK 616	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
54	23701 HK 627	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
55	23701 HK 617	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

10 AUG 2024

HRSG 2

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 094	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☐	☐	
3	24300 V 008	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23702 V 072	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23702 HK 600	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23702 V 631	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23702 V 630	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
8	23702 V 670	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23702 V 671	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23702 V 672	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
11	23702 V 673	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
12	23702 UV 803	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23702 UV 804	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23702 UV 805	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23702 PV 310	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	237002 V 677	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	237002 S 662	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
18	237002 V 674	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
19	237002 V 675	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	237002 V 676	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

10 AUG 2024

21	23702 HK 601	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23702 UV 811	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23702 HK 602	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23702 UV 812	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23702 HK 603	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
26	23702 UV 813	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
27	23702 HK 604	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
28	23702 UV 814	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
29	23702 HK 605	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
30	23702 UV 815	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
31	23702 HK 606	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
32	23702 UV 816	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
33	23702 HK 607	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
34	23702 UV 817	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
35	23702 HK 608	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
36	23702 UV 806	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
37	23702 UV 807	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
38	23702 UV 808	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
39	23702 PCV 313	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
40	23702 V 679	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
41	23702 -S -661	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☐	☐	
42	23702 HK 621	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
43	23702 HK 611	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
44	23702 HK 622	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
45	23702 HK 612	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

10 AUG 2024

46	23702 HK 623	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
47	23702 HK 613	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
48	23702 HK 624	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
49	23702 HK 614	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
50	23702 HK 625	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
51	23702 HK 615	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
52	23702 HK 626	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
53	23702 HK 616	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
54	23702 HK 627	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
55	23702 HK 617	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

AB 50 TON

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-006	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 092	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
3	24300 V 009	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
4	23711 HK 010	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23711 HK 009	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23711 VN 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23711 PSV 405	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
8	23711 PCV 405	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23711 HK 002	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23711 VN 002	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
11	23711 HK 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

12	23711 PRV 001	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23711 HK 008	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23711 HK 003	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23711 PSV 406	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
16	23711 PCV 406	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
17	23711 VN 003	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
18	23711 SOV 001	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
19	23711 SOV 002	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
20	23711 XV 004	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
21	23711 XV 005	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23711 SXB 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23711 FV 003	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23711 HK 004	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23711 XV 006	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

Re mark Burner HRSG 1 Stop, Burner HRSG 2 Stop , Aux Boiler 50T Shutdown

ผู้ดำเนินการตรวจวัด

( )

วันที่ 10 / 08 / 67

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซเชื้อเพลิงในพื้นที่ประจำสัปดาห์ (GPSC CUP2)

พื้นที่ CUP 2 วันที่ 10 / 08 / 67

	บริเวณที่ตรวจวัด	พื้นที่	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
			ไม่มีการรั่วไหล	มีการรั่วไหล		
				% LEL	การดำเนินการแก้ไข	
1	GAS SKID SYSTEM	A	✓	0	1)	
					2)	
2	Control Valve System GTG 1	B	✓	0	1)	
					2)	
3	Control Valve System GTG 2	C	✓	0	1)	
					2)	
4	Control Valve System HRSG 1	D	✓	0	1)	
					2)	
5	Control Valve System HRSG 2	E	✓	0	1)	
					2)	
6	Control Valve System AB 50 T/H	F	✓	0	1)	
					2)	

ผู้ดำเนินการตรวจวัด

( )

Note : 1. วิธีการตรวจวัดให้ใช้เครื่องวัด Gas วัดบริเวณรอบๆพื้นที่
2. กรณีพบการรั่วไหลให้ค้นหาแหล่งกำเนิดและระบุ % LEL ในระยะห่าง 1 ฟุต ใต้ทิศทางลม
3. กรณีพบการรั่วไหลให้ระบุมาตาการการแก้ไข เช่น การปิดกั้นพื้นที่ การออกใบแจ้งซ่อม เป็นต้น
4. ดำเนินการตรวจวัดทุกวันอาทิตย์ กะเช้า สัปดาห์ที่ 2 ของเดือน

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบตำแหน่งวาล์วของก๊าซเชื้อเพลิงในพื้นที่ประจำสัปดาห์ (GPSC CUP 2)

2 4 AUG 2024

GAS SKID SYSTEM

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		อุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 HK 057	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 058	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
3	24300 HK 059	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
4	24300 HK 060	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	24300 HK 061	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	24300 HK 062	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	24300 V 047	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
8	24300 V 048	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	24300 V 027	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	24300 V 028	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
11	24300 HK 001	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
12	24300 HK 002	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
13	24300 HK 003	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	24300 V 002	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
15	24300 HK 004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	24300 HK 082	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	24300 HK 006	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
18	24300 HK 008	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
19	24300 HK 005	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	24300 V 003	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☑	☐	☐	
21	24300 HK 007	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
22	24300 HK 083	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
23	24300 HK 063	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
24	24301 HK 064	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
25	24302 HK 080	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
26	24300 V 076	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☐	☐	
27	24300 HK 031	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
28	24300 HK 084	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
29	24300 HK 033	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
30	24300 HK 032	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
31	24300 V 077	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
32	24300 HK 078	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
33	24300 HK 026	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
34	24300 HK 011	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
35	24300 V 006	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
36	24300 SPV -001	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
37	24300 SPV -002	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
38	24300 PCV 310-A	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
39	24300 HK 065	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
40	24300 HK 066	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
41	24300 HK 067	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
42	24300 V 033	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
43	24300 HK 034	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
44	24300 HK 013	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
45	24300 HK 027	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
46	24300 HK 012	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
47	24300 V -007	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
48	24300 SPV -003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
49	24300 SPV -004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
50	24300 PCV 310-B	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
51	24300 HK 068	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
52	24300 HK 069	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
53	24300 HK 070	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
54	24300 V -035	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
55	24300 HK 036	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
56	24300 HK 014	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
57	24300 HK 071	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
58	24300 HK 072	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

GTG UNIT 1

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV 003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 090	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☐	☐	
3	24300 V 005	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☐	☐	
4	23901 XV 714	23901-PI-001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
5	SRV	23901-PI-001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
6	GCV	23901-PI-001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

GTG UNIT 2

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV 003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 090	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 005	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23901 XV 714	23902-PI-001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	SRV	23902-PI-001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	GCV	23902-PI-001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

HRSG 1

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-007	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 091	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 010	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23701 V 072	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23701 HK 600	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23701 V 631	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23701 V 630	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
8	23701 V 670	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23701 V 671	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23701 V 672	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
11	23701 V 673	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
12	23701 UV 803	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23701 UV 804	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23701 UV 805	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23701 PV 310	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	237001 V 677	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	237001 S 662	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☐	☐	
18	237001 V 674	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
19	237001 V 675	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	237001 V 676	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
21	23701 HK 601	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23701 UV 811	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23701 HK 602	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23701 UV 812	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23701 HK 603	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
26	23701 UV 813	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
27	23701 HK 604	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
28	23701 UV 814	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
29	23701 HK 605	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
30	23701 UV 815	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
31	23701 HK 606	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
32	23701 UV 816	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
33	23701 HK 607	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
34	23701 UV 817	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
35	23701 HK 608	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
36	23701 UV 806	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
37	23701 UV 807	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
38	23701 UV 808	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
39	23701 PCV 313	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
40	23701 V 679	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
41	23701-S -661	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
42	23701 HK 621	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
43	23701 HK 611	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
44	23701 HK 622	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
45	23701 HK 612	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
46	23701 HK 623	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
47	23701 HK 613	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
48	23701 HK 624	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
49	23701 HK 614	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
50	23701 HK 625	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
51	23701HK 615	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
52	23701 HK 626	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
53	23701 HK 616	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
54	23701 HK 627	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
55	23701 HK 617	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

HRSG 2

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 094	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☐	☐	
3	24300 V 008	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☐	☐	
4	23702 V 072	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23702 HK 600	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23702 V 631	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23702 V 630	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
8	23702 V 670	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23702 V 671	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23702 V 672	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
11	23702 V 673	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
12	23702 UV 803	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23702 UV 804	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23702 UV 805	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23702 PV 310	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	237002 V 677	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	237002 S 662	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☐	☐	
18	237002 V 674	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
19	237002 V 675	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	237002 V 676	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

21	23702 HK 601	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23702 UV 811	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23702 HK 602	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23702 UV 812	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23702 HK 603	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
26	23702 UV 813	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
27	23702 HK 604	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
28	23702 UV 814	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
29	23702 HK 605	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
30	23702 UV 815	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
31	23702 HK 606	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
32	23702 UV 816	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
33	23702 HK 607	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
34	23702 UV 817	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
35	23702 HK 608	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
36	23702 UV 806	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
37	23702 UV 807	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
38	23702 UV 808	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
39	23702 PCV 313	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
40	23702 V 679	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
41	23702 -S -661	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
42	23702 HK 621	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
43	23702 HK 611	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
44	23702 HK 622	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
45	23702 HK 612	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

46	23702 HK 623	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
47	23702 HK 613	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
48	23702 HK 624	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
49	23702 HK 614	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
50	23702 HK 625	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
51	23702 HK 615	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
52	23702 HK 626	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
53	23702 HK 616	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
54	23702 HK 627	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
55	23702 HK 617	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

AB 50 TON

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-006	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 092	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 009	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23711 HK 010	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23711 HK 009	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23711 VN 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23711 PSV 405	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
8	23711 PCV 405	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23711 HK 002	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23711 VN 002	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
11	23711 HK 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

12	23711 PRV 001	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23711 HK 008	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23711 HK 003	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23711 PSV 406	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
16	23711 PCV 406	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
17	23711 VN 003	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
18	23711 SOV 001	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
19	23711 SOV 002	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	23711 XV 004	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
21	23711 XV 005	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23711 SXB 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23711 FV 003	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23711 HK 004	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23711 XV 006	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
	Re mark	Burner HRSG 1 Stop, Burner HRSG 2 Stop , Aux Boiler 50T Shutdown									

ผู้ดำเนินการตรว: วันที่ 28 / 8 / 24

( )

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซเชื้อเพลิงในพื้นที่ประจำสัปดาห์ (GPSC CUP2)

พื้นที่ CUP 2 วันที่ 24 / 8 / 67

	บริเวณที่ตรวจวัด	พื้นที่	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
			ไม่มีการรั่วไหล	มีการรั่วไหล		
				% LEL	การดำเนินการแก้ไข	
1	GAS SKID SYSTEM	A	ไม่มี	0%	1) 2)	
2	Control Valve System GTG 1	B	ไม่มี	0%	1) 2)	
3	Control Valve System GTG 2	C	ไม่มี	0%	1) 2)	
4	Control Valve System HRSG 1	D	ไม่มี	0%	1) 2)	
5	Control Valve System HRSG 2	E	ไม่มี	0%	1) 2)	
6	Control Valve System AB 50 T/H	F	ไม่มี	0%	1) 2)	

ผู้ดำเนินการตรวจวัด

( ) ( )

Note : 1. วิธีการตรวจวัดให้ใช้เครื่องวัด Gas วัดบริเวณรอบๆพื้นที่
2. กรณีพบการรั่วไหลให้ค้นหาแหล่งกำเนิดและระบุ % LEL ในระยะห่าง 1 ฟุต ใต้ทิศทางลม
3. กรณีพบการรั่วไหลให้ระบุมาตาการการแก้ไข เช่น การปิดกั้นพื้นที่ การออกใบแจ้งซ่อม เป็นต้น
4. ดำเนินการตรวจวัดทุกวันอาทิตย์ กะเช้า สัปดาห์ที่ 2 ของเดือน

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบตำแหน่งวาล์วของก๊าซเชื้อเพลิงในพื้นที่ประจำสัปดาห์ (GPSC CUP 2)

0 1 SEP 2024

GAS SKID SYSTEM

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		อุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 HK 057	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
2	24300 HK 058	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
3	24300 HK 059	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
4	24300 HK 060	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
5	24300 HK 061	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
6	24300 HK 062	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
7	24300 V 047	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
8	24300 V 048	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
9	24300 V 027	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
10	24300 V 028	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
11	24300 HK 001	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
12	24300 HK 002	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
13	24300 HK 003	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
14	24300 V 002	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
15	24300 HK 004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
16	24300 HK 082	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
17	24300 HK 006	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
18	24300 HK 008	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
19	24300 HK 005	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
20	24300 V 003	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
21	24300 HK 007	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
22	24300 HK 083	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
23	24300 HK 063	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
24	24301 HK 064	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
25	24302 HK 080	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
26	24300 V 076	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
27	24300 HK 031	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
28	24300 HK 084	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
29	24300 HK 033	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
30	24300 HK 032	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
31	24300 V 077	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
32	24300 HK 078	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
33	24300 HK 026	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
34	24300 HK 011	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
35	24300 V 006	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
36	24300 SPV -001	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
37	24300 SPV -002	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
38	24300 PCV 310-A	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
39	24300 HK 065	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
40	24300 HK 066	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
41	24300 HK 067	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
42	24300 V 033	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
43	24300 HK 034	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
44	24300 HK 013	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
45	24300 HK 027	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
46	24300 HK 012	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
47	24300 V -007	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
48	24300 SPV -003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
49	24300 SPV -004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
50	24300 PCV 310-B	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
51	24300 HK 068	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
52	24300 HK 069	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
53	24300 HK 070	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
54	24300 V -035	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
55	24300 HK 036	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
56	24300 HK 014	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
57	24300 HK 071	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
58	24300 HK 072	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	

GTG UNIT 1

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV 003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☑	☐	
2	24300 HK 090	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 005	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23901 XV 714	23901-PI-001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☑	☐	
5	SRV	23901-PI-001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☑	☐	
6	GCV	23901-PI-001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☑	☐	

0 1 SEP 2024

GTG UNIT 2

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV 003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
2	24300 HK 090	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 005	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23901 XV 714	23902-PI-001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
5	SRV	23902-PI-001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
6	GCV	23902-PI-001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	

HRSG 1

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-007	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
2	24300 HK 091	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 010	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23701 V 072	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
5	23701 HK 600	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
6	23701 V 631	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
7	23701 V 630	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
8	23701 V 670	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
9	23701 V 671	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
10	23701 V 672	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	

11	23701 V 673	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	01 SEP 2024
12	23701 UV 803	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
13	23701 UV 804	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
14	23701 UV 805	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
15	23701 PV 310	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
16	237001 V 677	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
17	237001 S 662	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☒	☐	☑	☐	☒	☐	
18	237001 V 674	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
19	237001 V 675	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
20	237001 V 676	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
21	23701 HK 601	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
22	23701 UV 811	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
23	23701 HK 602	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
24	23701 UV 812	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
25	23701 HK 603	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
26	23701 UV 813	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
27	23701 HK 604	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
28	23701 UV 814	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
29	23701 HK 605	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
30	23701 UV 815	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
31	23701 HK 606	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
32	23701 UV 816	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
33	23701 HK 607	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	

34	23701 UV 817	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☐	01 SEP 2024
35	23701 HK 608	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
36	23701 UV 806	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
37	23701 UV 807	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
38	23701 UV 808	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
39	23701 PCV 313	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
40	23701 V 679	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
41	23701-S -661	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☒	☐	☑	☐	☒	☐	
42	23701 HK 621	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
43	23701 HK 611	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
44	23701 HK 622	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
45	23701 HK 612	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
46	23701 HK 623	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
47	23701 HK 613	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
48	23701 HK 624	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
49	23701 HK 614	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
50	23701 HK 625	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
51	23701HK 615	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
52	23701 HK 626	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
53	23701 HK 616	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
54	23701 HK 627	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
55	23701 HK 617	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	

01 SEP 2024

HRSG 2

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
2	24300 HK 094	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☒	☐	☑	☐	☒	☐	
3	24300 V 008	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☒	☐	☑	☐	☒	☐	
4	23702 V 072	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
5	23702 HK 600	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
6	23702 V 631	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
7	23702 V 630	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☒	☐	☑	☐	☒	☐	
8	23702 V 670	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
9	23702 V 671	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
10	23702 V 672	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
11	23702 V 673	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
12	23702 UV 803	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
13	23702 UV 804	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
14	23702 UV 805	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
15	23702 PV 310	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
16	237002 V 677	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
17	237002 S 662	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☒	☐	☑	☐	☒	☐	
18	237002 V 674	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
19	237002 V 675	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
20	237002 V 676	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	

21	23702 HK 601	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	01 SEP 2024
22	23702 UV 811	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
23	23702 HK 602	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
24	23702 UV 812	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
25	23702 HK 603	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
26	23702 UV 813	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
27	23702 HK 604	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
28	23702 UV 814	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
29	23702 HK 605	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
30	23702 UV 815	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
31	23702 HK 606	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
32	23702 UV 816	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
33	23702 HK 607	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
34	23702 UV 817	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
35	23702 HK 608	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
36	23702 UV 806	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
37	23702 UV 807	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
38	23702 UV 808	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
39	23702 PCV 313	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
40	23702 V 679	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
41	23702 -S -661	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☒	☐	☑	☐	☒	☐	
42	23702 HK 621	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
43	23702 HK 611	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
44	23702 HK 622	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	
45	23702 HK 612	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☒	☐	☐	☐	☒	☐	

01 SEP 2024

46	23702 HK 623	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
47	23702 HK 613	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
48	23702 HK 624	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
49	23702 HK 614	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
50	23702 HK 625	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
51	23702 HK 615	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
52	23702 HK 626	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
53	23702 HK 616	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
54	23702 HK 627	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
55	23702 HK 617	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	

AB 50 TON

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-006	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
2	24300 HK 092	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 009	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23711 HK 010	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
5	23711 HK 009	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
6	23711 VN 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
7	23711 PSV 405	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
8	23711 PCV 405	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
9	23711 HK 002	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
10	23711 VN 002	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
11	23711 HK 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
12	23711 PRV 001	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
13	23711 HK 008	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
14	23711 HK 003	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
15	23711 PSV 406	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
16	23711 PCV 406	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
17	23711 VN 003	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
18	23711 SOV 001	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
19	23711 SOV 002	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
20	23711 XV 004	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
21	23711 XV 005	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
22	23711 SXB 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
23	23711 FV 003	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
24	23711 HK 004	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☑	☐	
25	23711 XV 006	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☑	☐	

Re mark Burner HRSG 1 Stop, Burner HRSG 2 Stop , Aux Boiler 50T Shutdown

ผู้ดำเนินการตรวจวัด

( )

วันที่ 1 / 9 / 24

( )

01 SEP 2024

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซเชื้อเพลิงในพื้นที่ประจำสัปดาห์ (GPSC CUP2)

พื้นที่ CUP 2

วันที่ 1 / 9 / 24

	บริเวณที่ตรวจวัด	พื้นที่	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
			ไม่มีการรั่วไหล	มีการรั่วไหล		
				% LEL	การดำเนินการแก้ไข	
1	GAS SKID SYSTEM	A	✓	0	1)	
					2)	
2	Control Valve System GTG 1	B	✓	0	1)	
					2)	
3	Control Valve System GTG 2	C	✓	0	1)	
					2)	
4	Control Valve System HRSG 1	D	✓	0	1)	
					2)	
5	Control Valve System HRSG 2	E	✓	0	1)	
					2)	
6	Control Valve System AB 50 T/H	F	✓	0	1)	
					2)	

ผู้ดำเนินการตรวจวัด

( )

Note : 1. วิธีการตรวจวัดให้ใช้เครื่องวัด Gas วัดบริเวณรอบๆพื้นที่
2. กรณีพบการรั่วไหลให้ค้นหาแหล่งกำเนิดและระบุ % LEL ในระยะห่าง 1 ฟุต ใต้ทิศทางลม
3. กรณีพบการรั่วไหลให้ระบุมาตาการการแก้ไข เช่น การปิดกั้นพื้นที่ การออกใบแจ้งซ่อม เป็นต้น
4. ดำเนินการตรวจวัดทุกวันอาทิตย์ กะเช้า สัปดาห์ที่ 2 ของเดือน

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบตำแหน่งวาล์วของก๊าซเชื้อเพลิงในพื้นที่ประจำสัปดาห์ (GPSC CUP 2)

GAS SKID SYSTEM

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		อุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 HK 057	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 058	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
3	24300 HK 059	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
4	24300 HK 060	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	24300 HK 061	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	24300 HK 062	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	24300 V 047	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
8	24300 V 048	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	24300 V 027	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	24300 V 028	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
11	24300 HK 001	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
12	24300 HK 002	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
13	24300 HK 003	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	24300 V 002	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
15	24300 HK 004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	24300 HK 082	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	24300 HK 006	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
18	24300 HK 008	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
19	24300 HK 005	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	24300 V 003	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☑	☑	☐	
21	24300 HK 007	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

22	24300 HK 083	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
23	24300 HK 063	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
24	24301 HK 064	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
25	24302 HK 080	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
26	24300 V 076	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☑	☐	☐	
27	24300 HK 031	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
28	24300 HK 084	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
29	24300 HK 033	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
30	24300 HK 032	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
31	24300 V 077	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
32	24300 HK 078	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
33	24300 HK 026	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☑	☐	☐	
34	24300 HK 011	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
35	24300 V 006	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☑	☐	☐	
36	24300 SPV -001	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
37	24300 SPV -002	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
38	24300 PCV 310-A	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
39	24300 HK 065	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
40	24300 HK 066	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
41	24300 HK 067	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
42	24300 V 033	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
43	24300 HK 034	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
44	24300 HK 013	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
45	24300 HK 027	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☑	☐	☐	
46	24300 HK 012	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

47	24300 V -007	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
48	24300 SPV -003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
49	24300 SPV -004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
50	24300 PCV 310-B	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
51	24300 HK 068	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
52	24300 HK 069	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
53	24300 HK 070	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
54	24300 V -035	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
55	24300 HK 036	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
56	24300 HK 014	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
57	24300 HK 071	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
58	24300 HK 072	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

GTG UNIT 1

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV 003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 090	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
3	24300 V 005	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
4	23901 XV 714	23901-PI-001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
5	SRV	23901-PI-001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
6	GCV	23901-PI-001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

GTG UNIT 2

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV 003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 090	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
3	24300 V 005	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
4	23901 XV 714	23902-PI-001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
5	SRV	23902-PI-001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
6	GCV	23902-PI-001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

HRSG 1

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-007	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 091	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
3	24300 V 010	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
4	23701 V 072	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23701 HK 600	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23701 V 631	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23701 V 630	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
8	23701 V 670	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23701 V 671	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23701 V 672	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

11	23701 V 673	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
12	23701 UV 803	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23701 UV 804	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23701 UV 805	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23701 PV 310	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
16	237001 V 677	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
17	237001 S 662	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
18	237001 V 674	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
19	237001 V 675	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
20	237001 V 676	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
21	23701 HK 601	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23701 UV 811	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23701 HK 602	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23701 UV 812	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23701 HK 603	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
26	23701 UV 813	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
27	23701 HK 604	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
28	23701 UV 814	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
29	23701 HK 605	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
30	23701 UV 815	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
31	23701 HK 606	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
32	23701 UV 816	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
33	23701 HK 607	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

34	23701 UV 817	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
35	23701 HK 608	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
36	23701 UV 806	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
37	23701 UV 807	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
38	23701 UV 808	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
39	23701 PCV 313	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
40	23701 V 679	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
41	23701-S -661	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
42	23701 HK 621	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
43	23701 HK 611	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
44	23701 HK 622	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
45	23701 HK 612	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
46	23701 HK 623	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
47	23701 HK 613	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
48	23701 HK 624	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
49	23701 HK 614	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
50	23701 HK 625	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
51	23701HK 615	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
52	23701 HK 626	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
53	23701 HK 616	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
54	23701 HK 627	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
55	23701 HK 617	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

HRSG 2

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 094	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
3	24300 V 008	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
4	23702 V 072	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23702 HK 600	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23702 V 631	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23702 V 630	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
8	23702 V 670	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23702 V 671	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23702 V 672	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
11	23702 V 673	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
12	23702 UV 803	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23702 UV 804	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23702 UV 805	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23702 PV 310	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
16	237002 V 677	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
17	237002 S 662	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
18	237002 V 674	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
19	237002 V 675	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
20	237002 V 676	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

21	23702 HK 601	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23702 UV 811	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23702 HK 602	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23702 UV 812	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23702 HK 603	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
26	23702 UV 813	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
27	23702 HK 604	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
28	23702 UV 814	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
29	23702 HK 605	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
30	23702 UV 815	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
31	23702 HK 606	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
32	23702 UV 816	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
33	23702 HK 607	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
34	23702 UV 817	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
35	23702 HK 608	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
36	23702 UV 806	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
37	23702 UV 807	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
38	23702 UV 808	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
39	23702 PCV 313	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
40	23702 V 679	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
41	23702 -S -661	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
42	23702 HK 621	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
43	23702 HK 611	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
44	23702 HK 622	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
45	23702 HK 612	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

46	23702 HK 623	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
47	23702 HK 613	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
48	23702 HK 624	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
49	23702 HK 614	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
50	23702 HK 625	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
51	23702 HK 615	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
52	23702 HK 626	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
53	23702 HK 616	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
54	23702 HK 627	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
55	23702 HK 617	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

AB 50 TON

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-006	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 092	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
3	24300 V 009	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
4	23711 HK 010	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23711 HK 009	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23711 VN 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23711 PSV 405	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
8	23711 PCV 405	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23711 HK 002	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23711 VN 002	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
11	23711 HK 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

12	23711 PRV 001	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23711 HK 008	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23711 HK 003	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23711 PSV 406	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
16	23711 PCV 406	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
17	23711 VN 003	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
18	23711 SOV 001	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
19	23711 SOV 002	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
20	23711 XV 004	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
21	23711 XV 005	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23711 SXB 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23711 FV 003	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23711 HK 004	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23711 XV 006	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
	Re mark	Burner HRSG 1 Stop, Burner HRSG 2 Stop , Aux Boiler 50T Shutdown									

ผู้ดำเนินการตรวจวัด _____ วันที่ 22 / 9 / 24

(_____)

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซเชื้อเพลิงในพื้นที่ประจำสัปดาห์ (GPSC CUP2)

พื้นที่ CUP 2 วันที่ 22 / 9 / 24

	บริเวณที่ตรวจวัด	พื้นที่	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
			ไม่มีการรั่วไหล	มีการรั่วไหล		
				% LEL	การดำเนินการแก้ไข	
1	GAS SKID SYSTEM	A	ไม่มี	0%	1) 2)	
2	Control Valve System GTG 1	B	ไม่มี	0%	1) 2)	
3	Control Valve System GTG 2	C	ไม่มี	0%	1) 2)	
4	Control Valve System HRSG 1	D	ไม่มี	0%	1) 2)	
5	Control Valve System HRSG 2	E	ไม่มี	0%	1) 2)	
6	Control Valve System AB 50 T/H	F	ไม่มี	0%	1) 2)	

ผู้ดำเนินการตรวจวัด _____

(_____)

Note : 1. วิธีการตรวจวัดให้ใช้เครื่องวัด Gas วัดบริเวณรอบๆพื้นที่
2. กรณีพบการรั่วไหลให้ค้นหาแหล่งกำเนิดและระบุ % LEL ในระยะห่าง 1 ฟุต ใต้ทิศทางลม
3. กรณีพบการรั่วไหลให้ระบุมาตราการการแก้ไข เช่น การปิดกั้นพื้นที่ การออกใบแจ้งซ่อม เป็นต้น
4. ดำเนินการตรวจวัดทุกวันอาทิตย์ กะเช้า สัปดาห์ที่ 2 ของเดือน

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบตำแหน่งวาล์วของก๊าซเชื้อเพลิงในพื้นที่ประจำสัปดาห์ (GPSC CUP 2)

GAS SKID SYSTEM

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		อุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 HK 057	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 058	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
3	24300 HK 059	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
4	24300 HK 060	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	24300 HK 061	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	24300 HK 062	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	24300 V 047	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
8	24300 V 048	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	24300 V 027	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	24300 V 028	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
11	24300 HK 001	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
12	24300 HK 002	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
13	24300 HK 003	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	24300 V 002	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
15	24300 HK 004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	24300 HK 082	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	24300 HK 006	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
18	24300 HK 008	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
19	24300 HK 005	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	24300 V 003	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
21	24300 HK 007	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
22	24300 HK 083	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
23	24300 HK 063	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
24	24301 HK 064	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
25	24302 HK 080	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
26	24300 V 076	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
27	24300 HK 031	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
28	24300 HK 084	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
29	24300 HK 033	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
30	24300 HK 032	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
31	24300 V 077	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
32	24300 HK 078	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
33	24300 HK 026	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
34	24300 HK 011	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
35	24300 V 006	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
36	24300 SPV -001	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
37	24300 SPV -002	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
38	24300 PCV 310-A	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
39	24300 HK 065	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
40	24300 HK 066	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
41	24300 HK 067	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
42	24300 V 033	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
43	24300 HK 034	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
44	24300 HK 013	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
45	24300 HK 027	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
46	24300 HK 012	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

47	24300 V -007	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
48	24300 SPV -003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
49	24300 SPV -004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
50	24300 PCV 310-B	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
51	24300 HK 068	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
52	24300 HK 069	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
53	24300 HK 070	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
54	24300 V -035	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
55	24300 HK 036	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
56	24300 HK 014	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
57	24300 HK 071	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
58	24300 HK 072	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

GTG UNIT 1

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV 003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 090	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 005	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23901 XV 714	23901-PI-001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	SRV	23901-PI-001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	GCV	23901-PI-001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

GTG UNIT 2

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV 003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 090	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 005	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23901 XV 714	23902-PI-001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	SRV	23902-PI-001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	GCV	23902-PI-001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

HRSG 1

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-007	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 091	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 010	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23701 V 072	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23701 HK 600	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23701 V 631	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23701 V 630	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
8	23701 V 670	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23701 V 671	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23701 V 672	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

11	23701 V 673	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
12	23701 UV 803	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23701 UV 804	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23701 UV 805	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23701 PV 310	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	237001 V 677	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	237001 S 662	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
18	237001 V 674	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
19	237001 V 675	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	237001 V 676	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
21	23701 HK 601	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23701 UV 811	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23701 HK 602	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23701 UV 812	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23701 HK 603	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
26	23701 UV 813	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
27	23701 HK 604	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
28	23701 UV 814	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
29	23701 HK 605	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
30	23701 UV 815	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
31	23701 HK 606	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
32	23701 UV 816	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
33	23701 HK 607	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

34	23701 UV 817	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
35	23701 HK 608	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
36	23701 UV 806	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
37	23701 UV 807	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
38	23701 UV 808	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
39	23701 PCV 313	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
40	23701 V 679	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
41	23701-S -661	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
42	23701 HK 621	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
43	23701 HK 611	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
44	23701 HK 622	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
45	23701 HK 612	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
46	23701 HK 623	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
47	23701 HK 613	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
48	23701 HK 624	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
49	23701 HK 614	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
50	23701 HK 625	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
51	23701HK 615	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
52	23701 HK 626	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
53	23701 HK 616	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
54	23701 HK 627	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
55	23701 HK 617	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

HRSG 2

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 094	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 008	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23702 V 072	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23702 HK 600	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23702 V 631	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23702 V 630	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
8	23702 V 670	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23702 V 671	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23702 V 672	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
11	23702 V 673	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
12	23702 UV 803	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23702 UV 804	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23702 UV 805	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23702 PV 310	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	237002 V 677	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	237002 S 662	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
18	237002 V 674	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
19	237002 V 675	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	237002 V 676	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

21	23702 HK 601	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23702 UV 811	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23702 HK 602	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23702 UV 812	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23702 HK 603	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
26	23702 UV 813	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
27	23702 HK 604	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
28	23702 UV 814	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
29	23702 HK 605	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
30	23702 UV 815	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
31	23702 HK 606	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
32	23702 UV 816	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
33	23702 HK 607	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
34	23702 UV 817	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
35	23702 HK 608	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
36	23702 UV 806	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
37	23702 UV 807	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
38	23702 UV 808	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
39	23702 PCV 313	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
40	23702 V 679	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
41	23702 -S -661	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
42	23702 HK 621	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
43	23702 HK 611	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
44	23702 HK 622	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
45	23702 HK 612	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

46	23702 HK 623	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
47	23702 HK 613	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
48	23702 HK 624	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
49	23702 HK 614	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
50	23702 HK 625	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
51	23702 HK 615	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
52	23702 HK 626	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
53	23702 HK 616	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
54	23702 HK 627	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
55	23702 HK 617	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

AB 50 TON

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-006	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 092	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 009	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23711 HK 010	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23711 HK 009	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23711 VN 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23711 PSV 405	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
8	23711 PCV 405	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23711 HK 002	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23711 VN 002	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
11	23711 HK 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

12	23711 PRV 001	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23711 HK 008	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23711 HK 003	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23711 PSV 406	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	23711 PCV 406	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	23711 VN 003	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
18	23711 SOV 001	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
19	23711 SOV 002	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	23711 XV 004	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
21	23711 XV 005	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23711 SXB 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23711 FV 003	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23711 HK 004	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23711 XV 006	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
	Re mark	Burner HRSG 1 Stop, Burner HRSG 2 Stop , Aux Boiler 50T Shutdown									

ผู้ดำเนินการตรวจวัด _____ วันที่ 12 / 10 / 24

(_____)

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซเชื้อเพลิงในพื้นที่ประจำสัปดาห์ (GPSC CUP2)

พื้นที่ CUP 2 วันที่ 12 / 10 / 24

	บริเวณที่ตรวจวัด	พื้นที่	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
			ไม่มีการรั่วไหล	มีการรั่วไหล		
				% LEL	การดำเนินการแก้ไข	
1	GAS SKID SYSTEM	A	N/A	0	1) 2)	
2	Control Valve System GTG 1	B	N/A	0	1) 2)	
3	Control Valve System GTG 2	C	N/A	0	1) 2)	
4	Control Valve System HRSG 1	D	N/A	0	1) 2)	
5	Control Valve System HRSG 2	E	N/A	0	1) 2)	
6	Control Valve System AB 50 T/H	F	N/A	0	1) 2)	

ผู้ดำเนินการตรวจวัด ( ) ( )

Note : 1. วิธีการตรวจวัดให้ใช้เครื่องวัด Gas วัดบริเวณรอบๆพื้นที่
2. กรณีพบการรั่วไหลให้ค้นหาแหล่งกำเนิดและระบุ % LEL ในระยะห่าง 1 ฟุต ได้ทิศทางลม
3. กรณีพบการรั่วไหลให้ระบุมาตาการการแก้ไข เช่น การปิดกั้นพื้นที่ การออกใบแจ้งซ่อม เป็นต้น
4. ดำเนินการตรวจวัดทุกวันอาทิตย์ กะเช้า สัปดาห์ที่ 2 ของเดือน

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบตำแหน่งวาล์วของก๊าซเชื้อเพลิงในพื้นที่ประจำสัปดาห์ (GPSC CUP 2) 30/11/67

GAS SKID SYSTEM

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		อุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 HK 057	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 058	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
3	24300 HK 059	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
4	24300 HK 060	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	24300 HK 061	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	24300 HK 062	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	24300 V 047	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
8	24300 V 048	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	24300 V 027	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	24300 V 028	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
11	24300 HK 001	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
12	24300 HK 002	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
13	24300 HK 003	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	24300 V 002	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
15	24300 HK 004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	24300 HK 082	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	24300 HK 006	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
18	24300 HK 008	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
19	24300 HK 005	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	24300 V 003	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
21	24300 HK 007	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
22	24300 HK 083	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
23	24300 HK 063	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
24	24301 HK 064	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
25	24302 HK 080	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
26	24300 V 076	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
27	24300 HK 031	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
28	24300 HK 084	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
29	24300 HK 033	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
30	24300 HK 032	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
31	24300 V 077	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
32	24300 HK 078	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
33	24300 HK 026	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
34	24300 HK 011	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
35	24300 V 006	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
36	24300 SPV -001	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
37	24300 SPV -002	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
38	24300 PCV 310-A	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
39	24300 HK 065	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
40	24300 HK 066	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
41	24300 HK 067	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
42	24300 V 033	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
43	24300 HK 034	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
44	24300 HK 013	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
45	24300 HK 027	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☑	☑	☐	
46	24300 HK 012	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
47	24300 V -007	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
48	24300 SPV -003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
49	24300 SPV -004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
50	24300 PCV 310-B	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
51	24300 HK 068	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
52	24300 HK 069	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
53	24300 HK 070	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
54	24300 V -035	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
55	24300 HK 036	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
56	24300 HK 014	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
57	24300 HK 071	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
58	24300 HK 072	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

GTG UNIT 1

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV 003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 090	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 005	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23901 XV 714	23901-PI-001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
5	SRV	23901-PI-001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	GCV	23901-PI-001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

GTG UNIT 2

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV 003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 090	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
3	24300 V 005	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
4	23901 XV 714	23902-PI-001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
5	SRV	23902-PI-001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
6	GCV	23902-PI-001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

HRSG 1

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-007	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 091	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
3	24300 V 010	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
4	23701 V 072	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23701 HK 600	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23701 V 631	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23701 V 630	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
8	23701 V 670	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23701 V 671	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23701 V 672	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
11	23701 V 673	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
12	23701 UV 803	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23701 UV 804	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23701 UV 805	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23701 PV 310	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
16	237001 V 677	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
17	237001 S 662	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
18	237001 V 674	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
19	237001 V 675	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
20	237001 V 676	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
21	23701 HK 601	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23701 UV 811	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23701 HK 602	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23701 UV 812	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23701 HK 603	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
26	23701 UV 813	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
27	23701 HK 604	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
28	23701 UV 814	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
29	23701 HK 605	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
30	23701 UV 815	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
31	23701 HK 606	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
32	23701 UV 816	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
33	23701 HK 607	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
34	23701 UV 817	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
35	23701 HK 608	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
36	23701 UV 806	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
37	23701 UV 807	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
38	23701 UV 808	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
39	23701 PCV 313	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
40	23701 V 679	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
41	23701-S -661	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
42	23701 HK 621	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
43	23701 HK 611	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
44	23701 HK 622	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
45	23701 HK 612	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
46	23701 HK 623	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
47	23701 HK 613	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
48	23701 HK 624	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
49	23701 HK 614	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
50	23701 HK 625	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
51	23701HK 615	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
52	23701 HK 626	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
53	23701 HK 616	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
54	23701 HK 627	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
55	23701 HK 617	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

HRSG 2

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 094	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 008	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23702 V 072	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23702 HK 600	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23702 V 631	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23702 V 630	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☑	☐	
8	23702 V 670	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23702 V 671	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23702 V 672	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
11	23702 V 673	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
12	23702 UV 803	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23702 UV 804	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23702 UV 805	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23702 PV 310	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
16	237002 V 677	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
17	237002 S 662	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☑	☐	
18	237002 V 674	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
19	237002 V 675	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
20	237002 V 676	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

21	23702 HK 601	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23702 UV 811	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23702 HK 602	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23702 UV 812	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23702 HK 603	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
26	23702 UV 813	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
27	23702 HK 604	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
28	23702 UV 814	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
29	23702 HK 605	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
30	23702 UV 815	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
31	23702 HK 606	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
32	23702 UV 816	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
33	23702 HK 607	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
34	23702 UV 817	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
35	23702 HK 608	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
36	23702 UV 806	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
37	23702 UV 807	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
38	23702 UV 808	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
39	23702 PCV 313	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
40	23702 V 679	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
41	23702 -S -661	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
42	23702 HK 621	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
43	23702 HK 611	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
44	23702 HK 622	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
45	23702 HK 612	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

46	23702 HK 623	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
47	23702 HK 613	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
48	23702 HK 624	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
49	23702 HK 614	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
50	23702 HK 625	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
51	23702 HK 615	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
52	23702 HK 626	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
53	23702 HK 616	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
54	23702 HK 627	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
55	23702 HK 617	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

AB 50 TON

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-006	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 092	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
3	24300 V 009	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
4	23711 HK 010	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23711 HK 009	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23711 VN 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23711 PSV 405	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
8	23711 PCV 405	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23711 HK 002	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23711 VN 002	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
11	23711 HK 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

12	23711 PRV 001	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23711 HK 008	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23711 HK 003	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23711 PSV 406	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
16	23711 PCV 406	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
17	23711 VN 003	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
18	23711 SOV 001	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
19	23711 SOV 002	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
20	23711 XV 004	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
21	23711 XV 005	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23711 SXB 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23711 FV 003	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23711 HK 004	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23711 XV 006	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

Re mark Burner HRSG 1 Stop, Burner HRSG 2 Stop , Aux Boiler 50T Shutdown

ผู้ดำเนินการตรวจวัด _____ วันที่ 30 / 11 / 67

(_____)

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซเชื้อเพลิงในพื้นที่ประจำสัปดาห์ (GPSC CUP2)

พื้นที่ CUP 2 วันที่ 30 / 11 / 67

	บริเวณที่ตรวจวัด	พื้นที่	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
			ไม่มีการรั่วไหล	มีการรั่วไหล		
				% LEL	การดำเนินการแก้ไข	
1	GAS SKID SYSTEM	A	ไม่มี	0 %	1)	
					2)	
2	Control Valve System GTG 1	B	ไม่มี	0 %	1)	
					2)	
3	Control Valve System GTG 2	C	ไม่มี	0 %	1)	
					2)	
4	Control Valve System HRSG 1	D	ไม่มี	0 %	1)	
					2)	
5	Control Valve System HRSG 2	E	ไม่มี	0 %	1)	
					2)	
6	Control Valve System AB 50 T/H	F	ไม่มี	0 %	1)	
					2)	

ผู้ดำเนินการตรวจวัด _____ _____

(_____)

Note : 1. วิธีการตรวจวัดให้ใช้เครื่องวัด Gas วัดบริเวณรอบๆพื้นที่
2. กรณีพบการรั่วไหลให้ค้นหาแหล่งกำเนิดและระบุ % LEL ในระยะห่าง 1 ฟุต ใต้ทิศทางลม
3. กรณีพบการรั่วไหลให้ระบุมาตาการการแก้ไข เช่น การปิดกั้นพื้นที่ การออกใบแจ้งซ่อม เป็นต้น
4. ดำเนินการตรวจวัดทุกวันอาทิตย์ กะเช้า สัปดาห์ที่ 2 ของเดือน

GPSC

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบตำแหน่งวาล์วของก๊าซเชื้อเพลิงในพื้นที่ประจำสัปดาห์ (GPSC CUP 2)

10 NOV 2024

GAS SKID SYSTEM

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		อุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 HK 057	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 058	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
3	24300 HK 059	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
4	24300 HK 060	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	24300 HK 061	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	24300 HK 062	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	24300 V 047	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
8	24300 V 048	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	24300 V 027	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	24300 V 028	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
11	24300 HK 001	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
12	24300 HK 002	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
13	24300 HK 003	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	24300 V 002	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
15	24300 HK 004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	24300 HK 082	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	24300 HK 006	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
18	24300 HK 008	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
19	24300 HK 005	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	24300 V 003	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
21	24300 HK 007	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
22	24300 HK 083	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
23	24300 HK 063	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
24	24301 HK 064	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
25	24302 HK 080	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
26	24300 V 076	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
27	24300 HK 031	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
28	24300 HK 084	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
29	24300 HK 033	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
30	24300 HK 032	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
31	24300 V 077	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
32	24300 HK 078	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
33	24300 HK 026	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
34	24300 HK 011	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
35	24300 V 006	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
36	24300 SPV -001	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
37	24300 SPV -002	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
38	24300 PCV 310-A	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
39	24300 HK 065	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
40	24300 HK 066	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
41	24300 HK 067	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
42	24300 V 033	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
43	24300 HK 034	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
44	24300 HK 013	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
45	24300 HK 027	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
46	24300 HK 012	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
47	24300 V -007	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
48	24300 SPV -003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
49	24300 SPV -004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
50	24300 PCV 310-B	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
51	24300 HK 068	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
52	24300 HK 069	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
53	24300 HK 070	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
54	24300 V -035	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
55	24300 HK 036	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
56	24300 HK 014	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
57	24300 HK 071	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
58	24300 HK 072	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

GTG UNIT 1

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV 003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 090	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 005	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23901 XV 714	23901-PI-001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	SRV	23901-PI-001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	GCV	23901-PI-001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

GTG UNIT 2

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV 003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 090	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 005	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23901 XV 714	23902-PI-001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	SRV	23902-PI-001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	GCV	23902-PI-001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

HRSG 1

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-007	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 091	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 010	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23701 V 072	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23701 HK 600	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23701 V 631	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23701 V 630	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
8	23701 V 670	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23701 V 671	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23701 V 672	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

11	23701 V 673	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
12	23701 UV 803	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23701 UV 804	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23701 UV 805	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23701 PV 310	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
16	237001 V 677	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	237001 S 662	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
18	237001 V 674	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
19	237001 V 675	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	237001 V 676	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
21	23701 HK 601	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23701 UV 811	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23701 HK 602	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23701 UV 812	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23701 HK 603	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
26	23701 UV 813	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
27	23701 HK 604	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
28	23701 UV 814	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
29	23701 HK 605	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
30	23701 UV 815	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
31	23701 HK 606	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
32	23701 UV 816	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
33	23701 HK 607	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

34	23701 UV 817	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
35	23701 HK 608	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
36	23701 UV 806	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
37	23701 UV 807	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
38	23701 UV 808	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
39	23701 PCV 313	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
40	23701 V 679	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
41	23701-S -661	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
42	23701 HK 621	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
43	23701 HK 611	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
44	23701 HK 622	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
45	23701 HK 612	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
46	23701 HK 623	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
47	23701 HK 613	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
48	23701 HK 624	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
49	23701 HK 614	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
50	23701 HK 625	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
51	23701HK 615	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
52	23701 HK 626	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
53	23701 HK 616	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
54	23701 HK 627	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
55	23701 HK 617	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

HRSG 2

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 094	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
3	24300 V 008	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	
4	23702 V 072	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23702 HK 600	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23702 V 631	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23702 V 630	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☐	☐	
8	23702 V 670	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23702 V 671	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23702 V 672	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
11	23702 V 673	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
12	23702 UV 803	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23702 UV 804	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23702 UV 805	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23702 PV 310	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	237002 V 677	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	237002 S 662	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
18	237002 V 674	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
19	237002 V 675	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	237002 V 676	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

21	23702 HK 601	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23702 UV 811	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23702 HK 602	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23702 UV 812	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23702 HK 603	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
26	23702 UV 813	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
27	23702 HK 604	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
28	23702 UV 814	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
29	23702 HK 605	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
30	23702 UV 815	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
31	23702 HK 606	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
32	23702 UV 816	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
33	23702 HK 607	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
34	23702 UV 817	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
35	23702 HK 608	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
36	23702 UV 806	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
37	23702 UV 807	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
38	23702 UV 808	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
39	23702 PCV 313	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
40	23702 V 679	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
41	23702 -S -661	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
42	23702 HK 621	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
43	23702 HK 611	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
44	23702 HK 622	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
45	23702 HK 612	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

46	23702 HK 623	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
47	23702 HK 613	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
48	23702 HK 624	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
49	23702 HK 614	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
50	23702 HK 625	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
51	23702 HK 615	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
52	23702 HK 626	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
53	23702 HK 616	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
54	23702 HK 627	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
55	23702 HK 617	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

AB 50 TON

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-006	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 092	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☐	☐	
3	24300 V 009	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☐	☐	
4	23711 HK 010	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23711 HK 009	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23711 VN 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23711 PSV 405	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
8	23711 PCV 405	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23711 HK 002	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23711 VN 002	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
11	23711 HK 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
12	23711 PRV 001	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23711 HK 008	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23711 HK 003	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23711 PSV 406	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	23711 PCV 406	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	23711 VN 003	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
18	23711 SOV 001	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
19	23711 SOV 002	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	23711 XV 004	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
21	23711 XV 005	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23711 SXB 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23711 FV 003	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23711 HK 004	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23711 XV 006	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
	Re mark	Burner HRSG 1 Stop, Burner HRSG 2 Stop , Aux Boiler 50T Shutdown									

ผู้ดำเนินการตรวจวัด

( )

วันที่ 10, 11, 24

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซเชื้อเพลิงในพื้นที่ประจำสัปดาห์ (GPSC CUP2)

พื้นที่ CUP 2

วันที่ 10, 11, 24

	บริเวณที่ตรวจวัด	พื้นที่	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
			ไม่มีการรั่วไหล	มีการรั่วไหล		
				% LEL	การดำเนินการแก้ไข	
1	GAS SKID SYSTEM	A	ไม่มี	0%	1)	
					2)	
2	Control Valve System GTG 1	B	ไม่มี	0%	1)	
					2)	
3	Control Valve System GTG 2	C	ไม่มี	0%	1)	
					2)	
4	Control Valve System HRSG 1	D	ไม่มี	0%	1)	
					2)	
5	Control Valve System HRSG 2	E	ไม่มี	0%	1)	
					2)	
6	Control Valve System AB 50 T/H	F	ไม่มี	0%	1)	
					2)	

ผู้ดำเนินการตรวจวัด

( )

Note : 1. วิธีการตรวจวัดให้ใช้เครื่องวัด Gas วัดบริเวณรอบๆพื้นที่
2. กรณีพบการรั่วไหลให้ค้นหาแหล่งกำเนิดและระบุ % LEL ในระยะห่าง 1 ฟุต ให้ทิศทางลม
3. กรณีพบการรั่วไหลให้ระบุมาตราการการแก้ไข เช่น การปิดกั้นพื้นที่ การออกใบแจ้งซ่อม เป็นต้น
4. ดำเนินการตรวจวัดทุกวันอาทิตย์ กะเช้า สัปดาห์ที่ 2 ของเดือน

16 November 2024

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบตำแหน่งวาล์วของก๊าซเชื้อเพลิงในพื้นที่ประจำสัปดาห์ (GPSC CUP 2)

GAS SKID SYSTEM

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		อุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 HK 057	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 058	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
3	24300 HK 059	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
4	24300 HK 060	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	24300 HK 061	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	24300 HK 062	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	24300 V 047	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
8	24300 V 048	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	24300 V 027	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	24300 V 028	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
11	24300 HK 001	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
12	24300 HK 002	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
13	24300 HK 003	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	24300 V 002	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
15	24300 HK 004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	24300 HK 082	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	24300 HK 006	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
18	24300 HK 008	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
19	24300 HK 005	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	24300 V 003	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
21	24300 HK 007	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

22	24300 HK 083	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
23	24300 HK 063	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
24	24301 HK 064	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
25	24302 HK 080	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
26	24300 V 076	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
27	24300 HK 031	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
28	24300 HK 084	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
29	24300 HK 033	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
30	24300 HK 032	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
31	24300 V 077	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
32	24300 HK 078	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
33	24300 HK 026	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
34	24300 HK 011	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
35	24300 V 006	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
36	24300 SPV -001	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
37	24300 SPV -002	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
38	24300 PCV 310-A	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
39	24300 HK 065	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
40	24300 HK 066	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
41	24300 HK 067	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
42	24300 V 033	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
43	24300 HK 034	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
44	24300 HK 013	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
45	24300 HK 027	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
46	24300 HK 012	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

47	24300 V -007	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
48	24300 SPV -003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
49	24300 SPV -004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
50	24300 PCV 310-B	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
51	24300 HK 068	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
52	24300 HK 069	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
53	24300 HK 070	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
54	24300 V -035	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
55	24300 HK 036	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
56	24300 HK 014	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
57	24300 HK 071	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
58	24300 HK 072	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

GTG UNIT 1

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV 003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 090	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 005	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23901 XV 714	23901-PI-001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	SRV	23901-PI-001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	GCV	23901-PI-001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

GTG UNIT 2

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV 003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 090	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 005	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23901 XV 714	23902-PI-001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	SRV	23902-PI-001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	GCV	23902-PI-001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

HRSG 1

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-007	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 091	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 010	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23701 V 072	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23701 HK 600	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23701 V 631	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23701 V 630	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
8	23701 V 670	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23701 V 671	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23701 V 672	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

11	23701 V 673	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
12	23701 UV 803	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23701 UV 804	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23701 UV 805	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23701 PV 310	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	237001 V 677	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	237001 S 662	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
18	237001 V 674	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
19	237001 V 675	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	237001 V 676	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
21	23701 HK 601	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23701 UV 811	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23701 HK 602	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23701 UV 812	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23701 HK 603	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
26	23701 UV 813	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
27	23701 HK 604	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
28	23701 UV 814	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
29	23701 HK 605	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
30	23701 UV 815	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
31	23701 HK 606	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
32	23701 UV 816	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
33	23701 HK 607	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

34	23701 UV 817	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
35	23701 HK 608	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
36	23701 UV 806	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
37	23701 UV 807	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
38	23701 UV 808	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
39	23701 PCV 313	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
40	23701 V 679	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
41	23701-S -661	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
42	23701 HK 621	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
43	23701 HK 611	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
44	23701 HK 622	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
45	23701 HK 612	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
46	23701 HK 623	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
47	23701 HK 613	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
48	23701 HK 624	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
49	23701 HK 614	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
50	23701 HK 625	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
51	23701HK 615	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
52	23701 HK 626	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
53	23701 HK 616	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
54	23701 HK 627	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
55	23701 HK 617	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

HRSG 2

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 094	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 008	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23702 V 072	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23702 HK 600	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23702 V 631	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23702 V 630	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
8	23702 V 670	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23702 V 671	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23702 V 672	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
11	23702 V 673	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
12	23702 UV 803	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23702 UV 804	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23702 UV 805	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23702 PV 310	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	237002 V 677	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	237002 S 662	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
18	237002 V 674	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
19	237002 V 675	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	237002 V 676	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

21	23702 HK 601	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23702 UV 811	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23702 HK 602	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23702 UV 812	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23702 HK 603	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
26	23702 UV 813	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
27	23702 HK 604	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
28	23702 UV 814	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
29	23702 HK 605	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
30	23702 UV 815	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
31	23702 HK 606	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
32	23702 UV 816	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
33	23702 HK 607	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
34	23702 UV 817	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
35	23702 HK 608	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
36	23702 UV 806	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
37	23702 UV 807	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
38	23702 UV 808	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
39	23702 PCV 313	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
40	23702 V 679	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
41	23702 -S -661	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
42	23702 HK 621	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
43	23702 HK 611	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
44	23702 HK 622	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
45	23702 HK 612	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

46	23702 HK 623	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
47	23702 HK 613	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
48	23702 HK 624	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
49	23702 HK 614	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
50	23702 HK 625	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
51	23702 HK 615	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
52	23702 HK 626	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
53	23702 HK 616	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
54	23702 HK 627	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
55	23702 HK 617	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

AB 50 TON

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-006	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 092	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 009	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23711 HK 010	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23711 HK 009	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23711 VN 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23711 PSV 405	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
8	23711 PCV 405	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23711 HK 002	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23711 VN 002	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
11	23711 HK 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

12	23711 PRV 001	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23711 HK 008	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23711 HK 003	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23711 PSV 406	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	23711 PCV 406	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	23711 VN 003	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
18	23711 SOV 001	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
19	23711 SOV 002	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	23711 XV 004	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
21	23711 XV 005	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23711 SXB 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23711 FV 003	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23711 HK 004	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23711 XV 006	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
Re mark		Burner HRSG 1 Stop, Burner HRSG 2 Stop , Aux Boiler 50T Shutdown									

ผู้ดำเนินการตร

วันที่ 16 / 11 / 24

(____)

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซเชื้อเพลิงในพื้นที่ประจำสัปดาห์ (GPSC CUP2)

พื้นที่ CUP 2

วันที่ 16 / 11 / 24

	บริเวณที่ตรวจวัด	พื้นที่	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
			ไม่มีการรั่วไหล	มีการรั่วไหล		
				% LEL	การดำเนินการแก้ไข	
1	GAS SKID SYSTEM	A	ไม่มี	0%-	1) 2)	
2	Control Valve System GTG 1	B	ไม่มี	0%-	1) 2)	
3	Control Valve System GTG 2	C	ไม่มี	0%-	1) 2)	
4	Control Valve System HRSG 1	D	ไม่มี	0%-	1) 2)	
5	Control Valve System HRSG 2	E	ไม่มี	0%-	1) 2)	
6	Control Valve System AB 50 T/H	F	ไม่มี	0%-	1) 2)	

ผู้ดำเนินการตรวจวัด

(____)

Note : 1. วิธีการตรวจวัดให้ใช้เครื่องวัด Gas วัดบริเวณรอบๆพื้นที่
2. กรณีพบการรั่วไหลให้ค้นหาแหล่งกำเนิดและระบุ % LEL ในระยะห่าง 1 ฟุต ใต้ทิศทางลม
3. กรณีพบการรั่วไหลให้ระบุมาตาการการแก้ไข เช่น การปิดกั้นพื้นที่ การออกใบแจ้งซ่อม เป็นต้น
4. ดำเนินการตรวจวัดทุกวันอาทิตย์ กะเช้า สัปดาห์ที่ 2 ของเดือน

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบตำแหน่งวาล์วของก๊าซเชื้อเพลิงในพื้นที่ประจำสัปดาห์ (GPSC CUP 2)

GAS SKID SYSTEM

16 พ.ย. 2567

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		อุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 HK 057	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 058	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
3	24300 HK 059	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
4	24300 HK 060	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	24300 HK 061	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	24300 HK 062	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	24300 V 047	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
8	24300 V 048	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	24300 V 027	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	24300 V 028	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
11	24300 HK 001	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
12	24300 HK 002	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
13	24300 HK 003	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	24300 V 002	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
15	24300 HK 004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	24300 HK 082	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	24300 HK 006	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
18	24300 HK 008	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
19	24300 HK 005	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	24300 V 003	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
21	24300 HK 007	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
22	24300 HK 083	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
23	24300 HK 063	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
24	24301 HK 064	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
25	24302 HK 080	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
26	24300 V 076	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
27	24300 HK 031	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
28	24300 HK 084	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
29	24300 HK 033	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
30	24300 HK 032	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
31	24300 V 077	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
32	24300 HK 078	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
33	24300 HK 026	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
34	24300 HK 011	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
35	24300 V 006	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
36	24300 SPV -001	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
37	24300 SPV -002	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
38	24300 PCV 310-A	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
39	24300 HK 065	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
40	24300 HK 066	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
41	24300 HK 067	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
42	24300 V 033	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
43	24300 HK 034	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
44	24300 HK 013	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
45	24300 HK 027	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
46	24300 HK 012	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

47	24300 V -007	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
48	24300 SPV -003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
49	24300 SPV -004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
50	24300 PCV 310-B	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
51	24300 HK 068	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
52	24300 HK 069	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
53	24300 HK 070	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
54	24300 V -035	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
55	24300 HK 036	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
56	24300 HK 014	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
57	24300 HK 071	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
58	24300 HK 072	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

GTG UNIT 1

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV 003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 090	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 005	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23901 XV 714	23901-PI-001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	SRV	23901-PI-001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	GCV	23901-PI-001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

11	23701 V 673	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
12	23701 UV 803	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23701 UV 804	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23701 UV 805	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23701 PV 310	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	237001 V 677	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	237001 S 662	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
18	237001 V 674	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
19	237001 V 675	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	237001 V 676	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
21	23701 HK 601	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23701 UV 811	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23701 HK 602	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23701 UV 812	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23701 HK 603	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
26	23701 UV 813	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
27	23701 HK 604	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
28	23701 UV 814	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
29	23701 HK 605	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
30	23701 UV 815	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
31	23701 HK 606	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
32	23701 UV 816	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
33	23701 HK 607	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

GTG UNIT 2

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV 003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 090	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 005	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23901 XV 714	23902-PI-001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	SRV	23902-PI-001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	GCV	23902-PI-001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

HRSG 1

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-007	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 091	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 010	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23701 V 072	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23701 HK 600	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23701 V 631	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23701 V 630	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
8	23701 V 670	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23701 V 671	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23701 V 672	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

34	23701 UV 817	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
35	23701 HK 608	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
36	23701 UV 806	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
37	23701 UV 807	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
38	23701 UV 808	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
39	23701 PCV 313	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
40	23701 V 679	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
41	23701-S -661	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
42	23701 HK 621	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
43	23701 HK 611	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
44	23701 HK 622	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
45	23701 HK 612	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
46	23701 HK 623	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
47	23701 HK 613	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
48	23701 HK 624	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
49	23701 HK 614	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
50	23701 HK 625	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
51	23701HK 615	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
52	23701 HK 626	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
53	23701 HK 616	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
54	23701 HK 627	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
55	23701 HK 617	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

HRSG 2

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 094	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 008	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23702 V 072	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23702 HK 600	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23702 V 631	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23702 V 630	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
8	23702 V 670	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23702 V 671	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23702 V 672	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
11	23702 V 673	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
12	23702 UV 803	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23702 UV 804	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23702 UV 805	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23702 PV 310	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	237002 V 677	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	237002 S 662	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
18	237002 V 674	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
19	237002 V 675	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	237002 V 676	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
21	23702 HK 601	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23702 UV 811	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23702 HK 602	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23702 UV 812	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23702 HK 603	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
26	23702 UV 813	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
27	23702 HK 604	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
28	23702 UV 814	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
29	23702 HK 605	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
30	23702 UV 815	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
31	23702 HK 606	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
32	23702 UV 816	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
33	23702 HK 607	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
34	23702 UV 817	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
35	23702 HK 608	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
36	23702 UV 806	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
37	23702 UV 807	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
38	23702 UV 808	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
39	23702 PCV 313	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
40	23702 V 679	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
41	23702 -S -661	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
42	23702 HK 621	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
43	23702 HK 611	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
44	23702 HK 622	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
45	23702 HK 612	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
46	23702 HK 623	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
47	23702 HK 613	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
48	23702 HK 624	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
49	23702 HK 614	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
50	23702 HK 625	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
51	23702 HK 615	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
52	23702 HK 626	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
53	23702 HK 616	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
54	23702 HK 627	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
55	23702 HK 617	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

AB 50 TON

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-006	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 092	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 009	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23711 HK 010	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23711 HK 009	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23711 VN 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23711 PSV 405	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
8	23711 PCV 405	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23711 HK 002	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23711 VN 002	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
11	23711 HK 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
12	23711 PRV 001	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23711 HK 008	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23711 HK 003	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23711 PSV 406	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	23711 PCV 406	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	23711 VN 003	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
18	23711 SOV 001	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
19	23711 SOV 002	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
20	23711 XV 004	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
21	23711 XV 005	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23711 SXB 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23711 FV 003	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23711 HK 004	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23711 XV 006	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

Re mark Burner HRSG 1 Stop, Burner HRSG 2 Stop , Aux Boiler 50T Shutdown

ผู้ดำเนินการตรวจวัด ( ) วันที่ 14 ธ.ค. 2567

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซเชื้อเพลิงในพื้นที่ประจำสัปดาห์ (GPSC CUP2)

พื้นที่ CUP 2 วันที่ 14 / 12 / 2024

	บริเวณที่ตรวจวัด	พื้นที่	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
			ไม่มีการรั่วไหล	มีการรั่วไหล		
				% LEL	การดำเนินการแก้ไข	
1	GAS SKID SYSTEM	A	N/A	0	1) 2)	
2	Control Valve System GTG 1	B	N/A	0	1) 2)	
3	Control Valve System GTG 2	C	N/A	0	1) 2)	
4	Control Valve System HRSG 1	D	N/A	0	1) 2)	
5	Control Valve System HRSG 2	E	N/A	0	1) 2)	
6	Control Valve System AB 50 T/H	F	N/A	0	1) 2)	

ผู้ดำเนินการตรวจวัด

(_____) (_____)

Note : 1. วิธีการตรวจวัดให้ใช้เครื่องวัด Gas วัดบริเวณรอบๆพื้นที่
2. กรณีพบการรั่วไหลให้ค้นหาแหล่งกำเนิดและระบุ % LEL ในระยะห่าง 1 ฟุต ใต้ทิศทางลม
3. กรณีพบการรั่วไหลให้ระบุมาตาการการแก้ไข เช่น การปิดกั้นพื้นที่ การออกใบแจ้งซ่อม เป็นต้น
4. ดำเนินการตรวจวัดทุกวันอาทิตย์ กะเช้า สัปดาห์ที่ 2 ของเดือน

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบตำแหน่งวาล์วของก๊าซเชื้อเพลิงในพื้นที่ประจำสัปดาห์ (GPSC CUP 2)

22 ธ.ค. 2567

GAS SKID SYSTEM

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		อุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 HK 057	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 058	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
3	24300 HK 059	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
4	24300 HK 060	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	24300 HK 061	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	24300 HK 062	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	24300 V 047	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
8	24300 V 048	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	24300 V 027	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	24300 V 028	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
11	24300 HK 001	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
12	24300 HK 002	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
13	24300 HK 003	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	24300 V 002	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
15	24300 HK 004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	24300 HK 082	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	24300 HK 006	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
18	24300 HK 008	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
19	24300 HK 005	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	24300 V 003	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
21	24300 HK 007	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
22	24300 HK 083	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
23	24300 HK 063	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
24	24301 HK 064	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
25	24302 HK 080	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
26	24300 V 076	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
27	24300 HK 031	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
28	24300 HK 084	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
29	24300 HK 033	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
30	24300 HK 032	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
31	24300 V 077	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
32	24300 HK 078	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
33	24300 HK 026	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
34	24300 HK 011	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
35	24300 V 006	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☐	☐	
36	24300 SPV -001	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
37	24300 SPV -002	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
38	24300 PCV 310-A	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
39	24300 HK 065	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
40	24300 HK 066	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
41	24300 HK 067	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
42	24300 V 033	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
43	24300 HK 034	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
44	24300 HK 013	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
45	24300 HK 027	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☑	☑	☐	
46	24300 HK 012	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
47	24300 V -007	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
48	24300 SPV -003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
49	24300 SPV -004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
50	24300 PCV 310-B	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
51	24300 HK 068	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
52	24300 HK 069	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
53	24300 HK 070	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
54	24300 V -035	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
55	24300 HK 036	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
56	24300 HK 014	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
57	24300 HK 071	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
58	24300 HK 072	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

GTG UNIT 1

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV 003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 090	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 005	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23901 XV 714	23901-PI-001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	SRV	23901-PI-001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	GCV	23901-PI-001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

GTG UNIT 2

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV 003	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 090	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 005	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23901 XV 714	23902-PI-001	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	SRV	23902-PI-001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
6	GCV	23902-PI-001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

HRSG 1

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-007	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 091	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 010	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23701 V 072	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23701 HK 600	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23701 V 631	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23701 V 630	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
8	23701 V 670	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23701 V 671	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23701 V 672	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
11	23701 V 673	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
12	23701 UV 803	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23701 UV 804	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23701 UV 805	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23701 PV 310	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	237001 V 677	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	237001 S 662	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
18	237001 V 674	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
19	237001 V 675	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	237001 V 676	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
21	23701 HK 601	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23701 UV 811	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23701 HK 602	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23701 UV 812	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23701 HK 603	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
26	23701 UV 813	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
27	23701 HK 604	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
28	23701 UV 814	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
29	23701 HK 605	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
30	23701 UV 815	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
31	23701 HK 606	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
32	23701 UV 816	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
33	23701 HK 607	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
34	23701 UV 817	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
35	23701 HK 608	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
36	23701 UV 806	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
37	23701 UV 807	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
38	23701 UV 808	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
39	23701 PCV 313	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
40	23701 V 679	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
41	23701-S -661	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
42	23701 HK 621	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
43	23701 HK 611	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
44	23701 HK 622	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
45	23701 HK 612	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
46	23701 HK 623	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
47	23701 HK 613	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
48	23701 HK 624	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
49	23701 HK 614	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
50	23701 HK 625	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
51	23701HK 615	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
52	23701 HK 626	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
53	23701 HK 616	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
54	23701 HK 627	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
55	23701 HK 617	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

HRSG 2

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-004	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 094	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 008	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23702 V 072	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23702 HK 600	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23702 V 631	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23702 V 630	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
8	23702 V 670	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23702 V 671	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23702 V 672	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
11	23702 V 673	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
12	23702 UV 803	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23702 UV 804	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23702 UV 805	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23702 PV 310	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	237002 V 677	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	237002 S 662	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
18	237002 V 674	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
19	237002 V 675	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	237002 V 676	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

21	23702 HK 601	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23702 UV 811	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23702 HK 602	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23702 UV 812	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23702 HK 603	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
26	23702 UV 813	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
27	23702 HK 604	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
28	23702 UV 814	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
29	23702 HK 605	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
30	23702 UV 815	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
31	23702 HK 606	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
32	23702 UV 816	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
33	23702 HK 607	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
34	23702 UV 817	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
35	23702 HK 608	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
36	23702 UV 806	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
37	23702 UV 807	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
38	23702 UV 808	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
39	23702 PCV 313	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
40	23702 V 679	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
41	23702 -S -661	1C2P-3702-PI-M006	☑	☐	☐	☐	☑	☐	☑	☐	
42	23702 HK 621	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
43	23702 HK 611	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
44	23702 HK 622	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
45	23702 HK 612	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

46	23702 HK 623	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
47	23702 HK 613	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
48	23702 HK 624	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
49	23702 HK 614	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
50	23702 HK 625	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
51	23702 HK 615	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
52	23702 HK 626	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
53	23702 HK 616	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
54	23702 HK 627	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
55	23702 HK 617	1C2P-3702-PI-M006	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

AB 50 TON

Item	Tag No.	PID No.	ตำแหน่งที่ถูกต้อง		ผลการตรวจสอบ		มีอุปกรณ์ที่ปิดปลายท่อ		ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการแก้ไข
			ปิด	เปิด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	Cap	Blind	มี	ไม่มี	
1	24300 XV-006	1C2P-4300-PI-M001	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
2	24300 HK 092	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
3	24300 V 009	1C2P-4300-PI-M001	☑	☐	☑	☐	☑	☐	☑	☐	
4	23711 HK 010	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
5	23711 HK 009	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
6	23711 VN 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
7	23711 PSV 405	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
8	23711 PCV 405	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
9	23711 HK 002	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
10	23711 VN 002	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
11	23711 HK 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

12	23711 PRV 001	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
13	23711 HK 008	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
14	23711 HK 003	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
15	23711 PSV 406	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
16	23711 PCV 406	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
17	23711 VN 003	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
18	23711 SOV 001	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
19	23711 SOV 002	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
20	23711 XV 004	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
21	23711 XV 005	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
22	23711 SXB 001	1C2P-3711-PI- M002	☐	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
23	23711 FV 003	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
24	23711 HK 004	1C2P-3711-PI- M002	☐	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	
25	23711 XV 006	1C2P-3711-PI- M002	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	

Re mark Burner HRSG 1 Stop, Burner HRSG 2 Stop , Aux Boiler 50T Shutdown

ผู้ดำเนินการตรวจ

วันที่ 11 มี.ค. 2567

( )

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซเชื้อเพลิงในพื้นที่ประจำสัปดาห์ (GPSC CUP2)

พื้นที่ CUP 2

วันที่ 11 มี.ค. 2567

	บริเวณที่ตรวจวัด	พื้นที่	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
			ไม่มีการรั่วไหล	มีการรั่วไหล		
				% LEL	การดำเนินการแก้ไข	
1	GAS SKID SYSTEM	A	N/A	0	1) 2)	
2	Control Valve System GTG 1	B	N/A	0	1) 2)	
3	Control Valve System GTG 2	C	N/A	0	1) 2)	
4	Control Valve System HRSG 1	D	N/A	0	1) 2)	
5	Control Valve System HRSG 2	E	N/A	0	1) 2)	
6	Control Valve System AB 50 T/H	F	N/A	0	1) 2)	

ผู้ดำเนินการตรวจวัด

( ) ( )

Note : 1. วิธีการตรวจวัดให้ใช้เครื่องวัด Gas วัดบริเวณรอบๆพื้นที่
2. กรณีพบการรั่วไหลให้ค้นหาแหล่งกำเนิดและระบุ % LEL ในระยะห่าง 1 ฟุต ใต้ทิศทางลม
3. กรณีพบการรั่วไหลให้ระบุมาตาการการแก้ไข เช่น การปิดกั้นพื้นที่ การออกใบแจ้งซ่อม เป็นต้น
4. ดำเนินการตรวจวัดทุกวันอาทิตย์ กะเช้า สัปดาห์ที่ 2 ของเดือน